

证券代码：300281

证券简称：金明精机

公告编号：2021-006

# 广东金明精机股份有限公司 2020 年年度报告摘要

## 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

大华会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：公司本年度会计师事务所由天健会计师事务所（特殊普通合伙）变更为大华会计师事务所（特殊普通合伙）。

非标准审计意见提示

适用  不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用  不适用

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以 418,923,580 为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.28 元（含税），送红股 0 股（含税），以资本公积金向全体股东每 10 股转增 0 股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用  不适用

## 二、公司基本情况

### 1、公司简介

股票简称	金明精机	股票代码	300281
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	郑芸	胡玲儿	
办公地址	广东省汕头市濠江区纺织工业园	广东省汕头市濠江区纺织工业园	
传真	0754-89811303	0754-89811303	
电话	0754-89811399	0754-89811399	
电子信箱	stock@jmji.com	stock@jmji.com	

### 2、报告期主要业务或产品简介

#### （一）概述

广东金明精机股份有限公司自成立三十多年来，以踏实经营、积极进取、开放包容、诚实守信的优秀企业形象成功打造世界金明品牌。公司于 2011 年在深圳证券交易所创业板上市，是国家级高新技术企业、广东省知识产权优势企业、广东省装备制造业 50 骨干企业、省战略性新兴产业骨干企业（智能制造领域）、汕头市装备制造业重点企业、汕头市智能制造研学示范企业、汕头市政府质量奖企业，拥有“中国吹塑装备与功能膜产业基地”、“广东省多层共挤塑料加工装备工程技术研究开发中心”、“广东省省级企业技术中

心”和“广东省中小企业创新产业化示范基地”、“博士后科研工作站”、“院士工作站”等多个重要科研平台。并且，公司先后通过ISO9001国际质量体系认证、欧盟CE安全体系认证、ISO14001国际环境管理体系认证、两化融合管理体系认证、知识产权管理体系认证；是中国塑料机械工业协会副会长单位、中国塑料加工工业协会副理事长单位、中国包装联合会理事单位。

## （二）主要产品介绍

### 1、高端智能装备制造产品

公司属于高端装备制造业，是一家集研发、设计、生产、销售、服务于一体的专业膜生产装备制造商和方案解决商，是国内高端塑料机械薄膜装备行业的优秀企业。公司秉承“互联网+先进制造业”理念，在提供定制化高端智能装备的同时，积极研究、开发和推动工业大数据平台产品在智能制造领域的应用。

#### （1）智能装备

金明精机是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，产品出口至日本、以色列、俄罗斯、中欧、中东和东南亚等50多个国家和地区。公司的主要产品包括：薄膜吹塑机组、薄膜流延机组、薄膜拉伸机组、涂布复合生产线、挤出复膜生产线等，并广泛用于民用、农业、工业、电子光学产业、新能源产业、医疗产业、航天航海等各个行业，如高端食品包装的保鲜包装膜、可降解环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、风电专用宽幅多层真空铸造膜、垃圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等产品。公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农用薄膜生产装备等产品，成功打破了长期依赖进口的局面，未来发展空间广阔。金明在大棚膜设备的很多地方存在独特性和创新点，特别是技术难度最高的超大宽幅五层棚膜技术在市场上成功获得验证，其关键技术已经领先于国际同行。

近年，公司不断丰富产品线，逐步实现了精密涂布复合生产线（下游应用包括烟盒包装、光学膜、快递包装袋、防锈膜等）和双向拉伸薄膜生产设备（主要运用在高端电子、光学、新能源等领域薄膜）的技术消化和成果转化，技术实力及工艺精度受到市场认可。

公司及子公司主要产品及性能介绍如下：

种类	设备型号	性能特点
薄膜吹塑设备	MBL(5-9)层共挤高阻隔薄膜吹膜机组	主要用于生产各种规格的五层及以上薄膜，满足用户对于气体（O <sub>2</sub> 、N <sub>2</sub> 、CO <sub>2</sub> ...）高阻隔性能的包装要求达到保香、保鲜、防腐、气密、延长保质期的包装目的。
	M5B 五层共挤非阻隔塑料吹膜机组	相比传统的三层共挤薄膜，五层共挤PE薄膜在原材料的选择和薄膜配方设计方面具有更多的灵活性，在层间比例和厚度控制方面更具有优势，整机节能效率提高20%以上，换料换色时间缩短15%。
	MXB(5-7)层共挤下吹水冷式塑料吹膜机组	生产阻隔性好、机械强度高、透明性好的对称与非对称结构的阻隔膜，阻隔层可达三层以上，为食品、农副产品、医疗（口服及注射药剂、血浆、器械）、化工、日用品、军工用品提供高阻隔、高性能的功能塑料包装材料。
	三层共挤下吹水冷式薄膜吹塑机组（输液膜专用机组）	该机组采用国内、国际先进的高新专利技术，也是亚太地区最早开展该系列设备生产和研发，整机采用定制化服务，可根据客户不同需求进行设计研发，设备对PP、PE及其他原料具有良好的适应性，并被广泛应用于输液袋膜、基材膜的生产。
	MS7R 三泡管法高阻隔热收缩薄膜(垂直式)吹膜机组	高阻隔热收缩薄膜，具有良好的气体阻隔性、保香密封性、印刷性、挺括性、耐穿刺性、热收缩可成型性，广泛应用于肉制品（火腿、香肠、冷鲜肉、家禽）、乳制品（奶酪、黄油）、冷冻食品以及形状不规则物体的贴体收缩包装。
	多层（3-5层）共挤双泡法热收缩薄膜（POF）吹塑机组	该机组生产PP/PE结构的POF热收缩膜，具有高透明、耐低温、耐揉搓、高收缩率的综合性能，可通过改变组份，调节工艺来控制薄膜不同方向的收缩率，此类制品常用于食品、饮料、药品、保健品、文具、化妆品、工艺品、书报、音像制品、电器配件、机器、玩具等热收缩包装，是理想的环保型热收缩包装材料。

	<b>M3B 三层共挤复合包装塑料吹膜机组</b>	与同类设备相比，具有结构更紧凑、产量更高、制品质量更好、机器更节能、操作更简便等优点，可以广泛用于各类高透明性包装薄膜的生产。
	<b>多层（3-5层）共挤非阻隔薄膜吹塑机组</b>	该系列吹塑机组是金明优化现有机型产品推出的定制化和高产能的中高端机型，该机型满足客户对薄膜均匀度控制、薄膜透明度、薄膜挺度和韧性、薄膜产量等的较高要求。
	<b>多层共挤重包装膜（FFS）整线吹塑机组</b>	该机组由制膜线和印刷线两大部分组成，实现制膜、印刷、压纹、插边、收卷等工序一次完成，其产品具有强度、韧性、开口性、防潮性、透明性和热封性等性能，广泛用于化工原料、粮食、化肥。
	<b>TPU薄膜专用吹塑机组</b>	TPU薄膜具有优良的延伸性能和回复弹性、良好的柔软性和生物相容性，防水透湿，耐磨耗、耐折曲、耐低温性、耐油、抗紫外线辐射。从而广泛应用于各个领域，如：各种高档鞋类、服装、纸尿裤之面料及内里材料；医疗卫生领域的手术衣、医疗用褥垫、冰袋、绷带、医疗用透气胶带、外科用包扎布条等面料及内里材料；在国防领域可作为武器封存覆膜、野战帐篷、救生衣、充气艇等面料及内里材料；在工业领域常被用于防火、隔热、隔音材料，飞机零部件及装潢、汽车零部件、防水贴条、压缩封垫、传动皮带、绝缘板、安全防弹玻璃等。
	<b>多层共挤农用薄膜吹塑机组</b>	该机组吸收国际先进技术制造，并拥有多项独创专利技术，整机运行稳定、生产效率高、能耗低、可靠性强、制品分层清晰、塑化好，生产的农用功能膜具有强度高、防老化、无雾滴、透光、保温等多种实用功能，最大宽度可达20米。
	<b>多层共挤PO农用薄膜吹塑机组</b>	采用三、五层共挤中心进料、大型农膜自动风环、摆动式折叠收卷、现场总线计算机集中控制系统等先进技术，生产的薄膜流滴消雾功能性好，与使用寿命同步；防尘性能较好，透光率高且衰减慢；力学性能好，有利于薄型化。
	<b>多层共挤（光面/糙面）土工膜吹塑机组</b>	该机组既可以生产光面土工膜产品，也可以生产糙面土工膜产品，同时可以根据需求设定调整薄膜光滑边缘宽度。其产品广泛应用于垃圾填埋场、路桥工程、隧道涵洞、园林景观、绿化工程、污水处理等。
<b>薄膜流延机组</b>	<b>多层共挤斑马膜流延机组</b>	该机组是整合公司高端技术为特殊应用领域开发的机组，主要应用于高端功能性薄膜、片材的生产，设备融合了流延设备行业的多项先进技术，在自动化控制技术、流道分配、工艺控制等方面达到国际先进水平。同时，可根据客户需求生产多色阻隔斑马膜和非阻隔斑马膜。
	<b>M3L 三层共挤流延膜机组</b>	主要用于包装领域复合基材膜、缠绕膜、保护膜等产品系列的加工，金明CPE设备是在CPP流延膜机组技术基础上，结合PE原料属性进行设计，机组具备良好的高产能、高透明性和良好的薄膜厚薄均匀度。
	<b>CPE多层共挤流延膜机组</b>	
	<b>多层共挤高阻隔薄膜流延机组</b>	金明是亚太地区首具备生产十一层高阻隔薄膜流延设备的企业，该设备原料适应性能优越，产能高，代表国际最先进的制造工艺技术。设备核心部件采用国际知名品牌，关键部位由金明设计加工，设备适应性强，可根据客户需要，对不同牌号的PE、PP、PA、EVOH具备良好的适应性。
<b>薄膜拉伸机组</b>	<b>BOPET/BOPP双向拉伸机组</b>	生产的膜性能优良，韧性及力学性能强，经寒，耐热，透明度高，阻隔性好。
<b>涂布复合生产线</b>	<b>光学级涂布复合试验机</b>	整机运行张力平稳，有效保证涂布均匀及复合效果，可生产光学级薄膜，广泛应用于各类电子产品。
	<b>湿法和干法复合机</b>	可实现多功能涂覆如背涂，色涂等。
<b>环保</b>	<b>RTO涂布有机废气热氧</b>	把设备排放的废气通过热氧化处理和热油换热器吸收能量，回收的热能将

成套设备	化处理与热能回收成套设备	用于加热其他设备的烘箱。该设备符合国家排放标准，能够有效解决涂布、印刷过程产生的有机废气对环境的影响，实现对能源的高效利用。
挤出淋膜机组	双主机挤出淋膜机组	适用于流延或共挤复合法，制作液体无菌包装纸、纸杯纸、方便面碗盖、胶粘纸等多层纸塑复合材料。
	三主机挤出复合机组	
	塑料挤出复膜机组	
	超宽幅塑料挤出复膜机	

## (2) 工业大数据平台

公司积极搭建“互联网+先进制造业”新模式，经过多年的积累以及摸索，目前已自主开发了适用于塑机领域的工业大数据平台，并不断深化公司互联网数字化核心技术，已经成功实现全球160多台智能装备的并网服务，其中国外设备超过50台套。通过设备远程软件维护功能，公司能够便捷及时地响应客户需求，快速解决客户问题，实现双方共赢。云端大数据智慧服务项目主要为客户提供薄膜智能装备控制软件和通过搭建的云端大数据智慧服务平台为设备厂商及设备业主提供薄膜智能装备的并网运营服务，既可以为设备业主准确提供生产工序实时优化、设备运维实时监控等生产运行信息，也可以为客户提供智能预测、维修服务、维保服务、统计分析、查询、系统管理等一系列服务，帮助用户实现设备运行的最佳工况及自适应调节生产能力，同时挖掘闲置设备的共享利用空间，实现最优化生产及节能减耗。

## 2、特种多功能膜产业

目前，公司已搭建专业的薄膜产业团队，统筹规划金明及金佳新材料的高端功能性薄膜产业和光学膜产业的发展，旨在推动公司形成“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据平台-特种薄膜”全产业链经营发展的架构，加快打造产业协同发展的新格局。

### (1) 功能型软包装高端薄膜

广东金佳新材料科技有限公司是金明全资子公司，主要对接海外高端客户需求和国内特种行业领域的客户需要。金佳新材料当前已实现自动配料系统、智能薄膜生产装备、云端大数据智慧服务平台等关键生产环节联动，其主要产品为高端薄膜、特种功能薄膜。

### (2) 光学膜

目前，公司定增项目“特种多功能膜智慧工厂建设项目”现已完成一条双向拉伸光学基材薄膜生产线铺设工作，并在调试期不断进行性能优化升级，生产工艺水平及其薄膜产品性能不断提升，目前生产线运行稳定，已实现部分产品销售，市场反馈较好。此外，公司另一条以自有资金自主建设的BOPET双向拉伸生产线进展顺利，在性能指标上已接近国外同类产品水平，产品性价比高，已一定程度上具备替代进口、满足国内市场需求的能力。未来，光学膜的进口替代将成为长期趋势，并为本土光学基材薄膜及光学膜生产厂家带来广阔的市场空间和产业发展潜力。

公司将会以定增中“特种多功能膜智慧工厂建设项目”为新的培育点，多点打造智能化、多功能化薄膜智慧工厂项目，在打开高端薄膜市场、提升公司盈利能力的同时，以高端智能化智慧工厂样板工程为基点加快推进智慧工厂销售及服务。



### （三）所处行业分析

#### 1、智能制造装备行业发展情况

##### （1）国家政策

我国是世界制造业第一大国，对全球制造业的影响力不断提升，但全球新一轮科技革命和产业变革加紧孕育兴起，与我国制造业转型升级形成历史性交汇，我国加快转变经济发展方式，推进工业转型升级，实施“智造强国”战略已势在必行。近年来，顺应新一轮科技革命和产业变革大势，国家出台了一系列政策助力高端装备制造业健康、良性发展，《中国制造2025》、《工业互联网创新发展行动计划（2021-2023年）》、《新材料产业发展指南》、《关于深化“互联网+先进制造业”发展工业互联网的指导意见》等智能制造政策和相关推动措施的出台已产生了积极作用，正在加速提高制造业的智能制造水平。新一代信息技术与制造业深度融合理念，正在引发影响深远的产业变革，形成新的生产方式、产业形态、商业模式和经济增长点，基于信息系统的智能装备、智能工厂等智能制造正在引领制造方式变革。我国将加快实现由工业大国向工业强国的转变，制造业转型升级、创新发展迎来巨大的历史性机遇。

##### （2）行业趋势

如今，中国智能制造凭借着政策、行业、企业的多方助力而快速发展，传统制造业转型升级具备良好契机。以智能制造带动装备制造业的智能化升级，再以装备制造业智能改造推动智能制造在全行业普及，

可以更好更快地向制造强国目标前进。目前，由于我国大部分塑料机械企业以生产中低端塑料机械为主，许多高端品种的塑料机械生产技术匮乏，导致我国塑料机械出口价普遍低廉，缺乏国际竞争力。随着消费的换代升级，我国塑料产业迭代加快，具备巨大的发展潜力，定制化、高性能、高附加值的塑机产品已成为市场所趋。

十四五规划报告提出深入实施制造强国战略，深入实施智能制造和绿色制造工程，发展服务型制造新模式，推动制造业高端化智能化绿色化；深入实施增强制造业核心竞争力和技术改造专项，鼓励企业应用先进适用技术、加强设备更新和新产品规模化应用；建设智能制造示范工厂，完善智能制造标准体系。在以国内大循环为主体、国际国内双循环相互促进的新发展格局下，随着宏观经济政策效应的进一步释放，机械工业需求市场还将继续恢复、运行环境有望不断改善，为机械领域智能制造行业的发展提供了良好的发展契机。

## 2、薄膜行业发展情况

### (1) 全球塑料薄膜市场现状及趋势

近年来，随着发展中国家富裕人群数量的迅速增长，全球高端生鲜食品消费市场格局不断调整，从而促进了高端阻隔型薄膜市场规模的增长。英国SmithersPira咨询公司表示，全球高阻隔包装薄膜市场规模将从2016年的90亿美元持续增长，到2021年可达到113.2亿美元，2016年全球共消费了186万吨高阻隔薄膜，预计消费量将以每年4.6%的复合增长率持续增长，到2021年达到年消费量为223万吨；2016年全球塑料薄膜需求量为6130万吨，预测到2021年，该数字将达到7330万吨；全球包装薄膜消耗量将以4.5%的复合年增长率增加。

### (2) 中国高端功能性薄膜市场现状及趋势

#### ① 功能性柔性软包装薄膜产业情况

目前全球塑料薄膜的需求将存在明显的地域差别，高端膜产品生产还主要集中在德、日、韩等国家，但是发达国家市场已接近饱和，而新兴国家的市场需求潜力巨大。目前国内膜产品生产企业的产品以中低端膜为主，高端膜则很少涉及。以阻隔膜为例，高端阻隔膜具有阻隔空气性能强、防氧化、防水、防潮的特性，机械性能强，抗爆破性能高，抗穿刺抗撕裂性能强，广泛应用于食品、消费品包装领域，在发达国家市场需求量巨大。国内企业生产的阻隔膜多在5层以下，对以7层、9层、11层为主的超多层阻隔膜市场，因设备昂贵及生产工艺等原因较少涉及。

中国的塑料薄膜产业正处于蓬勃发展的时期。随着技术不断进步，功能性薄膜品种、性能不断提升，高端功能性薄膜将更广泛地应用于电子、建筑、医药、食品等下游领域，逐步从低端应用市场向高端市场延伸，市场空间仍有进一步开发的潜力。

随着对环境问题的日益关注，传统的硬性包装已被创新的软包装解决方案取代。市场对使用方便、保护作用更好的软包装需求不断增长，促使软包装成为一种行之有效的解决方案。根据Smithers最新市场报告《2024年软包装的未来》预测，到2024年软包装将继续增长。年增长率为3.3%，到2024年将达到2690亿美元。受政策和可持续发展观念影响，包装使用单一材料日益受到重视。根据Smithers发布的专题研究报告《单一材料塑料包装薄膜市场的未来 2025年》，2015-2019年，全球单一材料塑料包装薄膜市场年复合增长率为3.5%。2019年全球单一材料塑料包装薄膜市场规模为2044万吨（559亿美元），2025年可能达到2603万吨（709亿美元），年复合增长率达3.9%。

#### ② 光学膜产业情况

光学膜主要应用于光学电子行业细分行业中的面板显示行业，如增亮膜、反射膜、扩散膜等。近年来，随着液晶电视机、智能手机、平板电脑等消费类“3C产品”市场的持续增长，带动了液晶显示器材行业的快速发展，并推动了光学级聚酯薄膜产品的快速发展。光学基材薄膜及光学膜具有广阔的市场需求，据中金企信国际咨询公布的《2020-2026年中国光学薄膜行业市场发展现状研究及投资战略咨询报告》统计数据显示：2019年全球液晶显示领域背光模组用光学膜市场规模约135亿元。其中，中国市场规模占全球比重达60%以上。

受益于下游液晶显示行业的快速发展以及政策环境的大力支持，我国光学基材薄膜和光学膜正处于快速发展阶段，市场需求量大。就光学基材薄膜而言，技术门槛较高，对树脂原料和薄膜加工设备有极高要求，加工车间洁净度要求也极高，对国内企业构成了较高的技术要求，目前产能大多集中于美、日、韩、

台等少数厂商手中。目前，光学膜产品结构正在由低端向中高端的优化调整，同时，行业竞争由“规模竞争”逐步转向“成本竞争”，在我国技术突破及产能的转移趋势下，国产高性价比、高品质的光学膜及其主要基础薄膜——光学基材薄膜的业务机遇显现，进口替代势在必行。

### 3、主要会计数据和财务指标

#### (1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否需追溯调整或重述以前年度会计数据

是  否

单位：元

	2020 年	2019 年	本年比上年增减	2018 年
营业收入	406,543,713.95	283,473,180.50	43.42%	373,449,095.83
归属于上市公司股东的净利润	36,832,146.55	24,590,023.02	49.78%	19,863,875.87
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	14,097,746.79	-27,642,535.51	151.00%	1,863,091.32
经营活动产生的现金流量净额	50,267,776.73	22,794,019.44	120.53%	80,416,402.32
基本每股收益（元/股）	0.09	0.06	50.00%	0.05
稀释每股收益（元/股）	0.09	0.06	50.00%	0.05
加权平均净资产收益率	2.96%	2.02%	0.94%	1.65%
	2020 年末	2019 年末	本年末比上年末增减	2018 年末
资产总额	1,429,565,073.53	1,502,206,559.97	-4.84%	1,462,814,943.82
归属于上市公司股东的净资产	1,258,494,263.89	1,228,756,706.81	2.42%	1,210,600,910.56

#### (2) 分季度主要会计数据

单位：元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	87,386,499.42	77,592,861.36	131,398,347.49	110,166,005.68
归属于上市公司股东的净利润	7,966,202.67	6,469,966.77	17,698,979.42	4,696,997.69
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	3,592,851.01	146,959.66	13,940,851.72	-3,582,915.60
经营活动产生的现金流量净额	2,382,050.38	22,534,152.21	22,150,580.70	3,200,993.44

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是  否

### 4、股本及股东情况

#### (1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	14,600	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	14,650	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况							

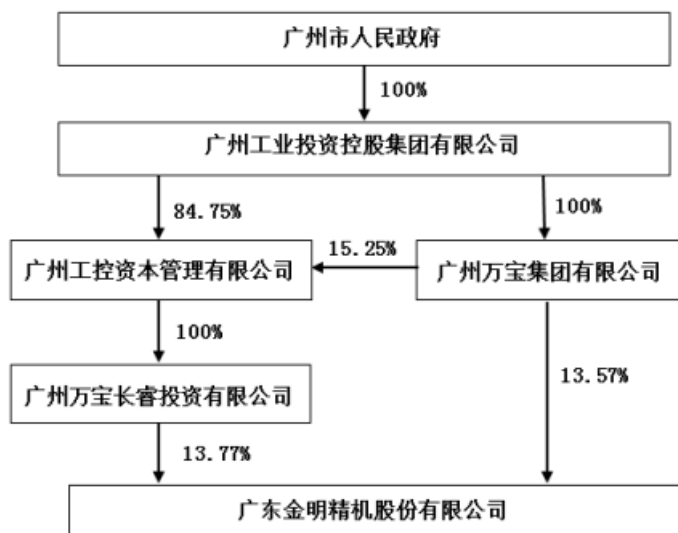
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况	
					股份状态	数量
马镇鑫	境内自然人	16.85%	70,576,227	0		
广州万宝长睿投资有限公司	国有法人	13.77%	57,702,344	0		
广州万宝集团有限公司	国有法人	13.57%	56,867,977	0		
马佳圳	境内自然人	4.40%	18,446,131	13,834,598		
海南海药投资有限公司	境内非国有法人	4.20%	17,596,597	0		
余素琴	境内自然人	2.43%	10,170,844	7,628,133		
上海方圆达创投投资合伙企业(有限合伙)－方圆－东方 22 号私募投资基金	其他	1.09%	4,556,200	0		
张浩铭	境内自然人	0.99%	4,132,511	0		
四川四凯计算机软件有限公司	境内非国有法人	0.75%	3,160,000	0		
俞立珍	境内自然人	0.53%	2,200,000	0		
上述股东关联关系或一致行动的说明	前十名股东中，余素琴为马镇鑫配偶，马佳圳为马镇鑫儿子，余素琴、马佳圳为马镇鑫之一致行动人；广州万宝长睿投资有限公司与广州万宝集团有限公司受同一主体控制，双方构成一致行动关系。除以上情况外，公司未知其他前十名股东之间是否存在关联关系，也未知是否属于一致行动人。					

## (2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用  不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

## (3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系





## 5、公司债券情况

公司是否存在公开发行并在证券交易所上市，且在年度报告批准报出日未到期或到期未能全额兑付的公司债券  
否

## 三、经营情况讨论与分析

### 1、报告期经营情况简介

#### （一） 宏观经营环境

2020年是充满挑战的一年，新冠肺炎疫情席卷全球，与此同时，国际经贸摩擦加剧，多种不确定性因素叠加，各行各业原有的经营秩序遭受巨大的冲击与考验。面对严峻复杂的国内外环境和疫情的严重冲击，中国在党中央坚强领导下经济运行稳定恢复，民生保障有力，2020年国内生产总值（GDP）同比增长2.3%，成为全球唯一实现经济正增长的主要经济体。公司以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，贯彻“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念，以技术研发和创新发展为驱动，危机中育新机、变局中开新局，在公司董事会及管理层的领导下，全面推进复工复产工作，以坚定的信心朝着既定的发展目标迈进。

2020年，公司勠力同心，攻坚克难，在产业升级、新产品开发、全球市场多元化拓展、管理效率提升等方面取得成效，实现营业收入406,543,713.95元，同比增长43.42%；归属于上市公司股东的净利润36,832,146.55元，同比增长49.78%。

#### （二） 报告期内公司主要经营情况

##### 1、深耕主业，延伸产业链

报告期内，公司秉持匠心，以打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”为目标，以智能制造为主线，搭建“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”新产业链，深化技术创新及产业延伸，助力企业挖潜增效。

在新材料领域，公司凭借专注塑料薄膜的“体验式”实验中心，携手国际多家知名原料生产商及部件供应商，在配方实验、工艺难题等方面均取得成绩，致力于为客户提供一体化薄膜解决方案。

在主业塑机领域，公司坚持走科研与生产相结合的专业道路，秉承转型升级、绿色发展的理念，在智能装备研制、工业互联网应用开发、大数据平台运行、自动控制、智能服务管理等方面持续钻研且不断收获，提升产品附加值和科技水平。报告期内，公司研发成果及技术应用屡获奖项，公司“风电/航空专用宽幅多层膜吹塑成套装备研发及产业化”荣获中国塑料加工行业“十三五”优秀科技成果、“M5B-2800Q-C青贮牧草膜专用五层共挤智能装备”获广东省机械工业科学技术奖二等奖，保持技术领先优势，为企业高质量发展持续蓄力。

在多功能高端薄膜领域，子公司金佳新材订单充足，客户反响较好，同时，金佳新材持续推进数字化、智能化工厂运营，生产运行管理有序高效，保障了薄膜产品的市场信誉和竞争力。在光学基材薄膜领域，公司坚定推进募投项目“特种多功能智慧工厂建设项目”，目前生产线运行稳定，生产工艺水平及其薄膜产品性能不断提升，其销售市场开拓、客户储备方面均取得一定成效；公司另一条以自有资金投建的光学基材薄膜生产线正在加紧调试中。

##### 2、创新驱动，新产品研发响应新需求

创新是企业高质量发展的第一驱动力，公司秉承“科技振兴企业”宗旨，深耕智能制造，不断增强自主研发及技术创新的实力。截至目前，公司授权专利共360项，其中发明专利50项，实用新型专利280项，外观专利15项，PCT专利10项，德国专利5项，不断完善知识产权保护体系，形成持续创新机制，保持技术领先地位。

2020年初新冠疫情大范围爆发，公司基于装备制造业产业优势和研发优势，快速响应，迅速决策，在短时间内完成了口罩及其设备、熔喷布设备的设计、生产并实现销售，在满足自身复工用工防疫需要的同时，帮助上下游、上下级企业复工复产，缓解市场对防疫设备及制品的迫切需求，以实际行动为疫情防控贡献力量，被列入广东省新冠肺炎疫情防控重点保障企业全国性名单（第一批）。报告期内，公司口罩、口罩机、熔喷布设备共实现销售收入1766.03万元，实现销售利润436.86

万元。

公司坚持“绿色发展”理念，为适应市场需求和柔性包装的可持续发展趋势，推出了环保易回收的单材料包装解决方案，成功开发3层和5层吹膜工艺的在线MDO解决方案并实现销售，对PE膜进行单向拉伸，在提高PE膜的刚度和拉伸性能的同时，提升薄膜生产效率。目前，金明精机已将单材化包装解决方案应用于薄膜吹塑机组上，主要适用于单材化软包装复合膜、单材化高阻隔共挤膜等包装领域，实现智能化塑机产品运行高效能、高性能、低能耗，塑料包装材料的可回收、可持续使用，以适应国民经济节能减排、环境治理对塑料机械装备的新要求，助力环保经济新发展。

### 3、产业升级，加快智能化发展

公司以募投项目“特种多功能膜智慧工厂建设项目”为契机，紧抓市场机遇提速光学基材薄膜相关产业布局。公司持续进行双向拉伸光学基材薄膜装备技术的科研攻坚及光学基材薄膜产业化的技术积累，现已完成一条双向拉伸光学基材薄膜生产线铺设工作，并在调试期不断进行性能优化升级，生产工艺水平及其薄膜产品性能不断提升，目前生产线运行稳定，已实现部分产品销售，市场反馈较好。此外，公司另一条以自有资金建设的双向拉伸光学基材薄膜生产线已完成技术改造，正在加紧调试中。同时，公司已搭建专业的光学基材薄膜技术、生产、销售团队，将为公司光学基材薄膜的生产与市场开拓提供有效支撑，为公司下一步抓住高端膜市场机遇做好铺垫。

募投项目“云端大数据智慧服务平台建设项目”初步取得成效，数字赋能作用逐步显现。大数据平台现已成功实现全球160多台智能装备的并网服务，其中国外设备超过50台套，平台运转稳定，能够实现设备运维实时监控、统计分析、系统管理等功能，尤其是在疫情期间，在设备测试、市场预测、售后服务等方面发挥了积极作用。

鉴于两个募投项目推进的实际情况，公司在充分考虑宏观市场环境、行业发展趋势、资金使用效益的基础上，综合考虑疫情对行业环境及项目建设的影响，为更好地实现公司“智慧金明”发展战略及整体发展规划，对募投项目进行了调整：①特种多功能膜智慧工厂建设项目不再以募集资金投建第二条双向拉伸光学基材薄膜生产线并相应调减该项目的募集资金投入金额，公司光学膜相关产业将以募集资金投建的第一条双向拉伸光学基材薄膜生产线与自有资金投建的第二条双向拉伸光学基材薄膜生产线为重；②云端大数据智慧服务平台建设项目已初步取得成效，公司终止云端大数据智慧服务平台建设募投项目，但后续仍将持续推动云端大数据平台在智能制造领域的应用，进一步深入发掘数据潜力，实现数字赋能。

### 4、广拓市场，加强品牌意识

报告期内，受新冠疫情的不利影响，国内多场行业相关展会延期或取消，营销渠道不畅，公司努力创新市场渠道维护方式，增强与客户互信，合理调整生产周期，加强产销衔接。在全球疫情、经贸摩擦、竞争加剧的严峻形势下，实现了经营业绩的稳健增长。

公司积极探索以线上形式开展产品推介、市场拓展、售后服务等工作，提升营销队伍综合业务水平，激发潜在业务活力。一方面，公司积极运用新媒体工具进行品牌宣传，加大线上业务资源投放力度，完善官网、官微、产品电子画册，与YouTube、抖音等搜索引擎服务商和视频社交网站合作，面向全球市场多样化呈现公司产品，加强品牌意识，提升品牌知名度及认可度；另一方面，加深与陶氏化学、埃克森美孚、博禄、巴斯夫等全球知名原材料供应商的合作伙伴关系。2020年下半年，公司在保障疫情防控的前提下参加行业交流活动、拜访重点客户、举办开机演示会，通过多种方式及时收集市场信息反馈，共同聚焦行业发展前沿，以高品质的产品及服务赢得市场口碑，为进一步巩固和提升公司技术优势和市场竞争力提供了有效支持。

### 5、管理升级，人才强企

高质量的企业运作是稳健发展的前提。公司围绕经营质量、人才储备等多方面激发企业潜能，提高管理效率，提升发展韧性，为实现“国际金明、价值金明、标杆金明、幸福金明”的企业愿景而不断奋斗。

公司深化统筹管理，协调子公司经营运作，优化资源整合。报告期内，公司在广州新设子公司广州明远投资有限公司，旨在依托广州市及粤港澳大湾区政策支持、区位优势、营商环境等优势，加强先进领域优势资源对接，推动产业升级。

在内部管控方面，公司重点加强资金盘活、规避汇率风险，延续使用ERP企业信息化管理体系、6S管理体系等规范化企业管理；将“流程管理变革（IPD）”理念落实到每一个研发人员，加强项目管理与流程控制，提高产品及订单质量；通过内部设立技术与管理创新基金，激励员工为新技术新产品开发做出贡献；围绕全面质量管理（TQM）继续优化研发生产流程，

以订单为中心，做好售前、售中、售后系统管理，落实CE安全标准，夯实工艺质量；持续推行精益生产项目，全面梳理生产流程，规范产能管理，推进生产体系架构优化。报告期内，公司期间费用较上年有所下降，成本管控、效率提升效果良好。2020年8月，公司荣获汕头市政府质量奖，彰显了企业的综合实力。

在公司治理方面，公司坚持以保护投资者权益为重心，不断完善全面的法人治理制度，严格按照法律法规等要求并结合实际经营情况，修订20余份内控制度，不断细化、深化上市公司内控体系，保障公司在规范运行的前提下高质量发展。

在人才培养方面，公司贯彻“人才是公司最重要资产”理念，增强知识共享、全员学习氛围，启动“明珠计划”，鼓励高管面向全公司员工开课，分享专业知识及管理经验，提高中高层领导力，加强员工整体素养，激发团队活力；公司与多所高校业务合作紧密，在北京化工大学、广东工业大学、汕头技师学院等设立“金明奖助学金”项目，借力校企合作优势，为公司长远发展提供强有力的智力支持和人才支撑。

### （三） 总结

面对挑战与机遇并存的2020年，公司始终坚持“智慧金明”的发展战略，积极采取切实可行的措施，保证疫情防控和经营发展两不误，圆满完成各项经营目标。未来，公司将持续跟进行业发展趋势，在变局中开新局，深挖提质增效潜力，有序推进各项工作，以创新激发内生力量，助力企业转型升级。

## 2、报告期内主营业务是否存在重大变化

是  否

## 3、占公司主营业务收入或主营业务利润 10%以上的产品情况

适用  不适用

单位：元

产品名称	营业收入	营业利润	毛利率	营业收入比上年同期增减	营业利润比上年同期增减	毛利率比上年同期增减
薄膜吹塑机	243,046,835.84	56,046,804.78	23.06%	85.05%	71.87%	-1.77%
薄膜及袋制品	93,999,309.25	2,478,393.39	2.64%	-2.74%	-23.44%	-0.71%
其他设备	61,644,616.06	18,072,954.59	29.32%	42.02%	52.90%	2.09%

## 4、是否存在需要特别关注的经营季节性或周期性特征

是  否

## 5、报告期内营业收入、营业成本、归属于上市公司普通股股东的净利润总额或者构成较前一报告期发生重大变化的说明

适用  不适用

## 6、面临退市情况

适用  不适用

## 7、涉及财务报告的相关事项

### (1) 与上年度财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况说明

适用  不适用

会计政策变更的内容和原因	审批程序	备注
本公司自 2020 年 1 月 1 日起执行财政部 2017 年修订的《企业会计准则第 14 号-收入》	本公司于 2020 年 4 月 20 日召开了第四届董事会第四次会议和第四届监事会第三次会议，审议通过了《关于会计政策变更的议案》	

### (2) 报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明

适用  不适用

公司报告期无重大会计差错更正需追溯重述的情况。

### (3) 与上年度财务报告相比，合并报表范围发生变化的情况说明

适用  不适用

本期增加：公司于2020年11月17日召开第四届董事会第十三次会议审议通过《关于对外投资设立全资子公司的议案》，同意公司在广东省广州市黄埔区以自有资金设立全资子公司“广州明远投资有限公司”，注册资本为10,000万元人民币。广州明远投资有限公司已完成工商登记手续，并取得了广州市黄埔区市场监督管理局核发的《营业执照》。

广东金明精机股份有限公司  
二〇二一年三月三十日