

关于建平无砟轨道项目 具备正式生产条件的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

CRTSIII 型双向先张预应力混凝土轨道板是原中国铁道部立项，中国铁道科学研究院主持，以天津银龙为核心生产实验基础，国内科研团体通力合作、共同研究试验成功的，具有世界领先水平的高速铁路轨道主要部件。CRTSIII 型板已通过了西宝（西安至宝鸡）、沈丹（沈阳至丹东）试验段运营验证。

2014 年开始，在正线大规模长线路铺设该类具有中国自主知识产权的轨道系统。中国铁路总公司 103 号文件要求“设计时速 300 公里及以上的高速铁路，其他铁路超过 1 公里隧道和隧道群地段宜采用无砟轨道结构”、“路基和桥梁地段宜优先采用 CRTSIII 型板式无砟轨道板”。目前，郑徐（郑州至徐州）全线、京沈（北京至沈阳）全线采用。已开工和即将开工的京九线南端南昌至赣州段、成都至贵阳线成都局线路段、济南至青岛线、商合杭（商丘、合肥、杭州）线已由国家发改委批复采用该类结构线路。

京沈辽宁段全线 406.8 公里，分为四个制板基地，银龙股份与中铁十九局合作，承担该线路 1 号基地 37000 块板的生产、运输。银龙股份董事长接受建设单位的委托，负责全线板场建设与生产技术指导。

7 月 1 日板场组织了设备调试并试生产；7 月 15 日完成 503 块试验板；7 月 19 日板场完成了技术指导组的内部检验，具备了正式生产条件。

天津银龙预应力材料股份有限公司

2015 年 7 月 22 日