

山东金麒麟股份有限公司

关于高速动车组闸片获准装车运用考核的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

近日，山东金麒麟股份有限公司(以下简称“公司”或“金麒麟公司”)收到了《国铁集团机辆部关于动车组用粉末冶金闸片装车运用考核的通知》(以下简称“《通知》”)，本公司研制的“200-250 km/h 非燕尾型粉末冶金闸片(C.3/C.5)、200-250 km/h 燕尾 I-B 型粉末冶金闸片(C.3/C.5)”经中国国家铁路集团有限公司机辆部审批，获准进行装车运用考核，具体情况如下：

一、《通知》的主要内容

根据《铁路动车组技术管理办法》(铁总运〔2015〕93号)及《中国铁路总公司关于加强铁路专用产品认证管理中的运用(试用)考核工作实施意见》(铁总科技〔2014〕289号)规定，现安排运用考核工作，相关事项通知如下：

(一) 运用考核方案

按照上报的运用考核大纲，由南昌局集团公司选择 1 列 250 公里速度级的 CRH1A 型动车组，整列动车换装金麒麟公司生产的 HC004 型闸片；选择 1 列 CRH1A-A 型动车组，整列换装金麒麟公司生产的 HC003 型闸片，分别进行动态试验。

闸片动态试验完成并经中铁检验认证中心有限公司(以下简称“CRCC”)和相关铁路局共同确认后，分别开展一个全寿命周期和一年的运用考核。

(二) 工作分工

1. 按照运用考核大纲中的组织分工，南昌局集团公司、主机厂负责闸片的运用考核工作。

2. CRCC 做好运用考核的组织协调工作。

（三）有关要求

1. 南昌局集团公司组织闸片生产企业准备足够数量的闸片，确保运用考核工作顺利进行。

2. 运用考核过程中，闸片本身的安全质量责任由闸片生产企业承担。

二、获准进行装车运用考核的意义

本公司研制的“200-250 km/h 非燕尾型粉末冶金闸片(C.3/C.5)、200-250 km/h 燕尾 I-B 型粉末冶金闸片 (C.3/C.5)”获准进行装车运用考核，是在动车组粉末冶金闸片产品认证方面取得的又一次重要进展，标志着该项目的推进又取得了重要一步。

三、风险提示

公司“200-250 km/h 非燕尾型粉末冶金闸片 (C.3/C.5)、200-250 km/h 燕尾 I-B 型粉末冶金闸片 (C.3/C.5)”进行装车运用考核的结果有一定的不确定性，公司将根据进展情况及时履行信息披露义务，敬请广大投资者注意投资风险。

特此公告。

山东金麒麟股份有限公司董事会

2020年7月23日