

证券代码：603922

证券简称：金鸿顺

公告编号：2019-041

## 苏州金鸿顺汽车部件股份有限公司

### 关于公司及子公司获得实用新型专利证书的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

苏州金鸿顺汽车部件股份有限公司（以下简称“公司”）及全资子公司福州金鸿顺汽车部件有限公司于近期收到了中华人民共和国国家知识产权局颁发的实用新型专利证书，具体如下：

一、证书号：第 9103256 号

发明名称：一种多工位冲压模的工件传送机构

发明人：徐锋来

专利号：ZL 2018 2 1685625.6

专利申请日：2018 年 10 月 17 日

专利权人：苏州金鸿顺汽车部件股份有限公司

授权公告日：2019 年 07 月 16 日

专利权期限：十年（自申请日起算）

二、证书号：第 9094958 号

发明名称：一种汽车用侧围板零件的冲压模具

发明人：贺斌

专利号：ZL 2018 2 1685723.X

专利申请日：2018 年 10 月 17 日

专利权人：苏州金鸿顺汽车部件股份有限公司

授权公告日：2019 年 07 月 16 日

专利权期限：十年（自申请日起算）

三、证书号：第 9046590 号

发明名称：一种板状零件的冲孔设备

发明人：冯凯

专利号：ZL 2018 2 1685621.8

专利申请日：2018 年 10 月 17 日

专利权人：苏州金鸿顺汽车部件股份有限公司

授权公告日：2019 年 07 月 05 日

专利权期限：十年（自申请日起算）

四、证书号：第 9103255 号

发明名称：一种管子打扁用冲压模具

发明人：徐然丽

专利号：ZL 2018 2 1685512.6

专利申请日：2018 年 10 月 17 日

专利权人：福州金鸿顺汽车部件有限公司

授权公告日：2019 年 07 月 16 日

专利权期限：十年（自申请日起算）

五、证书号：第 9104161 号

发明名称：一种调节连杆两端翻孔加工用冲压模

发明人：贺斌

专利号：ZL 2018 2 1683406.4

专利申请日：2018 年 10 月 17 日

专利权人：福州金鸿顺汽车部件有限公司

授权公告日：2019 年 07 月 16 日

专利权期限：十年（自申请日起算）

六、证书号：第 9103294 号

发明名称：一种调节连杆两端冲孔加工用冲压模

发明人：贺斌

专利号：ZL 2018 2 1683410.0

专利申请日：2018 年 10 月 17 日

专利权人：福州金鸿顺汽车部件有限公司

授权公告日：2019 年 07 月 16 日

专利权期限：十年（自申请日起算）

上述实用新型专利证书的取得体现了公司研发创新实力，本次专利获得不会对公司目前经营产生重大影响，但有利于进一步完善公司知识产权保护体系，充分发挥主导产品的知识产权优势促进技术创新，从而提升公司核心竞争力。

特此公告。

苏州金鸿顺汽车部件股份有限公司董事会

2019 年 8 月 7 日