

广东塔牌集团股份有限公司

关于投资蕉岭分公司水泥窑协同处置固废项目的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

重要内容提示:

投资标的名称：广东塔牌集团股份有限公司蕉岭分公司水泥窑协同处置固废项目（以下简称“水泥窑协同处置固废项目”）。

投资金额：拟建项目总投资 2 亿元。

对上市公司当期业绩的影响：本项目实施对公司 2020 年度经营业绩不会产生重大影响，预计将对公司未来业务发展产生积极影响，对经营业绩有一定提升。

特别风险提示：本项目存在因项目环评审批等不确定性导致无法实施项目的风险。

一、对外投资概述

广东塔牌集团股份有限公司（以下简称“公司”）于 2020 年 12 月 22 日召开的第五届董事会第八次会议审议通过《关于投资蕉岭分公司水泥窑协同处置固废项目的议案》，董事会同意公司出资 2 亿元建设水泥窑协同处置固废项目，本次对外投资无需公司股东大会审议。

本次对外投资不构成关联交易和重大资产重组事项。

二、交易对手方介绍

实施单位为公司拟新成立的全资子公司“广东塔牌环保科技有限公司”（暂定名，以登记机关的核准为准），没有交易对手方。

三、投资标的的基本情况

1、项目名称

水泥窑协同处置固废项目包含：

(1) 广东塔牌集团股份有限公司蕉岭分公司 30 万吨/年水泥窑硅铝铁质固废替代原(燃)料资源综合利用技改项目；

(2) 广东塔牌集团股份有限公司蕉岭分公司 180t/d 水泥窑协同处置城乡废弃物技改项目。

2、项目实施单位

实施单位为公司拟新成立的全资子公司“广东塔牌环保科技有限公司”（暂定名，以登记机关的核准为准）

3、项目的建设规模和内容

建设规模：(1) 30 万吨/年水泥窑硅铝铁质固废替代原(燃)料资源综合利用技改项目，其中 20 万吨/年的危废、10 万吨/年的 RDF；(2) 180t/d 水泥窑协同处置城乡废弃物技改项目。

建设内容：(1) 无机非挥发固体废物储存、预处理、输送、入生料配料系统；(2) 半固态固体废物储存、预处理、输送、在线焚烧炉系统；(3) RDF 预处理、输送、在线焚烧炉系统；(4) 生活垃圾贮存、预处理、在线焚烧炉系统；(5) 除臭系统；(6) 事故水(包括初期雨水)收集系统、消防水池；(7) 窑尾旁路放风系统；(8) 化验楼及办公楼；(9) 配电室、视频监控、温度及气体检测、地磅、道路、场地以及其他公用配套设施。(其中：①半固态固废、RDF、生活垃圾共用窑尾在线焚烧炉系统；②项目共用窑尾旁路放风系统、除臭系统、化验楼及办公楼)

4、项目总投资

项目总投资约 2 亿元，其中固定资产投资 1.85 亿元，流动资金 0.15 亿元，其中：(1) 30 万吨/年水泥窑硅铝铁质固废替代原(燃)料资源综合利用技改项目总投资 1.6 亿元；(2) 180t/d 水泥窑协同处置城乡废弃物技改项目总投资额 0.4 亿元。

资金来源为自有资金。

5、项目建设地址

蕉岭分公司水泥生产厂区内，项目拟利用一期熟料生产线（2#线）进行协同处置 30 万吨/年硅铝铁质固废和 180t/d 城乡废弃物。

6、项目依托单位简介

蕉岭分公司拥有两条 10,000t/d 新型干法熟料水泥生产线，熟料总产能 600 万吨/年、水泥总产能 745 万吨/年。两条生产线分别于 2017 年 11 月、2020 年 4 月建成投产。

7、拟采取的工艺

(1) 对于不含挥发性有机物、重金属的固态固废通过原料配料形式实现原料替代；(2) 对于半固态固废和 RDF 通过先进的热盘炉+分解炉的方式实现彻底的焚烧，在固废处置的同时实现原料及燃料的替代；(3) 对于生活垃圾，采用外置式焚烧炉+分解炉的方式实现彻底的焚烧，在固废处置的同时实现燃料的替代；(4) 在固废堆存、输送及处置过程中实现密闭，采用非常完善、先进的通风除臭工艺（水洗塔、等离子系统、催化氧化、活性炭吸附）。

8、项目建设周期

项目建设周期预计在项目取得环评审批后，1 年。

四、对外投资项目效益分析

根据生态环境部发布《2019 年全国大、中城市固体废物污染环境防治年报》，工业危废产量增速远高于一般工业固废产量增速，危废处置行业在未来 3-5 年依然处于高景气周期。

1、社会效益分析

两个项目是重要的技术创新项目，采用先进的预处理+在线焚烧炉+分解炉的水泥窑协同处置固废技术，并配套先进的臭气处理系统，各项运行参数及污染排放指标完全符合现行国家法律法规的要求；水泥窑温度高达 1450℃，能够将固废充分稳定燃烧，彻底分解二噁英等有毒有害有机物、固化固废中重金属，无废渣、废水排放，实现固废处置的“吃干榨净”、“无害化、资源化、集约化”的目标。两个项目是重要的替代原燃料项目，项目建成后，社会效益显著：(1) 无害化处置蕉岭县生活垃圾约 6 万吨/年；(2) 替代衍生燃料（RDF 等）利用，每年可节约标准煤 7 万吨；(3) 硅铝铁质固废项目投运后，可在同步处置梅州市固废危废 7.5 万吨，实现“无废”城市的同时，每年可节约铝质粘土 10 万吨，且可最大限度地综合利用石灰石开采过程中剥离粘土及低品位石灰石，实现资源综合利用。

2、经济效益分析

(1) 根据内部效益测算，30 万吨/年水泥窑硅铝铁质固废替代原（燃）料资源综合利用技改项目，该项目 10 年平均投资报酬率为 12.67%；全投资内部收益率（动态）为 6.31%；静态投资回收期（不含建设期）为 4 年 9 个月，动态投资回收期（不含建设期）为 6 年 10 个月。

(2) 根据内部效益测算，180t/d 水泥窑协同处置城乡废弃物技改项目，该项目 20 年平均投资报酬率为 8.21%；全投资内部收益率（动态）为 1.35%；静态投资回收期（不含建设期）7 年 6 个月，动态投资回收期（不含建设期）为 16 年。

五、对外投资的目的、存在的风险和对公司的影响

1、对外投资的目的

近年来，我国水泥行业蓬勃发展，已具备广泛处置危险废物、城市生活垃圾、RDF 的物质和技术条件。借鉴发达国家的先进经验，将废物处置与水泥工业的可持续发展结合起来，是低成本、大规模处置固体废弃物的重要措施，也是较为适合中国国情的做法。公司充分利用自身水泥窑资源积极布局水泥窑协同处置固废危废业务是向环保进军的重要战略举措，公司已成立了专门的机构负责该领域的业务开发和实施。

2、存在的风险

本项目存在因项目环评审批、产业政策变化、固废市场变化等不确定性导致无法实施项目的风险。

3、对公司的影响

项目投产后，预计将对公司未来业务发展产生积极影响，对经营业绩有一定提升。不影响公司业务的独立性，公司不会因该项目的实施而产生关联交易、同业竞争以及业务依赖的情形。

特此公告。

广东塔牌集团股份有限公司董事会

2020 年 12 月 22 日