

公司代码：603767

公司简称：中马传动

浙江中马传动股份有限公司
2020 年半年度报告摘要

一 重要提示

- 1 本半年度报告摘要来自半年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定媒体上仔细阅读半年度报告全文。
- 2 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证半年度报告内容的真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。
- 3 公司全体董事出席董事会会议。
- 4 本半年度报告未经审计。
- 5 经董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案
公司 2020 年半年度利润分配预案：不分配不转增。

二 公司基本情况

2.1 公司简介

公司股票简况				
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码	变更前股票简称
A股	上海证券交易所	中马传动	603767	中马传动

联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表
姓名	张春生	
电话	0576-86146517	0576-86146517
办公地址	浙江省温岭市石塘镇上马工业区经一路1号	浙江省温岭市石塘镇上马工业区经一路1号
电子信箱	info@zomaxcd.com	info@zomaxcd.com

2.2 公司主要财务数据

单位：元 币种：人民币

	本报告期末	上年度末	本报告期末比上年度末增减(%)
总资产	1,848,018,454.41	1,904,713,696.54	-2.98
归属于上市公司股东的净资产	1,410,879,672.12	1,444,656,507.56	-2.34
	本报告期 (1-6月)	上年同期	本报告期比上年同期增减(%)

经营活动产生的现金流量净额	26,388,593.16	99,486,218.98	-73.48
营业收入	440,626,326.77	447,218,480.90	-1.47
归属于上市公司股东的净利润	27,442,764.56	37,758,082.66	-27.32
归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润	22,956,022.94	29,166,354.05	-21.29
加权平均净资产收益率(%)	1.89	2.65	减少0.76个百分点
基本每股收益(元/股)	0.09	0.13	-30.77
稀释每股收益(元/股)	0.09	0.13	-30.77

2.3 前十名股东持股情况表

单位：股

截止报告期末股东总数(户)		15,821				
截止报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)		0				
前10名股东持股情况						
股东名称	股东性质	持股比例(%)	持股数量	持有有限售条件的股份数量	质押或冻结的股份数量	
温岭中泰投资有限公司	境内非国有法人	30.56	93,556,478	0	无	0
中马集团有限公司	境内非国有法人	25.99	79,553,522	0	无	0
吴良行	境内自然人	6.86	21,000,000	0	无	0
吴江	境内自然人	3.20	9,800,000	0	无	0
张春生	境内自然人	1.17	3,590,000	650,000	无	0
刘青林	境内自然人	0.94	2,890,000	650,000	无	0
黄秀萍	境内自然人	0.91	2,791,120	0	无	0
齐子坤	境内自然人	0.68	2,070,000	390,000	无	0
张芹	境内自然人	0.66	2,024,640	0	无	0
王翠英	境内自然人	0.63	1,942,260	0	无	0
上述股东关联关系或一致行动的说明		温岭中泰投资有限公司、中马集团有限公司、吴良行、吴江为一致行动人，吴良行、吴江为父子关系。除此之外，公司未知其他社会公众股股东之间存在关联关系或属于《上市公司持股变动信息披露管理办法》规定的一致行动人。				
表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明		不适用				

2.4 截止报告期末的优先股股东总数、前十名优先股股东情况表

适用 不适用

2.5 控股股东或实际控制人变更情况

适用 不适用

2.6 未到期及逾期未兑付公司债情况

适用 不适用

三 经营情况讨论与分析

3.1 经营情况的讨论与分析

2020年1-6月，公司实现营业收入4.41亿，同比下降1.47%，其中，2020年4-6月实现营业收入2.82亿，同比增长31.11%；实现净利润2,744.28万元，较去年同期下降27.32%，扣除非经常性损益的净利润为2295.60万元，较去年同期下降21.29%。

报告期内，公司在去年优化组织结构，实施事业部制工场化管理模式的基础上，紧紧围绕“优化、提效、降本”方针，积极调整产品结构，加大自动化智能化生产线改造，调整生产车间布局，优化物流流程，提升过程质量管理能力。重点开展以下几项工作：

1、调整产品结构。公司新增纵置六档手动变速器装配线1条，产能由原1.25万台/月提升至2.5万台/月。纵置自动变速器(AT)实现了原始样件的组装及多种样件的配套标定。横置六档手动变速器已完成设计及验证工作，已进入量产准备工作阶段。分动箱已完成设计及样件制造，已进入实验验证阶段。新能源汽车减速器已完成设计验证，已进入小批量生产阶段。德纳新能源齿轮已完成样件试制阶段，进入小批量生产阶段。

2、加大变速器自制齿轮自动化、智能化生产线改造。投入滚倒剃盘齿自动加工线、滚倒剃钻盘齿、轴齿自动加工线，车珩磨内孔外锥自动线、轴类磨削自动生产线等；投入变速器自制齿轮轴类磨削自动线5条，报告期内已完成安装调试2条，进入批量生产阶段，其余3条预计在9月中旬完成。投入车、珩、磨内孔外锥自动线4条，报告期内已完成安装调试2条，进入批量生产阶段，其余2条预计在8月底完成。投入车磨复合生产线2条，已完成安装调试工作，进入批量生产阶段。投入滚倒剃盘齿自动线1条、滚倒剃钻盘齿自动线2条、轴齿热前自动加工线5条，均已完成技术协议、商务工作，预计9月底开始安装调试。自制变速器齿轮热后数字化样板车间方案已确定，已进入合同评审阶段。

3、调整生产车间布局，优化物流流程。调整变速器自制齿轮生产车间布局，以热处理为中心，热前加工、热后加工为不同区域，实现热前、热处理、热后“一个流”方式提高物流效率，降低在制库存。热后生产车间设备正在逐步搬迁安装调试中，已完成轴类磨削自动线2条、车珩磨内孔外锥自动线2条、车磨复合生产线2条的安装调试。预计到11月底完成整体车间建设（包含数字化的建设）。物流方案正在进行器具标准化，AGV等方案交流中，预计8月底确定方案。热前加工区域已完成整体布局的设计确认，进入实施阶段。热处理焊接车间正在进行生产线自动化、物流自动化方案交流中，预计9月中旬确定方案。

4、提升过程质量管理能力，保证过程质量能力。轴类磨削自动线配有在线自动检测设备，100%检测，实现时时质量监控。变速器齿轮轴类磨削自动线5条全部配备了在线自动检测设备，对磨削外径全部进行100%检测，2条已安装调试完毕，进行批量生产，3台已安装完毕，等待连线调试。

5、大力拓展新客户，开发新产品。新能源汽车齿轮与德纳达成意向并送样，加大开发国外知名品牌新能源汽车齿轮；加快开发纵置自动变速器（AT），争取年底实现小批量生产，满足相关主机厂要求，并拓展市场；加快横置六档手动变速器的开发，实现相关主机厂的送样工作，加快分动箱的开发，实现相关主机厂的送样工作，并争取年底实现小批量生产。德纳新能源汽车齿轮已完成送样签定工作，进入小批量生产阶段。舍弗勒 LUK 油泵齿轮已完成送样及小批量试制阶段，进入 PPAP 阶段。纵置六档手动变速器新开发了 3 家客户，其中 2 家交样验证阶段，1 家量产准备阶段。横置六档手动变速器新开发 1 家客户，已完成交样验证阶段，进入量产准备阶段。纵置自动变速器（AT）开发客户 9 家，其中 1 家已进入小批量准备阶段；2 家开发合同签订，样机改制完成，正在进行标定工作；2 家正在走立项流程；4 家正在接洽交流中。分动箱正在进行市场推广工作，现有目标客户 5 家。

6、加强产品开发能力。投入 PLM 技术管理软件，增加英国 SMT 公司的 MASTA 汽车变速器及齿轮设计、制造分析优化软件模块，投入自动变速器耐久试验台、油耗试验台等试验设备。新增 MASTA 软件行星轮系模块、NVH 模块、行星轮系统 NVH 模块等，升级一期相关齿轮设计等 12 个模块 PDM 技术管理软件已完成方案合同签订，进入到实施阶段。自动变速器油耗试验台等试验设备均已完成安装调试工作，目前正在正常使用中；耐久试验台在安装调试中。

7、提升公司管理及信息化水平。ERPUS 软件升级完毕，已正常使用。数字化样板工厂建设方案已确定，正在加快实施中。

8、以中马浙商博物馆、中马浙商研究院为载体，深入开展企业文化平台建设，秉承和弘扬“人和理智、敬业创新、团队协作、共创同享”的企业精神，建设富有责任心，敢担当、专业、高效、务实、创新的团队。

3.2 与上一会计期间相比，会计政策、会计估计和核算方法发生变化的情况、原因及其影响

适用 不适用

3.3 报告期内发生重大会计差错更正需追溯重述的情况、更正金额、原因及其影响。

适用 不适用
