

证券代码：600592

证券简称：龙溪股份

编号：临 2016-013

福建龙溪轴承（集团）股份有限公司

关于部分航空自润滑关节轴承通过 NAVAIR 认证并列入 QPL-AS81820 的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，对公告的虚假记载、误导性陈述或重大遗漏负连带责任。

近日，从子公司龙溪轴承美国股份有限公司获悉，公司首次提交的航空自润滑关节轴承通过美国海军航空系统司令部（NAVAIR）试验室合格鉴定，本次试验执行美国航空关节轴承标准AS81820D-2014的最高等级A类标准（十万次试验循环），通过合格鉴定的产品共有2类12种规格，并于2016年4月1日正式列入美国政府采购合格产品目录（QPL-AS81820）中。企业自润滑关节轴承产品依据AS81820技术规范要求通过NAVAIR认证并列入QPL-AS81820，就具备国际航空领域自润滑关节轴承配套供应商的基本资质。

目前，公司航空关节轴承配套领域尚处于拓展阶段，其销售占比低于公司轴承业务收入的5%。本次公司部分航空自润滑关节轴承产品成功列入QPL-AS81820，为公司拓展国际航空配套市场奠定了坚实的基础，但短期内不会对公司经营业绩产生重大影响，敬请投资者注意投资风险。

特此公告。

福建龙溪轴承（集团）股份有限公司

董 事 会

二〇一六年四月七日