

证券代码：002408

证券简称：齐翔腾达

公告编号：2019-011

# 淄博齐翔腾达化工股份有限公司

## 2018 年年度报告摘要

### 一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

除下列董事外，其他董事亲自出席了审议本次年报的董事会会议

未亲自出席董事姓名	未亲自出席董事职务	未亲自出席会议原因	被委托人姓名
苗耕书	独立董事	工作原因	林丹丹
沈国权	独立董事	工作原因	林丹丹
刘湖源	董事	工作原因	陈晖

董事会审议的报告期普通股利润分配预案或公积金转增股本预案

公司经本次董事会审议通过的普通股利润分配预案为：以 1775209253 为基数，向全体股东每 10 股派发现金红利 0.90 元（含税），送红股 0 股（含税），不以公积金转增股本。

### 二、公司基本情况

#### 1、公司简介

股票简称	齐翔腾达	股票代码	002408
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	祝振茂	姜能成	
办公地址	临淄区杨坡路 206 号	临淄区杨坡路 206 号	
电话	0533-7699066	0533-7699188	
电子信箱	zzm1964@126.com	jsf724@163.com	

#### 2、报告期主要业务或产品简介

公司自成立以来，一直专注于对原料碳四进行深度加工转化成高附加值精细化工产品的研发、生产和销售。目前已形成碳四丁烯、异丁烯、丁烷和异丁烷组分综合利用四条产品线，主要产品有甲乙酮、丁二

烯、顺丁橡胶、顺酐、异辛烷、甲基叔丁基醚（简称“MTBE”）、丙烯等，实现了碳四各组分的充分利用。

公司控股子公司山东齐鲁科力化工研究院有限公司专注于石油和化工催化剂的研发、生产和销售，主要产品包括耐硫变换催化剂、制氢催化剂、硫磺回收催化剂和加氢催化剂四大类，广泛应用于石油炼制、石油化工、煤化工领域的耐硫变换、制氢、硫磺回收、加氢精制等工业装置。

#### （一）公司主要产品情况

##### 1、丁烯组分综合利用产品线

丁烯组分综合利用产品线主要产品为甲乙酮、丁二烯和以丁二烯为原料的顺丁橡胶。

（1）甲乙酮作为一种性能优良、用途广泛的有机溶剂，具有优异的溶解性和干燥特性，并具有沸点较高、蒸汽压力较低的优点。甲乙酮可与多种烃类溶剂互溶，在涂料、胶带、胶粘剂、合成革、油墨、磁带等行业部门具有广泛的用途。作为一种优良环保型溶剂，甲乙酮是纯苯、甲苯、二甲苯、丙酮等溶剂的最佳替代产品。与苯类溶剂相比，甲乙酮对人体危害程度较小，环保性能突出，国家环保部发布的行业标准和准则的实施，为甲乙酮对苯类溶剂大面积替代提供了良好的政策环境。与丙酮相比，甲乙酮挥发性适中、溶解性能更强，不会致使空气中挥发性有机化合物（VOC）含量增高，单位溶剂的甲乙酮用量也少于丙酮。

（2）丁二烯是生产合成橡胶的单体，是生产多种合成橡胶（如丁苯橡胶、顺丁橡胶、丁腈橡胶、氯丁橡胶）的主要原料。随着苯乙烯塑料的发展，利用苯乙烯与丁二烯共聚，生产各种用途广泛的树脂（如ABS树脂、SBS树脂、BS树脂、MBS树脂），使丁二烯在树脂生产中逐渐占有重要地位。此外，丁二烯尚用于生产乙叉降冰片烯、工程塑料、尼龙66单体、环丁砜、蒽酮、四氢呋喃等等，是重要的基础化工原料。丁二烯在精细化学品生产中也有很多用处。

（3）顺丁橡胶具有链结构规整，线性好、平均分子量高、分子量分布可调的结构，具有强度高、耐屈挠、低生热、抗湿滑及滚动阻力低等特点，是发展高性能轮胎和节能轮胎的优选胶种。这种产品适用于子午线轮胎、斜交轮胎的各种原料配方，可与天然橡胶、丁苯橡胶并用。

##### 2、异丁烯组分综合利用产品线

异丁烯组分综合利用产品线主要产品为MTBE、异丁烯、叔丁醇。

（1）MTBE是一种良好的高辛烷值汽油掺加组分。在无铅汽油添加剂中，MTBE的辛烷值较高，在我国及世界主流市场是首选的改善汽油抗爆性能和燃烧性能的添加剂。在汽油中添加10—15%的MTBE，可使汽油的马达辛烷值增加2—5个单位，燃料消耗降低。MTBE产品储运安全，无腐蚀性，对环境污染也较少。

（2）异丁烯被广泛用于医药、农药、抗氧化剂、合成高级润滑油和其他精细化工产品的重要的有机化工原料。异丁烯和少量异戊二烯在催化剂作用下聚合而成的丁基橡胶不仅是生产汽车内胎的最好胶种和生产子午胎必备原料，同时也是制造医用瓶塞和密封制品的重要原料。

##### 3、丁烷组分综合利用产品线

丁烷组分综合利用产品线主要产品为顺酐。顺酐是重要的基本有机化工原料，主要用于生产不饱和聚酯树脂、富马酸、润滑油添加剂、农用化学品、涂料、耐热苯乙烯树脂等近百种下游有机中间体和专用化学品。近年来，随着应用领域的不断扩大，顺酐已成为世界上仅次于醋酐和苯酐的第3大酸酐。公司采用

先进的正丁烷氧化法工艺制取顺酐，在生产成本、产品质量及保护环境等方面均优于传统的苯氧化法工艺。

#### 4、异丁烷组分综合利用产品线

异丁烷组分综合利用产品线主要产品一部分为异辛烷，另一部分通过脱氢反应制取异丁烯，异丁烯继续生产MTBE、叔丁醇。

异辛烷用作汽油、航空汽油等的添加剂，以及有机合成中的非极性惰性溶剂。

#### 5、催化剂产品

山东齐鲁科力化工研究院有限公司产品主要包括耐硫变换催化剂、制氢催化剂、硫磺回收催化剂和加氢催化剂四大系列80余种产品。其中，耐硫变换催化剂一直是作为主要产品。随着国内环保意识增强和国家对油品质量标准的强制升级要求，硫磺回收催化剂市场需求增长迅速，预计未来硫磺回收催化剂收入仍会保持一定幅度增长。制氢催化剂、加氢催化剂受下游装置扩容和氢气用途开发，用量处于长期增长态势。

### (二) 行业发展情况

#### (1) 甲乙酮

公司主要产品甲乙酮生产厂家数较少，生产规模较大的企业一般为大型精细化工公司。尽管中低端产品市场显示竞争压力，但较高的市场集中度使甲乙酮行业竞争相对理性，主要企业的议价能力和成本转嫁能力相对较强。公司为全球产能最大的单套甲乙酮装置，国内产销份额均占比50%左右。

#### (2) 丁二烯

丁二烯作为石脑油裂解制乙烯副产品，产能受乙烯装置规模制约。国内受原油进口配额和投资成本影响，民营企业很难参与其中，丁二烯大部分产能集中在国有企业内部，以自用为主，对外销售量有限。在原油高位，国外为降低乙烯生产成本，采用价格更加低廉的乙烷或页岩气作为原料时，不再副产丁二烯。公司采用国内规模最大的丁烯氧化法工艺制丁二烯，将填补市场空缺，形成稳定的供给关系。

#### (3) 顺酐

近几年，顺酐下游应用不断开发，需求总量也在逐步增长。国内顺酐由于起步较晚，60%以上产能仍旧采用传统的苯氧化法工艺，生产成本、产品质量和环保压力均无法与正丁烷氧化法工艺相媲美。随着环保压力不断加大，正丁烷氧化法已形成逐步替代趋势。公司已逐步建成15万吨/年产能的正丁烷氧化法制顺酐装置，通过不断优化改进，单位生产成本不断降低，产能和副产品利用率不断提高。

### 3、主要会计数据和财务指标

#### (1) 近三年主要会计数据和财务指标

同一控制下企业合并追溯调整或重述以前年度会计数据

单位：人民币元

	2018 年	2017 年		本年比上年增 减	2016 年	
		调整前	调整后		调整后	调整前
营业收入（元）	27,924,062,084	22,226,197,019	22,226,197,019	25.64%	5,875,241,125.	5,875,241,125.

	.21	.38	.38		01	01
归属于上市公司股东的净利润（元）	842,910,151.85	849,611,977.45	849,611,977.45	-0.79%	502,510,179.82	502,435,458.66
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润（元）	790,204,280.81	819,043,839.00	819,043,839.00	-3.52%	479,131,008.50	479,056,287.34
经营活动产生的现金流量净额（元）	904,053,662.87	292,486,425.85	292,486,425.85	209.09%	637,253,827.69	637,245,326.53
基本每股收益（元/股）	0.47	0.48	0.48	-2.08%	0.28	0.28
稀释每股收益（元/股）	0.47	0.48	0.48	-2.08%	0.28	0.28
加权平均净资产收益率	12.13%	13.57%	13.57%	-1.44%	8.67%	8.67%
	2018 年末	2017 年末		本年末比上年末增减	2016 年末	
		调整前	调整后	调整后	调整前	调整后
总资产（元）	11,515,656,505.39	9,645,081,401.23	9,645,081,401.23	19.39%	8,550,460,508.64	8,550,462,007.48
归属于上市公司股东的净资产（元）	7,290,026,397.77	6,646,445,368.84	6,646,445,368.84	9.68%	5,885,798,575.20	5,885,733,854.04

(2) 分季度主要会计数据

单位：人民币元

	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度
营业收入	3,134,029,984.05	4,488,154,023.19	7,992,562,573.90	12,309,315,503.07
归属于上市公司股东的净利润	250,885,177.63	253,778,193.67	192,571,451.92	145,675,328.63
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	247,663,262.05	246,003,677.71	174,852,484.36	121,684,856.69
经营活动产生的现金流量净额	281,670,580.81	56,763,516.50	242,797,708.52	322,821,857.04

4、股本及股东情况

(1) 普通股股东和表决权恢复的优先股股东数量及前 10 名股东持股情况表

单位：股

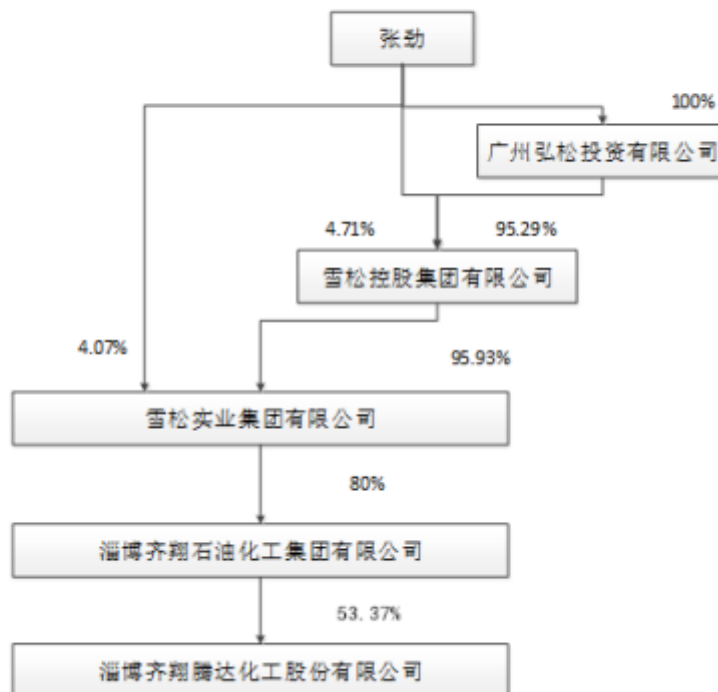
报告期末普通股股东总数	59,988	年度报告披露日前一个月末普通股股东总数	51,964	报告期末表决权恢复的优先股股东总数	0	年度报告披露日前一个月末表决权恢复的优先股股东总数	0
前 10 名股东持股情况							
股东名称	股东性质	持股比例	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结情况		
					股份状态	数量	
淄博齐翔石油化工有限公司	境内非国有法人	53.37%	947,401,740		质押	743,812,676	
长安国际信托股份有限公司—长安信托—齐翔腾达第一期员工持股集合资金信托计划	其他	3.03%	53,847,299				
车成聚	境内自然人	2.65%	47,089,967	35,317,475			
中央汇金资产管理有限责任公司	国有法人	0.84%	14,901,040				
魏杰	境内自然人	0.64%	11,409,700				
陕西省国际信托股份有限公司—陕西国投 鑫鑫向荣 32 号证券投资集	其他	0.63%	11,264,023				

合资金信托计划						
陕西省国际信托股份有限公司— 陕西国投 聚宝盆 86 号证券投资集合 资金信托计划	其他	0.58%	10,325,519			
中国农业银行股份有限公司—中 证 500 交易型开放式指数证券投资 基金	其他	0.54%	9,510,287			
刘建国	境内自然人	0.48%	8,557,324			
邓建利	境内自然人	0.38%	6,699,867			
上述股东关联关系或一致行动的 说明	车成聚先生直接持有淄博齐翔石油化工集团有限公司 20.00% 的股份，并直接持有本公司 2.65% 的股份，车成聚先生与淄博齐翔石油化工集团有限公司为一致行动人。除此以外，未知其余股东之间是否存在关联关系，也未知是否属于《上市公司股东持股信息披露管理办法》中规定的一致行动人。					
参与融资融券业务股东情况说明 (如有)	上述前十名股东中，魏杰通过中信建投证券股份有限公司客户信用交易担保证券账户持有公司 11400000 股，刘建国通过中国中投证券有限责任公司客户信用交易担保证券账户持有 4310504 股。					

(2) 公司优先股股东总数及前 10 名优先股股东持股情况表

公司报告期无优先股股东持股情况。

(3) 以方框图形式披露公司与实际控制人之间的产权及控制关系



### 三、经营情况讨论与分析

#### 1、报告期经营情况简介

报告期内，公司主要从事化工制造板块和供应链管理板块业务，主营：甲乙酮、顺酐、异辛烷、MTBE 等产品以及能源、化工产品贸易等供应链管理业务。年度经营情况良好，业绩与预告情况一致。公司主要业务未发生变化，各板块情况：

1、化工制造板块：公司自成立以来一直专注于对原料碳四进行深度加工转化成高附加值精细化工产品的研发、生产和销售。目前已形成碳四丁烯、异丁烯、丁烷和异丁烷组分综合利用四条产品线，主要产品有甲乙酮、丁二烯、顺丁橡胶、顺酐、异辛烷、甲基叔丁基醚、丙烯等，实现了碳四各组分的充分利用。公司控股子公司山东齐鲁科力化工研究院有限公司专注于石油和化工催化剂的研发、生产和销售，主要产品包括耐硫变换催化剂、制氢催化剂、硫磺回收催化剂和加氢催化剂四大类，广泛应用于石油炼制、石油化工、煤化工领域的耐硫变换、制氢、硫磺回收、加氢精制等工业装置。

2、供应链管理板块：该板块作为公司新兴业务，自成立以来，保持迅猛发展态势，已成为公司化工制造外的第二大板块。公司全资子公司淄博齐翔腾达供应链有限公司及其下属子公司、孙公司秉承“重构行业生态、发掘供应链管理价值”的理念，致力于通过提供全产业链的供应链服务，创造性的为客户提供包括信息流，物流，资金流等多项综合服务在内的供应链服务方案。公司供应链板块管理业务主要包括化工、能源等领域的供应链管理服务。辐射范围主要包括在华东长三角和华南珠三角区域，合作伙伴绝大部分均为行业内知名公司或企业。公司供应链管理业务主要是链接上游大宗商品生产方与下游终端用户，在大宗商品贸易的基础上，为终端用户提供多品种、全链条、一站式的大宗商品供应链管理增值服务，形成综合服务平台，节约终端客户的经济成本和时间成本，最终以供应链管理增值服务提升供应链业务板块的整体盈利能力。

##### （一）公司主要产品情况

##### 1、丁烯组分综合利用产品线

丁烯组分综合利用产品线主要产品为甲乙酮、丁二烯和以丁二烯为原料的顺丁橡胶。

（1）甲乙酮作为一种性能优良、用途广泛的有机溶剂，具有优异的溶解性和干燥特性，并具有沸点较高、蒸汽压力较低的优点。甲乙酮可与多种烃类溶剂互溶，在涂料、胶带、胶粘剂、合成革、油墨、磁带等行业部门具有广泛的用途。作为一种优良环保型溶剂，甲乙酮是纯苯、甲苯、二甲苯、丙酮等溶剂的最佳替代产品。与苯类溶剂相比，甲乙酮对人体危害程度较小，环保性能突出，国家环保部发布的行业标准和准则的实施，为甲乙酮对苯类溶剂大面积替代提供了良好的政策环境。与丙酮相比，甲乙酮挥发性适中、溶解性能更强，不会致使空气中挥发性有机化合物（VOC）含量增高，单位溶剂的甲乙酮用量也少于丙酮。

（2）丁二烯是生产合成橡胶的单体，是生产多种合成橡胶(如丁苯橡胶、顺丁橡胶、丁腈橡胶、氯丁橡胶)的主要原料。随着苯乙烯塑料的发展，利用苯乙烯与丁二烯共聚，生产各种用途广泛的树脂（如ABS树脂、SBS树脂、BS树脂、MBS树脂），使丁二烯在树脂生产中逐渐占有重要地位。此外，丁二烯尚用于生

产乙叉降冰片烯、工程塑料、尼龙66单体、环丁砜、蒽酮、四氢呋喃等等，是重要的基础化工原料。丁二烯在精细化学品生产中也有很多用处。

(3) 顺丁橡胶具有链结构规整，线性好、平均分子量高、分子量分布可调的结构，具有强度高、耐屈挠、低生热、抗湿滑及滚动阻力低等特点，是发展高性能轮胎和节能轮胎的优选胶种。这种产品适用于子午线轮胎、斜交轮胎的各种原料配方，可与天然橡胶、丁苯橡胶并用。

## 2、异丁烯组分综合利用产品线

异丁烯组分综合利用产品线主要产品为MTBE、异丁烯、叔丁醇。

(1) MTBE是一种良好的高辛烷值汽油掺加组分。在无铅汽油添加剂中，MTBE的辛烷值较高，在我国及世界主流市场是首选的改善汽油抗爆性能和燃烧性能的添加剂。在汽油中添加10—15%的MTBE，可使汽油的马达辛烷值增加2—5个单位，燃料消耗降低。MTBE产品储运安全，无腐蚀性，对环境污染也较少。

(2) 异丁烯被广泛用于医药、农药、抗氧剂、合成高级润滑油和其他精细化工产品的重要的有机化工原料。异丁烯和少量异戊二烯在催化剂作用下聚合而成的丁基橡胶不仅是生产汽车内胎的最好胶种和生产子午胎必备原料，同时也是制造医用瓶塞和密封制品的重要原料。

## 3、丁烷组分综合利用产品线

丁烷组分综合利用产品线主要产品为顺酐。顺酐是重要的基本有机化工原料，主要用于生产不饱和聚酯树脂、富马酸、润滑油添加剂、农用化学品、涂料、耐热苯乙烯树脂等近百种下游有机中间体和专用化学品。近年来，随着应用领域的不断扩大，顺酐已成为世界上仅次于醋酐和苯酐的第3大酸酐。公司采用先进的正丁烷氧化法工艺制取顺酐，在生产成本、产品质量及保护环境等方面均优于传统的苯氧化法工艺。

## 4、异丁烷组分综合利用产品线

异丁烷组分综合利用产品线主要产品一部分为异辛烷，另一部分通过脱氢反应制取异丁烯，异丁烯继续生产MTBE、叔丁醇。

异辛烷用作汽油、航空汽油等的添加剂，以及有机合成中的非极性惰性溶剂。

## 5、催化剂产品

山东齐鲁科力化工研究院有限公司产品主要包括耐硫变换催化剂、制氢催化剂、硫磺回收催化剂和加氢催化剂四大系列80余种产品。其中，耐硫变换催化剂一直是作为主要产品。随着国内环保意识增强和国家对油品质量标准的强制升级要求，硫磺回收催化剂市场需求增长迅速，预计未来硫磺回收催化剂收入仍会保持一定幅度增长。制氢催化剂、加氢催化剂受下游装置扩容和氢气用途开发，用量处于长期增长态势。

### (二) 行业发展情况

#### (1) 甲乙酮

公司主要产品甲乙酮，都是技术较为先进的大型精细化工企业。生产厂家数较少，生产规模较大的企业一般为大型精细化工公司。尽管中低端产品市场显示竞争压力，但较高的市场集中度使甲乙酮行业竞争相对理性，主要企业的议价能力和成本转嫁能力相对较强。公司为全球产能最大的单套甲乙酮装置，国内产销份额均占比50%左右。

(2) 丁二烯

丁二烯作为石脑油裂解制乙烯副产品，产能受乙烯装置规模制约。国内受原油进口配额和投资成本影响，民营企业很难参与其中，丁二烯大部分产能集中在国有企业内部，以自用为主，对外销售量有限。在原油高位时，国外为降低乙烯生产成本，采用价格更加低廉的乙烷或页岩气作为原料时，不再副产丁二烯。公司采用国内规模最大的丁烯氧化法工艺制丁二烯，将填补市场空缺，形成稳定的供给关系。

(3) 顺酐

近几年，顺酐下游应用不断开发，需求总量也在逐步增长。国内顺酐由于起步较晚，60%以上产能仍旧采用传统的苯氧化法工艺，生产成本、产品质量和环保压力均无法与正丁烷氧化法工艺相媲美。随着环保压力不断加大，正丁烷氧化法已形成逐步替代趋势。公司已建成20万吨/年产能的正丁烷氧化法制顺酐装置，成为全世界最大的顺酐生产企业。通过不断优化改进，单位生产成本不断降低，产能和副产品利用率不断提高。2018年，公司的顺酐产品在国内市场占有率约23%。

(4) 目前而言，我国供应链管理行业集中度较低，相关企业呈现“小、散、弱、乱”的格局，且大多从事单一业务或少数几个行业，缺乏大规模、多用户的综合服务能力，企业盈利受单一行业波动影响较大，后续还有较大的发展空间。公司的供应链板块与化工板块充分协同，致力于通过提供全产业链的供应链服务，为客户提供包括信息流，物流，资金流等多项综合服务在内的供应链服务方案。子公司齐翔腾达供应链较快取得了整合协同效益，主要辐射范围在华东长三角及华南珠三角区域，在行业内具有良好的声誉。

2、占公司主营业务收入或主营业务利润 10%以上的产品情况

单位：元

产品名称	营业收入	营业利润	毛利率	营业收入比上年同期增减	营业利润比上年同期增减	毛利率比上年同期增减
甲乙酮类	3,150,911,293.24	2,410,195,934.56	23.51%	20.49%	14.74%	3.83%
顺酐化工类	5,764,306,853.57	4,990,409,494.03	13.43%	13.97%	14.33%	-0.27%
供应链管理	17,284,703,243.97	17,157,461,485.18	0.74%	36.07%	35.49%	0.42%

3、涉及财务报告的相关事项

(1) 与上年度财务报告相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况说明

公司报告期无会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况。

(2) 报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况说明

公司报告期无重大会计差错更正需追溯重述的情况。

(3) 与上年度财务报告相比，合并报表范围发生变化的情况说明

报告期内，公司全资孙公司齐翔腾达供应链香港有限公司已完成对Granite Capital S.A. 公司51%股权的交割工作，经Granite Capital S.A. 公司注册地登记机关核准变更，Granite Capital S.A. 公司其下



属有5家子公司LLC、IPPL、IPE AG、CIPL以及Integra S.A财务数据并入公司合并报表范围。

淄博齐翔腾达化工股份有限公司

2019年3月26日