

证券代码：002182

证券简称：宝武镁业

宝武镁业科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2024-2

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他 _____ <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动
参与单位名称及人员姓名	开源证券：鞠爽； 嘉实基金：曲盛伟； 个人投资者：薛俊 陆颀。
时间	2024年1月29日
地点	公司会议室
上市公司接待人员姓名	宝武镁业董事会秘书 吴剑飞
投资者关系活动主要内容介绍	<p>问：请介绍一下宝武镁业？</p> <p>答：宝武镁业科技股份有限公司前身为南京云海特种金属股份有限公司，成立于1993年，2007年在深交所上市。公司经过三十多年的发展，成为了一家集矿业开采、有色金属冶炼及加工为一体的高新技术企业，致力成为全球镁产业引领者。宝武镁业产品广泛应用于航空航天、大交通、新能源汽车、绿色建筑、消费电子及新基建等领域，主要产品包括镁合金、镁合金压铸件、铝合金、铝挤压微空调扁管、铝挤压汽车结构件、中间合金以及金属锆等。宝武镁业已形成了“白云石开采-原镁冶炼-镁合金铸造-镁合金加工-镁合金回收”的完整产业链，是全球镁合金龙头企业。</p> <p>问：公司镁水直供技术有哪些优势？</p>

答：公司镁水直供系统利用虹吸原理，精准控制镁液液面及输送量，相比常规的镁合金熔炼及压铸加工，缩短了工艺流程。由于工艺流程的缩短，镁水直供可大幅降低生产成本，提高生产效率，改善压铸质量。减少了镁水冷却、预热及重熔过程中的热量损耗，镁水直供流程无铸锭、抛光和包装工序，镁水直供合金整体电耗降低 20%；无预热、重熔工序，压铸能耗降低 30%以上。镁水直供还提高了压铸效率，有效降低压铸成本。

问：公司对下游深加工整体的拓展？

答：公司拥有南京、巢湖、青阳、重庆、荆州、天津六大压铸基地，为客户提供全套轻量化解决方案，公司拥有 200 台压铸单元和近千台加工中心，具有部件的表面处理能力，同时具备自主开发设计制造模具的能力，且公司拥有强大的研发设计团队，可满足客户不同程度的设计需求。公司镁合金深加工产品重点拓展的是汽车部件、电动自行车部件和镁建筑模板：汽车部件含小件方向盘、转向件等，中大件有仪表盘支架、座椅支架、中控支架和显示屏背板、侧门内门板等；镁合金在电动自动车轮毂、前叉等部件的应用；镁建筑模板包括顶板和墙板。镁合金深加工产品还包括镁储氢材料和一体化铸件等。铝合金深加工件主要是拓展汽车挤压结构件和微通道扁管。

问：公司 2023 年镁产品的出口量如何？

答：公司 2023 年镁产品的出口量比 2022 年略有上涨。

**问：公司的镁基固态储氢相未来下游主要应用场景有哪些？
镁基固态储氢未来规划产能预计有多少？**

答：从液态、气态储氢变为镁基固态储氢，安全性大幅度提高，储氢成本大幅度降低。应用场景有固态储氢罐、氢燃料电池、氢气储运等。2024 年，公司会与国内几个使用氢能以及固态储氢

	<p>的头部公司紧密合作，满足他们的需求。公司目前同时改良单台设备的生产效率，以进一步满足大型化生产的需要，以满足日益增涨的产能需求。</p> <p>接待过程中，与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平。没有出现未公开重大信息泄露等情况，同时已按深交所要求签署调研《承诺书》。</p>
日期	2024年1月30日