

国家电投集团东方新能源股份有限公司
与国家电投集团财务有限公司
办理存、贷款业务风险应急处置预案

为有效防范、及时控制和化解国家电投集团东方新能源股份有限公司（以下简称“东方能源”）在国家电投集团财务有限公司（以下简称“财务公司”）存、贷款的资金风险，维护资金安全，特制定本风险处置预案。

第一条 东方能源成立存、贷款风险预防处置领导小组，由公司总经理任组长，为领导小组风险预防处置第一责任人，由公司财务总监任副组长，领导小组单位成员包括财务部、政法部、审计部等部门经理及相关人员。领导小组常设机构设在财务部，具体负责组织开展存、贷款风险的防范和处置工作，对存、贷款风险，任何单位、个人不得隐瞒、缓报、谎报或者授意他人隐瞒、缓报、谎报。

第二条 对存、贷款风险的应急处置应遵循以下原则办理：

（一）统一领导，分级负责。存、贷款风险的应急处置工作由领导小组统一领导，对董事会负责，全面负责存款风险的防范和处置工作。

（二）各司其职，协调合作。公司财务部、资本部、政法部、审计部等相关部门按照职责分工，积极筹划、落实各项防范化解风险的措施，相互协调，共同控制和化解风险。

（三）收集信息，重在防范。督促财务公司及时提供相关信息，关注财务公司经营情况，测试财务公司资金流动性，并从集团、集团成员单位或监管部门及时了解信息，做到信息监控到位，风险防范有效。

（四）定时预警，及时处置。财务部、政法部、审计部应加强对风险的监测，一旦发现问题，及时向领导小组预警报告，并采取果断措施，防止风险扩散和蔓延，将存、贷款风险降到最低。

第三条 建立存款风险报告制度，以定期或临时的形式向董事会报告。取得并审阅财务公司的包括资产负债表、损益表、现金流量表等在内的定期财务报告，在将资金存放在财务公司前，取得并审阅财务公司最近一个会计年度经具有执行证券、期货相关业务资格的会计师事务所审计的财务报告。发生存、贷款业务期间，定期取得并审阅财务公司的月报，经具有执行证券、期货相关业务资格的会计师事务所审计的年报，评估财务公司的业务与财务风险，由领导小组根据信息资料分析出具存款风险评估报告，报董事会审议通过。

第四条 东方能源与财务公司的资金往来应当严格按照有关法律法规对关联交易的要求履行决策程序和信息披露义务。

第五条 当财务公司出现下列任何一种情形，领导小组应立即启动应急处置程序：

（一）财务公司发生挤提存款、到期债务不能支付、大额贷款逾期或担保垫款、电脑系统严重故障、被抢劫或诈骗、董事或高级管理人员涉及严重违纪、刑事案件等重大事项；

(二) 发生可能影响财务公司正常经营的重大机构变动、股权交易或者经营风险等事项;

(三) 财务公司对单一股东发放贷款余额超过财务公司注册资本金 50%或者该股东对财务公司出资额;

(四) 东方能源在财务公司的存款余额占财务公司吸收的存款余额的比例超过 30%;

(五) 财务公司的股东对财务公司的负债逾期 1 年以上未偿还;

(六) 财务公司因违法违规受到中国银行保险监督管理委员会等监管部门的行政处罚;

(七) 财务公司被中国银行保险监督管理委员会责令进行整顿;

(八) 财务公司出现违反《企业集团财务公司管理办法》中第 31 条、第 32 条、或第 33 条规定的情形;

(九) 财务公司任何一个财务指标不符合《企业集团财务公司管理办法》第 34 条规定的要求;

(十) 财务公司出现严重支付危机;

(十一) 财务公司当年亏损超过注册本金的 30%或连续 3 年亏损超过注册本金的 10%;

(十二) 其他可能对东方能源存放资金带来安全隐患的事项。

第六条 处置预案程序启动后, 领导小组应组织人员敦促财务公司提供详细情况说明, 并多渠道了解情况, 必要时可进驻现场调查发生存款风险原因, 分析风险的动态, 同时, 根据风险起因和风险状况, 落实风险化解预案规定的各项化解风险措施和责任, 并制定风险应急

处理方案。应急处理方案应当根据存款风险情况的变化以及实施中发现问题及时进行修订、补充。

应急处理方案主要包括以下内容：

（一）建立应急处理小组；

（二）各部门、各单位的职责分工和应采取的措施，应完成的任务以及应达到的目标；

（三）各项化解风险措施的组织实施；

（四）化解风险措施落实情况的督查和指导。

第七条 针对出现的风险，风险处置应急小组应与财务公司召开联席会议，要求财务公司采取积极措施，进行风险自救，避免风险扩散和蔓延，包括变现多余货币市场资产，暂缓或停止发放新增贷款，出售原定持有到期的证券，出售长期资产、固定资产，向人民银行申请再贷款，向其他金融机构拆借等措施，必要时共同起草文件向国家电力投资集团有限公司寻求帮助，确保东方能源资金的安全性、流动性不受影响。

第八条 突发性存款风险平息后，领导小组要加强对财务公司的监督，要求财务公司增强资金实力，提高抗风险能力，重新对财务公司存款风险进行评估，调整存款比例。领导小组联合财务公司对突发性存款风险产生的原因、造成的后果进行认真分析和总结，吸取经验、教训，更加有效地做好存款风险的防范和处置工作，如果影响风险的因素不能消除，则采取行动撤出全部存款。

第九条 本预案自公司董事会审议通过之日起生效。