

证券代码：002466

证券简称：天齐锂业

公告编号：2018-096

天齐锂业股份有限公司关于 建设“天齐锂业遂宁安居区年产2万吨碳酸锂工厂项目”的公告

公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

特别提示：

1、2017年12月4日，天齐锂业股份有限公司（以下简称“公司”或“天齐锂业”）第四届董事会第十一次会议审议通过了《关于签署<投资协议书>的议案》；同日，公司与遂宁市安居区人民政府签署《投资协议书》，双方就公司在遂宁市安居区化工产业园区“新建年产2万吨碳酸锂工厂”项目达成合作共识，项目计划总投资约15亿元人民币。

2018年9月7日，公司召开第四届董事会第二十二次会议审议通过了《关于建设“天齐锂业遂宁安居区年产2万吨碳酸锂工厂项目”的议案》，同意公司在遂宁安居区启动年产2万吨电池级碳酸锂工厂的建设工作。

2、本项目实施主体为公司全资子公司遂宁天齐锂业有限公司（以下简称“遂宁天齐”）。项目内容为建设一个年产2万吨电池级碳酸锂的工厂；项目建设地位于四川省遂宁市安居区工业集中区安东大道化工产业园；预计将于2020年5月底投产。

3、项目建设目标：实现遂宁天齐年产2万吨电池级碳酸锂目标产能。

4、项目投资及资金来源：投资总额预计为143,101万元人民币，资金

来源为自筹。

本项目已经过充分、审慎的可行性论证，建成投产之后将进一步提升公司电池级碳酸锂产能，更好地实现产能匹配和产业链协同效应，进而提高公司的盈利能力。但项目也存在一定的实施风险，提请投资者仔细阅读本公告之“五、对公司的影响和存在的风险”。

一、概述

公司于2018年9月7日召开第四届董事会第二十二次会议，会议以7票全票同意审议通过了《关于建设“天齐锂业遂宁安居区年产2万吨碳酸锂工厂项目”的议案》，同意遂宁天齐以自筹资金进行“天齐锂业遂宁安居区年产2万吨碳酸锂工厂项目”的建设，项目总投资预计为143,101万元人民币。

此议案无需提交公司股东大会审议。

本事项不构成关联交易，也不构成《上市公司重大资产重组管理办法》所规定的重大资产重组。

二、项目基本情况

1、项目实施主体

公司名称	遂宁天齐锂业有限公司
公司类型	有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）
成立日期	2018年01月03日
执行董事	吴薇
法定代表人	葛伟
注册资本	5,000万元人民币

住所	四川省遂宁市安居区工业集中发展区安东大道化工产业园
经营范围	制造、销售：电池级碳酸锂、工业级碳酸锂及其锂系列产品、其他化工产品（国家有专项规定除外）。兼营：经营本企业生产、科研所需的原辅材料，机械设备，仪器仪表零配件及相关技术的进出口业务；经营本企业自产的电池级碳酸锂、工业级碳酸锂及其锂系列产品的出口业务；矿石（不含煤炭、稀贵金属）及锂系列产品（不含金属锂）的加工业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

2、项目名称：天齐锂业遂宁安居区年产2万吨碳酸锂工厂项目。

3、项目选址：四川省遂宁市安居区工业集中区安东大道化工产业园。

4、项目内容：年产2万吨电池级碳酸锂工厂项目，主要设备包括转型焙烧，酸化焙烧等。

5、项目投资及资金来源：投资总额预计为143,101万元人民币，资金来源为自筹，部分项目建设资金将通过增资的方式注入遂宁天齐。

6、预计项目费用构成（单位：人民币万元）：

费用组成	合计
工程建设费用	102,068
工程建设其它费用	23,129
基本预备费用	6,260
铺底流动资金	8,899
其他	2,745
总计	143,101

7、项目投产：预计将于2020年5月底投产。

8、项目建设目标：实现遂宁天齐年产2万吨电池级碳酸锂目标产能。

9、项目投产后的营业数据预测：经估算，项目资本金税后财务内部收益率为20.22%，资本金投资回收期为7.33年（含建设期）。

三、项目实施背景和可行性分析

(一) 项目实施背景

面对全球范围日益严峻的能源形势和环保压力，近年来，世界主要汽车生产国都把新能源汽车产业发展作为提高产业竞争力、保持经济社会可持续发展的重大战略举措。鉴于新能源汽车产业涉及到能源安全和产业安全，世界多个国家均从国家战略层面提出新能源汽车的发展思路，从侧面推动锂电产业发展。推动新能源汽车产业发展是世界各国调整汽车产业结构、应对能源危机和环境污染的必然趋势，从需求方面，锂对于新能源汽车及锂电行业来说都是无法替代的原材料，势必随着全球政策影响而提高消费量。

2017年3月初，国家工信部、发改委、科技部、财政部四部委联合发布《促进汽车动力电池产业发展行动方案》。该方案指明了未来几年我国动力电池产业的发展方向，即持续提升现有产品的性能质量和安全性，进一步降低成本，2018年前保障高品质动力电池供应；大力推进新型锂离子动力电池研发和产业化，2020年实现大规模应用；2025年实现技术变革和开发测试。

2018年3月5日，李克强总理在政府报告中，三次提及对新能源汽车产业的支持，其中明确“加快制造强国建设。推动集成电路、第五代移动通信、飞机发动机、新能源汽车、新材料等产业发展”，再次显示了中国政府对锂电新能源汽车产业引导支持的力度和高度。

近年来，在电动汽车、储能、3C电子、受控热核反应等领域，锂的应用愈加广泛。随着全球对新能源需求的高涨，锂的战略地位凸显，锂供应

安全已经被锂资源短缺的工业化国家列为战略资源安全保障范围。中国锂产品的消费由新能源产业带动将逐年递增。

根据独立研究机构罗斯基尔信息服务有限公司（Roskill Information Services Ltd.）的研究显示，到2022年全球锂产品的供给缺口将高达3.87万吨（碳酸锂当量）。但国内无论盐湖锂资源还是矿石锂资源的开发均难以满足消费需求。公司控股子公司泰利森的锂精矿扩产计划正在有序推进，达产后基本可解决短期内的原料供应问题，但中游的高品质锂化工品转化能力仍然是瓶颈之一，无法满足日渐增长的下游需求。

（二）可行性分析

1、充分的锂资源保障

泰利森格林布什锂辉石矿在全球已知项目中储量最大、品质最优。“第三期化学级锂精矿扩产计划”完成后，泰利森的化学级锂精矿总产能将在2021年达到180万吨/年，能为本项目提供足够的锂辉石精矿，保障原料供应。

2、良好的政务环境为本项目的推进提供保证

遂宁市政府大力推动本次项目建设，成立了“遂宁安居项目领导小组”，全面协调解决项目进展存在的困难，并围绕天齐锂业在遂宁市安居区共建中国西部锂电产业园，发展锂产品深加工、下游锂电材料、新能源汽车相关产业。届时在锂产业链集群效应下，将拓宽公司产品的下游销售渠道，进一步提升公司的综合竞争力。

3、地理条件优越，配套完善

遂宁位于四川腹地，距离公司总部、射洪基地、航运港口、甲基卡矿

山都较近，交通便利，具有地缘优势且投资环境良好。项目建成后可最大限度发挥管理协同效应，具备项目实施的合理性。项目建设地点在安居区安东大道化工产业园区内，周边具有齐全的配套设施，如污水处理厂、天然气站及管网等。

4、拥有充分的技术和经验支撑

天齐锂业是全球领先的固体锂精矿供应商和矿石提锂企业，主要从事锂精矿及碳酸锂等锂系列产品的研发、生产和销售，主要产品为锂精矿和“锂坤达”牌工业级碳酸锂、电池级碳酸锂、无水氯化锂、氢氧化锂、金属锂等系列锂产品。公司电池级碳酸锂、电池级无水氯化锂等产品是国家级重点新产品，其中电池级碳酸锂获得四川省人民政府“四川省高新技术创新产品”称号，“硫酸锂溶液生产低镁电池级碳酸锂的方法”发明专利荣获四川省专利特等奖、国家专利金奖。截止目前，公司拥有各项专利130项，并拥有强大的研发团队围绕公司产品生产，工艺优化，质量提升提供全方位的技术支持。

公司锂盐生产已有20多年历史，积累了较丰富的生产管理和建设经验，有一支专业化、技术精湛的技术人员、管理人员及熟练的操作工人的队伍，并具有独立的知识产权与独特工艺技术。公司通过并购方式取得江苏生产基地股权后，将公司长期积累的生产技术和经验与现代化的生产方式、设备相结合，公司生产技术得到进一步提升，遂宁安居区建设的该项目将成为公司长期技术沉淀和张家港自动化生产经验的结合。

四、项目合同签署情况

公司与遂宁市安居区人民政府已签署《投资协议书》，具体内容详见

公司于2017年12月5日在巨潮资讯网（www.cninfo.com.cn）、《证券时报》、《证券日报》、《中国证券报》和《上海证券报》披露的《关于与遂宁市安居区人民政府签署<投资协议书>的公告》（公告编号：2017-106）。

五、对公司的影响和存在的风险

（一）对公司的影响

本项目建成投运之后，将进一步提升公司电池级碳酸锂产能，更好地实现产能匹配和产业链协同效应，进而提高公司的盈利能力。

1、符合公司战略规划

公司围绕“夯实上游，做强中游，渗透下游”的战略，顺利启动泰利森“化学级锂精矿扩产”项目，稳步推进澳洲两期“年产2.4万吨电池级单水氢氧化锂项目”建设，通过外延并购进一步扩大公司金属锂产能。加速提升公司研发团队科研攻关能力，提出“向技术转型”，加快以电池回收与资源回收、金属锂负极材料为代表的科研项目进度，着力打造和提升技术对公司未来增长的推动力。未来仍将继续关注符合公司发展战略的发展机会，积极创造有利条件进一步完善产业布局，不断提升公司的内在价值和行业地位，努力成为以锂业为核心的新能源材料产业国际领导者。

本项目符合国家产业发展政策和方向，与公司的发展战略布局契合，是公司不断做强中游战略的具体体现，有利于提升公司中游锂盐产品的规模效应，进一步平衡公司碳酸锂和氢氧化锂两种产品的产能规模，持续为市场提供高品质的碳酸锂产品，满足市场需求的同时巩固和提高公司市场份额，增加公司利润增长点从而提升公司核心竞争力，对公司业务的发展具有重大意义。

2、充分发挥泰利森优质锂精矿的成本及品质优势

泰利森格林布什锂辉石矿在全球已知项目中储量最大、品质最优。“第三期化学级锂精矿扩产计划”完成后，泰利森的化学级锂精矿总产能将在2021年达到180万吨/年。泰利森锂精矿除将为本项目提供充足的原料保障外，还将与本项目协同，充分实现其高品质、低成本的优势，为公司占领国际主流的锂动力电池正极材料市场打下坚实的基础，增强公司市场竞争力，提高公司市场占有率，提升公司盈利水平。

（二）存在的风险

1、市场风险

本项目可行性分析中的经济测算是根据当前市场行情及对未来市场发展的预期所做出的初步预测，不排除由于全球宏观经济形势变化、相关国家的政策变化以及其他可能的市场风险、行业风险和不可预见的其他风险对项目经营造成不利影响的可能性，预测目标与实际完成目标可能存在一定的差异。

2、项目实施风险

截止目前，该项目已取得四川省发改委关于本项目立项的备案手续、建设用地规划许可，并取得安全预评价、职业病危害预评价等备案手续，环境影响评价报告已通过专家评审，已经开始进行环评审批公示。

本次项目的建设获得了当地政府的大力支持，但在项目启动、建设、试运行和达产的过程中，能否如期取得后续的相关行政许可、筹资是否能及时到位、长交期设施是否延缓交付等仍具有不确定性。这些不确定性可能导致项目建设进度、投资总额和产能规模等达不到预期的目标。

六、备查文件

1、《第四届董事会第二十二次会议决议》。

特此公告。

天齐锂业股份有限公司董事会

二〇一八年九月八日