

证券代码：300258

证券简称：精锻科技

公告编号：2017-013

江苏太平洋精锻科技股份有限公司 2016 年年度报告摘要

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

董事、监事、高级管理人员异议声明

姓名	职务	无法保证本报告内容真实、准确、完整的原因
----	----	----------------------

声明

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
-----------	-----------	-----------	--------

瑞华会计师事务所（特殊普通合伙）对本年度公司财务报告的审计意见为：标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况：无

非标准审计意见提示

适用 不适用

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

适用 不适用

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以40500万股为基数，向全体股东每10股派发现金红利1.00元（含税）。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	精锻科技	股票代码	300258
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	董义	田海燕	
办公地址	江苏省泰州市姜堰区双登大道 198 号	江苏省泰州市姜堰区双登大道 198 号	
传真	0523-80512000	0523-80512000	
电话	0523-80512658	0523-80512699	
电子信箱	dongyi@ppforging.com	tianhy@ppforging.com	

2、报告期主要业务或产品简介

公司本部主营业务是汽车精锻齿轮及其它精密锻件的研发、生产与销售。报告期内公司主要生产和研发的产品为汽车差速器半轴齿轮和行星齿轮、汽车变速器结合齿齿轮、汽车变速器轴类件，EDL（电子差速锁齿轮）、同步器齿圈、离合器驱动盘毂类零件、新能源车中央电机轴和新能源车传动系统小总成、高端农业机械用齿轮等。公司产品为大众、奔驰、奥迪、宝马、通用、福特、丰田、日产、尼桑、现代、长安、长城、奇瑞、吉利、江淮、上汽、比亚迪、约翰迪尔等公司众多车型配套，是目前国内乘用车精锻齿轮细分行业的龙头企业，轿车精锻齿轮产销量位居行业前列。

全资子公司宁波太平洋电控系统有限公司主营业务是乘用车用发动机电控系统、变速箱阀等汽车零部件的研发、设计、制造、销售和技术服务，报告期内主要生产和研发的产品为VVT总成及OCV阀、变速箱阀、涡轮增压泵PWM阀、档位开关等，主要客户为江淮、海马、北汽、众泰、吉利、比亚迪等，现阶段主要配套客户以自主品牌为主，公司已在实施研发能力建设、试验能力建设和装备能力的提升，未来在立足国内主机市场配套的同时瞄准外资或中外合资发动机主机配套市场进行业务拓展。

报告期内，公司抓住了国内汽车高速增长的机遇，在国内市场为外资、合资品牌中主流车型配套的业务占比上升，国内市场产品销售收入实现了良好的业绩增长；同时出口市场产品也实现了较大幅度的增长，这是基于公司在国际市场竞争力的不断提升，基于公司积极的国际市场拓展力度，同时也体现了公司的品牌信誉、研发能力、产能保证能力和可靠的质量保证能力。

报告期内，公司积极围绕“中国制造2025”国家战略谋划未来发展方向，在汽车轻量化领域、新能源汽车零部件领域、汽车节能减排领域等都在主动介入做好基础研究、提前规划布局、先期介入产品开发和设备投入，确保公司的未来可持续发展。

3、主要会计数据和财务指标

(1) 近三年主要会计数据和财务指标

公司是否因会计政策变更及会计差错更正等追溯调整或重述以前年度会计数据

是 否

单位：人民币元

	2016 年	2015 年	本年比上年增减	2014 年
营业收入	898,604,718.96	698,444,819.49	28.66%	627,549,555.85
归属于上市公司股东的净利润	190,685,738.86	139,923,382.48	36.28%	125,573,088.33
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	177,658,608.13	130,286,762.50	36.36%	117,488,736.29

经营活动产生的现金流量净额	310,929,454.61	204,207,054.46	52.26%	130,138,919.92
基本每股收益（元/股）	0.4708	0.3455	36.27%	0.4651
稀释每股收益（元/股）	0.4708	0.3455	36.27%	0.4651
加权平均净资产收益率	13.90%	11.36%	2.54%	11.13%
	2016 年末	2015 年末	本年末比上年末增减	2014 年末
资产总额	2,045,692,802.32	1,804,462,307.11	13.37%	1,587,874,458.27
归属于上市公司股东的净资产	1,454,582,503.57	1,291,369,295.00	12.64%	1,178,640,780.88

（2）分季度主要会计数据

单位：人民币元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	208,662,075.78	211,166,790.01	209,942,035.63	268,833,817.54
归属于上市公司股东的净利润	42,566,575.41	49,924,304.79	44,260,676.55	53,934,182.11
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	41,230,866.55	41,467,468.46	42,574,647.97	52,385,625.15
经营活动产生的现金流量净额	88,079,392.25	43,098,868.58	75,757,888.20	103,993,305.58

上述财务指标或其加总数是否与公司已披露季度报告、半年度报告相关财务指标存在重大差异

是 否

4、股本及股东情况

（1）普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

报告期末普通股股东总数	12,359	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	10,204	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况		
					股份状态	数量	
江苏大洋投资有限公司	境内非国有法人	48.36%	195,840,750				
夏汉关	境内自然人	4.39%	17,769,374	13,327,031			
黄静	境内自然人	2.70%	10,935,000	8,201,250			
中国农业银行－富国天瑞强势地区精选混合型开放式证券投资基金	其他	2.22%	8,971,188				

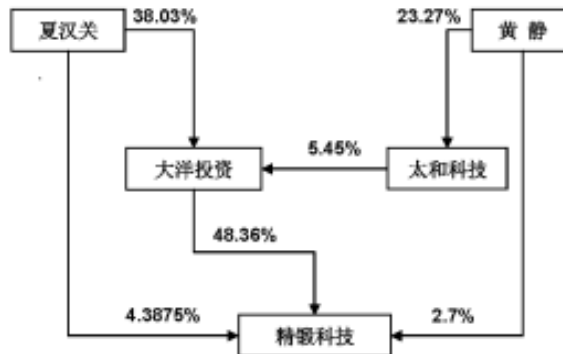
杨梅	境内自然人	2.03%	8,201,250			
中国建设银行股份有限公司－易方达创新驱动灵活配置混合型证券投资基金	其他	1.52%	6,140,750			
交通银行股份有限公司－长信量化先锋混合型证券投资基金	其他	1.45%	5,856,329			
中央汇金资产管理有限责任公司	国有法人	1.22%	4,948,200			
广发证券－交通银行－广发集合资产管理计划（3号）	其他	1.04%	4,224,497			
中国建设银行股份有限公司－易方达新丝路灵活配置混合型证券投资基金	其他	1.01%	4,091,975			
上述股东关联关系或一致行动的说明	江苏大洋投资有限公司是公司控股股东，实际控制人夏汉关、黄静是夫妇关系。报告期末夏汉关持有江苏大洋投资有限公司 38.03% 股权。公司未发现其他股东之间存在关联关系或属于《上市公司股东持股变动信息披露管理办法》规定的一致行动人。					

（2）公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

适用 不适用

公司报告期无优先股股东持股情况。

（3）以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



5、公司债券情况

公司是否存在公开发行并在证券交易所上市，且在年度报告批准报出日未到期或到期未能全额兑付的公司债券
否

三、经营情况讨论与分析

1、报告期经营情况简介

公司是否需要遵守特殊行业的披露要求：否

报告期内，公司实现营业收入89,860.47万元，同比增长28.66%；营业利润21,776.19万元，同比增长35.48%；利润总额23,380.27万元，同比增长35.32%；净利润19,068.57万元，同比增长36.28%。

报告期内，公司主营业务收入相对于中国汽车行业继续保持了良好的增长态势，主要产品的销售增长得益于公司主要客户配套业务的增长；出口销售同比高增长42.19%，出口产品销售额占营业收入的比例为24.59%，国内产品销售额占营业收入的比例为75.41%。

报告期内，公司轿车齿轮销售额占主营业务收入的比例为82.75%；行星半轴齿轮类产品销售额占主营业务收入的比例为78.75%；其他产品（含结合齿）销售额占主营业务收入的比例为21.25%；对外资合资品牌车型配套齿轮的销售额占产品销售收入的比例为83.68%。

报告期内，公司紧密围绕2016年度经营计划目标积极开展了以下各项工作：

（一）精锻科技运营情况

公司整体运营质态良好，订单充足，各工序的产能利用率和出产量继续提升，有效地保障了报告期内公司业绩的良好增长。

“向美国和东南亚出口汽车电动差速器齿轮技改项目”产品本年度实现销售收入1.46亿元，过程稳定性和出产能力继续提升，有效保障了报告期内公司出口业务的良好增长。

（二）齿轮传动运营情况

齿轮传动公司整体运营质态良好，订单充足，其中“配套大众和奥迪齿轮技改项目”：

1、DL382齿圈项目：报告期内，机加工进口的新设备正式得到天津大众质保认可并放行，新设备的高效率、自动化、高质量为四季度齿圈及未来的大批量供货提供了强有力的保障。

2、DQ380&DQ500锥齿轮项目：客户需求量快速爬升，前期投入的设备和产能利用率大幅提高，目前出产稳步提升。

3、DQ380&DL382轴项目：目前至少有5个轴类产品已进入量产阶段，后续将根据客户的要求做好下一阶段的产能爬升准备。

（三）宁波工厂运营情况

经第二届董事会第15次会议审议通过，公司以10000万元人民币收购宁波诺依克电子有限公司100%股权，同时对其进行增资。报告期内完成宁波工厂的股权交割和工商变更工作，更名为宁波太平洋电控系统有限公司，从8月1日开始进行财务并表。公司对宁波工厂进行了组织架构调整和聘任新管理团队，强化和完善了宁波工厂的组织治理结构。

2016年宁波工厂实现营业收入7340.67万元，同比增长124.28%；营业利润1690.73万元，同比增长275.80%；利润总额1721.28万元，同比增长273.59%；净利润1443.86万元，同比增长266.77%；报告期内，

宁波工厂为合并报表贡献销售收入3694.28万元，净利润459.69万元。

报告期内，为满足市场不断增长的订单需求，进一步提高企业现有厂房利用率，宁波工厂组织实施“增产30万套VVT总成技术改造项目”，以提高总成装配和测试出产能力，提高企业关键零部件的检测能力；为提高产品的清洁度，实现总装车间工业洁净化要求，同时为提升新公司形象和改善企业办公环境，对宁波工厂厂房和办公楼进行不停产改造，目前已进入施工状态，计划在2017年6月前全面完成。

报告期内，宁波工厂为提高产能、提升产品装配和测试生产线的自动化程度、提升产品质量水平，实现“机器换人”目标，在考察全球多家设备供应商的基础上，已完成OCV阀、VVT执行器自动化装配线和OCV阀、VVT执行器自动化测试台的采购，为全面形成正向设计试验与开发能力，其他相关设备/软件的采购工作正在全面有序开展。

报告期内，公司对宁波工厂进行了办公管理系统的信息化改造，进一步提高了宁波工厂的办公效率和与公司总部的协同能力；在市场开发方面，报告期内立项开发新产品11项，其中完成一家主机厂的新产品PPAP审核，已进入量产的小批量爬坡阶段，同时完成两家主机厂的新产品送样，进入装机配套试验认可阶段，其余产品正在稳步开发中。

（四）天津工厂建设情况

天津传动项目规划设计和开工建设各项准备工作都在有序进行中。报告期内已完成土地招拍挂和土地交付确认，签订了土地出让合同，不动产权证正在办理中，完成了规划设计方案审查。环评、能评等各类评价正在进行中，完成了桩基施工工程，计划2017年完成厂房的建设工作。

（五）新项目和新客户的市场开拓落实情况

报告期内，公司获得部分客户的表彰，公司本部主要有：格特拉克（江西）—新品开发贡献奖，福建台亚—绩优供应商，比亚迪汽车—最佳合作奖，辽宁曙光汽车—优秀质量奖，安徽星瑞—新产品开发奖，麦格纳动力总成（奥地利）—供应商质量评级A级，柳州五菱—优秀质量奖；宁波电控主要有：江淮汽车—优秀供应商，海马汽车—质量贡献奖。

报告期内，公司新项目和新客户的市场开拓情况如下：

公司本部：

- 1、新立项的新产品项目有27项；
- 2、处于样件开发阶段的项目有7项；
- 3、已完成样件提交/小批试生产的项目有34项；
- 4、新增已进入量产的新产品项目有16项；

宁波工厂：

- 1、新立项的新产品有11项
- 2、处于样件开发阶段的项目有8项；
- 3、已完成样件提交/小批试生产的项目有2项；
- 4、新增已进入量产的新产品项目有1项；

报告期内，公司得到了大众天津DQ381和DQ400E自动变速器中4项新产品项目的国产化定点提名，其中包括两项全新的配套产品项目，目前这些项目已成立项目组并在按计划开发；与此同时公司积极做好国际主流乘用车品牌布局新能源电动车中央电机轴等项目的商务报价、工艺方案论证和开发准备工作。

报告期内，公司有5项新能源车电子驱动桥小总成项目和1项中央电机轴新品项目得到了客户的定点配套提名，这些项目都已成立项目组并在按计划开发中。此外还有多个合资和自主品牌客户的项目也获得了客户的提名，这些新项目的获得，将有力地支撑公司主营业务未来的良好发展和业绩增长。

（六）技术研发能力建设和知识产权、产学研合作等各类项目立项申报情况

报告期内，公司借助李德群院士精锻科技工作站签约和获批国家发改委“国家认定企业技术中心”的契机，对标国家认定企业技术中心年度考核标准要求，组织制定“国家认定企业技术中心”的技改投入和能力建设的实施方案。计划总投资3300万元的“国家认定企业技术中心技术改造项目”、计划总投资17650万元的“新能源汽车电机轴、铝合金涡盘精锻件制造项目”、计划总投资7860万元的“自动变速器离合器关键零部件产业化技术改造项目”等三个项目在泰州市姜堰区经信委备案。针对上述三个项目，公司已成立由管理层牵头的项目组组织实施。2016年7月，在江苏省科技厅组织的重点企业研发机构（装备制造领域）绩效评估活动中，公司工程中心评估结果为优良。

报告期内，公司投入研发费用5000.63万元，比上年同期增长39.46%。

报告期内，公司共申请专利30件，其中发明专利11件、实用新型专利19件，获授权发明专利1件，实用新型专利4件。截止报告期末，公司拥有有效专利87件，其中授权发明专利29件（包括PCT美国、日本、德国、韩国专利各1件）、实用新型专利58件。

1、报告期内授权专利清单：

序号	专利名称	类别	专利号	专利权人	授权日期
1	双面结合齿轮成形方法	发明	ZL201410651185.2	精锻科技、齿轮传动	2016.08.24
2	内孔相邻凹槽间距测量装置	实用新型	ZL201520750365.6	精锻科技、齿轮传动	2016.03.02
3	直齿锥齿轮大端齿廓切边模	实用新型	ZL201520750269.1	精锻科技、齿轮传动	2016.03.02
4	直齿锥齿轮齿根抗弯结构	实用新型	ZL201520750239.0	齿轮传动、精锻科技	2016.03.02
5	基于分体组合拆模装置的带内环杯形件的成形模具	实用新型	ZL201620647140.2	上海交大、精锻科技	2016.11.16

2、报告期内申请专利清单：

序号	专利名称	类别	专利号	专利权人	申请日期
1	薄壁筒内壁一道径向内环成形模	发明	201610600521.X	精锻科技、齿轮传动	2016.07.28
2	薄壁筒内壁第二道径向内环成形模	发明	201610600523.9	精锻科技、上海交大	2016.07.28
3	薄壁筒内壁第二道径向内环成形工艺	发明	201610600522.4	精锻科技、上海交大	2016.07.28
4	基于分体组合拆模装置的带内环杯形件的成形模具及方法	发明	201610480574.2	上海交大、精锻科技	2016.06.27
5	结合齿轮小齿圈径向楔压模	发明	201611175638.4	齿轮传动、精锻科技	2016.12.19
6	凸轮相位器用平面涡卷弹簧固定装置	发明	201611224859.6	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
7	汽车发动机VVT系统的凸轮轴相位器用整体式密封刮片	发明	201611225265.7	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
8	用于固定凸轮轴相位调节器前端扭簧的护罩	发明	201611224589.9	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
9	汽车PWM电磁阀动铁芯半自动小型装配机	发明	201611225304.3	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
10	真空阀静铁芯压装设备	发明	201611224566.8	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
11	汽车电控系统执行机构电磁阀测试用检验打标装置	发明	201611225302.4	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
12	薄壁筒内壁一道径向内环成形模	实用新型	201620800124.2	精锻科技、上海交大	2016.07.28
13	薄壁筒内壁第二道径向内环成形模	实用新型	201620800131.2	精锻科技、上海交大	2016.07.28
14	端面具有油槽结构的齿圈冷成形磨具	实用新型	201621393271.9	精锻科技、齿轮传动	2016.12.19
15	可调式换模吊臂	实用新型	201621392605.0	精锻科技、齿轮传动	2016.12.19
16	结合齿齿轮小齿圈径向楔压模	实用新型	201621392856.9	齿轮传动、精锻科技	2016.12.19
17	凸轮相位器用平面涡卷弹簧固定装置	实用新型	201621444285.9	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
18	带过滤清洁装置可变截面涡轮增压控制电磁阀	实用新型	201621444284.4	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
19	汽车发动机VVT系统的凸轮轴相位器用整体式密封刮片	实用新型	201621444752.8	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
20	用于固定凸轮轴相位调节器前端扭簧的护罩	实用新型	201621444717.6	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
21	中置式VVT系统	实用新型	201621444239.9	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
22	新型凸轮轴相位调节器	实用新型	201621444282.5	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
23	发动机执行器内腔吸/抽油装置	实用新型	201621444240.1	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
24	VVT绕线骨架	实用新型	201621444695.3	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
25	汽车PWM电磁阀动铁芯半自动小型装配机	实用新型	201621444662.9	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
26	汽车PWM电磁阀磁路部件半自动装配治具	实用新型	201621444283.X	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
27	真空阀静铁芯压装设备	实用新型	201621443933.9	精锻科技、宁波电控	2016.12.27

28	小型零件高精度测量夹具	实用新型	201621443931.X	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
29	用于发动机RDP执行器测试后内腔除油装置	实用新型	201621444660.X	精锻科技、宁波电控	2016.12.27
30	配置打码装置的电磁阀综合性能测试台架	实用新型	201621444657.8	精锻科技、宁波电控	2016.12.27

报告期内，公司获得“泰州市市长质量奖”，被泰州市委、市政府表彰为“2015年度泰州市人才强企业先进单位”，被泰州市姜堰区委、区政府表彰为2016年度“工业入库税收特别贡献企业”、“科技创新杰出贡献企业”、“外经贸先进企业”、“人才强企业先进单位”；被江苏省汽车工程学会评为先进集体；被国家知识产权认定为2016年度国家知识产权优势企业；江苏省科技支撑计划项目“轿车齿轮近净成形工艺与齿轮抗疲劳制造技术的研究”顺利通过专家组验收；申报的“盲孔内花键结构变速器齿轮的技术开发与应用”项目获泰州市科技进步奖二等奖；与华中科技大学等单位联合申报的“多工位精锻净成形关键技术与装备”荣获2016年度国家技术发明奖二等奖；“齿轮热处理正火工序节能改造项目”获得2016年度江苏省工业和信息产业转型升级专项资金项目立项。“电子差速锁组件”被评定为江苏省高新技术产品；公司申报的“机械工业精密锻造工程技术研究中心”获得中国机械工业联合会第六批机械工业工程（技术）研究中心认定；顺利通过GB/T29490-2013知识产权管理体系年度换证审核。

报告期内，公司通过对原有锻压、热处理DEFORM有限元分析软件的版本升级和新购结构、流体、电磁CAE分析软件的调研、选型、对比，并结合公司产品结构特点，选择新购了ANSYS有限元分析软件并已安装投入使用。在新产品设计研发过程中，通过有限元软件模拟分析优化产品设计，大大提高了新产品开发成功率，缩短了新产品设计周期，并减少了后期试验验证的费用。在零部件台架试验能力建设方面，一方面调研选型落实自主试验台架；另一方面通过与中国汽车技术研究中心开展深入合作完成了多项零部件台架试验项目，使公司在零部件台架测试方面建立了自主和委外的双重试验体系，明显提升了公司产品设计试验验证能力。

（七）人力资源开发和员工队伍建设

报告期内，公司本部新招硕士研究生7名，本科生35名。报告期末公司本部在岗劳动合同制员工人数1487人，宁波工厂工人数95人，公司员工总数1582人。

报告期内，公司本部在职员工有56名常州大学联办大专班学员毕业，仍有51名学员在读；有28名江苏大学联办本科班学员毕业，仍有59名学员在读。通过内部培养和招聘，公司大专及以上学历的员工人数占全部在岗人员总数的比例达到43.62%，同比2015年上升9.18个百分点。

报告期内，公司新增高级工程师2人，新增江苏省“企业首席技师”1人，1人获得“江苏省企业优秀首席信息官(CIO)”，选派2人赴德国参加高技能人才培训，引进1名博士进博士后工作站，同时1名博士后成功出站。

通过上述人才的招聘和培养，外加劳务外包，基本满足了公司生产经营和未来发展的人力资源需要。

（八）持续改进、难题攻关、新品开发和节材降耗项目立项开展情况

公司为进一步提高产品质量，提高生产效率，保证准时交付，持续改进，降低生产成本，减少客户抱怨，提升客户满意度，积极组织落实年度公司级持续改进项目、技术转型升级项目难题攻关项目、新品开发项目、节材降耗项目的实施。报告期内，公司级持续改进项目完成146项；难题攻关项目完成4项；技术转型升级项目完成7项。

（九）信息化管理建设情况

a、两化融合管理体系贯标工作

报告期内，公司积极响应中国制造2025战略的落实推进，成立了两化融合推进委员会及工作小组，2016年5月被工信部确认为“2016年两化融合管理体系贯标试点单位”，通过管理体系贯标，2016年12月顺利通过了工信部电子科学技术情报研究所评定，认可公司两化融合管理体系符合《信息化和工业化融合管理体系（试行）》（工信部公告〔2014〕3号），获得了工信部认可的两化融合管理体系评定证书；

b、为提升企业核心竞争力和生产效率，公司打造“基于乘用车零部件的模具制造过程精细化管控能力”项目成功实施，通过模具制造管理MES项目的实施，提升了模具制造效率；

c、为推进智能制造体系信息化平台能力建设，基于多地域工厂的集团公司管控、财务后勤业务一体化、成本精细化管理等管理目标，开始实施集团管控的第三期ERP项目；

d、为加强企业研发体系设计开发能力建设，提高研发效率和效益，实现研发与制造领域的深度融合，应对智能工厂后续体系构建和多地点技术研发的管理，选择西门子工业软件UG设计软件作为主要设计平台，选择西门子工业软件TeamCenter作为企业智能化平台软件之一，组织实施西门子工业软件TeamCenter PLM项目；

e、为加强智能制造体系基础能力建设，提升企业内部各项事务的快速协同，升级了协同办公系统，并以该系统的工作流为核心，实现与多个系统的数据集成融合；

f、为保证集团内部研发数据、财务数据等企业商业秘密安全，签订全集团范围的数据加密系统服务合同，于第四季度开始实施；

g、公司对接联系专业咨询机构，对标中国制造2025战略规划，根据公司产品结构和母子公司多地多厂区业务特点，组织调研和着手编制公司信息化战略规划，包括IT战略规划、信息资源规划、智能工厂规划等，以更好地指导和有序推进公司整体信息化建设，为公司实现可持续发展战略目标提供科学的信息化建设指导框架和发展原则；

（十）公司战略性新业务新项目和并购项目推进计划

报告期内，公司有大众新能源车项目3种零件、5项新能源车电子驱动桥小总成项目和中央电机轴1个项目，分别得到了客户的定点配套提名。这些新能源车项目将有力地支撑公司主营业务未来的良好发展和业绩增长。

报告期内，公司以10000万元人民币收购宁波诺依克电子有限公司100%股权，同时对其进行增资。

报告期内，公司对汽车轻量化技术应用项目已立项并在组织实施。

报告期内，公司基于对主营业务的拓展和围绕整车制造产业集群布局的战略考虑，已与多家潜在标的公司多次进行沟通交流，部分潜在标的公司有望在2017年上半年达成正式合作。

2、报告期内主营业务是否存在重大变化

是 否

3、占公司主营业务收入或主营业务利润 10%以上的产品情况

适用 不适用

单位：元

产品名称	营业收入	营业利润	毛利率	营业收入比上年同期增减	营业利润比上年同期增减	毛利率比上年同期增减
半轴齿轮	435,695,990.02	177,982,452.40	40.85%	25.51%	35.09%	2.90%
行星齿轮	263,953,605.77	95,960,866.51	36.36%	20.44%	24.70%	1.24%
VVT 产品	36,121,406.83	15,011,486.62	41.56%	0.00%	0.00%	0.00%
其他产品	152,727,531.29	65,874,936.47	43.13%	24.18%	19.26%	-1.78%

4、是否存在需要特别关注的经营季节性或周期性特征

是 否

5、报告期内营业收入、营业成本、归属于上市公司普通股股东的净利润总额或者构成较前一报告期发生重大变化的说明

适用 不适用

6、面临暂停上市和终止上市情况

适用 不适用

7、涉及财务报告的相关事项

(1) 与上年度财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况说明

适用 不适用

公司报告期无会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况。

(2) 报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明

适用 不适用

公司报告期无重大会计差错更正需追溯重述的情况。

(3) 与上年度财务报告相比，合并报表范围发生变化的情况说明

适用 不适用

经第二届董事会第15次会议审议通过，公司以10000万元人民币收购宁波诺依克电子有限公司100%股权，同时对其进行增资。报告期内完成宁波工厂的股权交割和工商变更工作，更名为宁波太平洋电控系统有限公司，从8月1日开始进行财务并表。报告期内，宁波工厂为合并报表贡献的销售收入3694.28万元，净利润459.69万元。