

深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 关于投资建设丹霞冶炼厂炼锌渣绿色化 升级改造项目的公告

本公司及董事局全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、投资概述

1、2019年9月20日，公司第八届董事局第十六次会议审议通过《关于深圳市中金岭南有色金属股份有限公司丹霞冶炼厂炼锌渣绿色化升级改造项目投资建设的议案》，为打造技术先进、环境优良、效益一流的现代化冶炼企业，同意公司投资建设“丹霞冶炼厂炼锌渣绿色化升级改造项目”，授权公司管理层全权办理相关事宜。

2、根据《深圳证券交易所股票上市规则》、《深圳证券交易所主板上市公司规范运作指引》、《公司章程》等相关规定，本次交易不构成关联交易及《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组，无需提交股东大会审议。

二、投资项目基本情况

1、项目名称：丹霞冶炼厂炼锌渣绿色化升级改造项目

2、建设地点：仁化县董塘镇丹霞冶炼厂

3、建设规模：

(1) 渣处理生产线：处理渣量 28.30 万吨/年，其中丹

冶炼锌系统产生的废渣 12.70 万吨/年，韶冶产生的废渣 5.60 万吨/年，广东省内社会性含铅固废 10.00 万吨/年。搭配凡口矿生产的铅精矿 9.31 万吨/年作捕集剂。

(2) 镉钴回收生产线：处理丹冶厂现有系统自产的净化渣 4000 吨/年。

4、产品规模：年产铅锭 11.61 万吨、银锭 120.42 吨、镉锭 413.11 吨、次氧化锌 4.16 万吨、铅锑合金 157.99 吨、钴精矿 39.93 吨、粗铜 992.19 吨、硫酸 18.63 万吨、粗汞 61.9 吨。

5、处理工艺：丹霞冶炼厂炼锌渣处理项目拟采用富氧闪速熔炼技术，以实现炼锌渣就地无害化、资源化处置，并协助政府解决危险固废跨区域转移问题。

6.总投资与资金筹措

丹冶厂炼锌渣处理项目总投资不超过 19 亿元。项目建设将使用自筹、自有资金。项目主体工程建设期为 1.5 年。本次投资不影响公司正常的生产经营活动，不会对公司财务及经营状况产生重大不利影响，不存在损害公司及全体股东利益的情形。

7、环境效益

项目处理丹霞冶炼厂锌氧压浸出系统炼锌渣和广东省内社会性含铅固废共计 28.7 万吨/年，就地无害化处置了大量的危险废物，并对其资源综合利用，避免了危险废物的跨省运输，其环境效益尤为显著。

三、投资项目对公司的影响

1、在资源利用、区域风险管控和企业技术经济指标等方面具有优势

项目在丹霞冶炼厂厂址东侧建设的方案在资源综合利用、污染集中防控和技术经济指标等方面具有比较优势，有利于实现采-选-冶一体化及铅锌联合冶炼清洁生产模式，有利于实现资源循环和节能减排，避免新增污染点，有利于区域环境风险集中管控。

2、显著提升丹霞冶炼厂的绿色冶炼和环保水平

项目拟采用富氧闪速熔炼和氧压浸出湿法炼锌工艺，可充分发挥铅锌联合冶炼企业的优势，将铅、锌系统渣料互为原料补给，形成完整的生产体系，从而有效解决丹霞冶炼厂综合回收、废渣处理等问题，实现资源就地转化及无害化处置，提升企业资源综合利用水平和绿色冶炼环保水平。

四、项目面临的风险及应对措施

（一）项目与现有生产同时开展的风险控制

丹霞冶炼厂炼锌渣绿色化升级改造项目选址在工厂东侧，需迁建现使用的锅炉系统、污水处理系统、仓储系统，项目建设与现系统生产同时进行的风险和防控措施：

1、供水断水风险防控

目前供水管网从锅炉房两侧分两条管道向湿法系统供水，其中：锅炉房东侧水管穿越了渣处理项目场地，锅炉房西侧水管在穿过制酸系统的场地。施工过程中可能有断水的风险。为防控风险，在项目开工时，先进行管路迁移，局部改

造旧厂区管路，废止锅炉房西部地下管道，迁移过程中在避免大规模的机械开挖。

2、危废渣储存风险防控

因渣项目建设需拆除现有仓储，渣处理的原料仓库、铅产品仓库、硫磺及焙砂仓均有要优先建设，作为现系统的物料周转仓，也是炼锌渣项目本身材料的仓库。

3、人流、物流的交通风险防控

(1) 提前建设的污水处理站、燃气锅炉、仓储系统建设期间，各单体进行局部隔离，确保建设区与生产区域隔离。

(2) 渣项目土方及建设物资单独由南门东侧直接进出厂，生产系统人员物资由8号路进出生产区域，社会人员及车辆由环厂西道路进出厂。

(3) 渣熔炼区全面开展建设时，回转窑水淬渣运输路线被截断，重新向西开辟拉渣路线。

(二) “三废”及噪声等环境影响的风险控制

1、废水：炼锌渣处理项目实施后，将构建湿法炼锌、火法处理渣的联合冶炼企业。渣处理系统含锌烟尘进入锌系统处理，锌系统浸出铅银渣、硫化物滤渣、铁渣等进入渣处理系统，实现火-湿法联合冶炼优势互补，减少了污染源，做到资源综合回收利用、效益最大化，各种外排废物达到《铅锌工业污染物排放标准》(GB25466-2010)特别排放限值要求，并实现生产废水零排放。

优先建设污水处理站，调试完成后才能开展拆除旧污水

站事宜；因厂区标高差异，局部区域需增设临时水池和输送管路，解决废水输送的问题。项目产生的废水经过处理后全部回用，不外排，全厂外排废水量减少。

2、废气：本项目产生的废气主要包括制酸尾气、离子液脱硫废气、渣熔炼系统废气以及其他生产过程产生的有机废气、含尘废气、酸性废气等，分别收集处理后达标排放。

3、废渣：本项目生产过程中的中间物料基本都在内部循环，整个渣处理系统最终产生固体废物为烟化炉炉渣，渣量 17.8 万吨/年，该渣为玻璃体水淬渣，经同类工程固废的毒性浸出实验结果表明，该渣为 I 类一般固废，可外售给水泥厂或作为铺路等材料；污酸污水处理过程产生的结晶盐 0.5 吨/日，含砷及重金属渣 1.5 吨/日均送有资质单位处置。

4、噪声：通过选用低噪声设备，采取隔声、消声、减震等措施降低噪声，厂界噪声达标排放。

加强监控，严格落实各项环境风险防范措施和应急预案，防止环境风险事故发生。

（三）投资总额超出预算的风险控制

1、严格按照公司的工程管理的相关制度，开展工程建设，包括：招投标、造价审核、预算结算管理和全过程跟踪审计等。

2、严控项目边界，不随意增加项目。

（四）市场价格发生变化导致的经营风险控制

措施：需做好金属和金银的套期保值工作。

五、备查文件

- 1、公司第八届董事局第十六次会议决议；

深圳市中金岭南有色金属股份有限公司董事局

2019年9月24日