

**武汉回盛生物科技股份有限公司**  
**关于投资建设年产1000吨泰乐菌素和年产600吨泰万菌素生产线**  
**扩建项目的公告**

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

### 一、投资概况

1、武汉回盛生物科技股份有限公司（以下简称“公司”）拟启动由公司全资子公司湖北回盛生物科技有限公司（以下简称“湖北回盛”）负责实施的“年产1000吨泰乐菌素与年产600吨泰万菌素生产线扩建项目”（以下简称“本次投资”），经初步测算，项目总投资33,292.67万元。

2、公司于2020年12月28日召开第二届董事会第十二次会议、第二届监事会第九次会议，审议通过了《关于公司投资建设年产1000吨泰乐菌素与年产600吨泰万菌素生产线扩建项目的议案》。根据《深圳证券交易所创业板股票上市规则》《公司章程》等相关规定，本次投资需提请股东大会审议。

3、本次投资不构成关联交易，亦不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

### 二、投资项目的基本情况

#### 1、项目名称

1000吨/年泰乐菌素与600吨/年泰万菌素生产线扩建项目

## 2、建设地点

湖北省应城市城南经济开发区横一路湖北回盛厂区内

## 3、建设工期

2021年7月至2022年7月（12个月）

## 4、实施主体

湖北回盛生物科技有限公司

## 5、项目性质

扩建

## 6、主要建设内容及规模

公司规划分两期建设年产 2,000 吨/年泰乐菌素和 600 吨泰万菌素项目，目前一期工程“年产 1000 吨泰乐菌素项目”已经完成前期手续并开始建设，具体内容详见公司披露于巨潮资讯网（<http://www.cninfo.com.cn>）的《关于使用超募资金投入年产 1000 吨泰乐菌素项目暨超募资金使用计划的公告》（公告编号 2020-007），本次投资为二期工程 1000 吨/年泰乐菌素与 600 吨/年泰万菌素生产线扩建项目。

项目总用地面积约 154,807.50 m<sup>2</sup>（约 232 亩），总建筑面积 83,687.00 m<sup>2</sup>，本次投资二期工程建筑面积为 27,859.90 m<sup>2</sup>，项目主要建设内容包括主体工程、装修及安装工程、电气工程、给排水工程、消防工程、燃气工程、通风工程、环保工程、生产加工设备购置及安装工程等。

本项目建成达产后，将增加年产 1000 吨泰乐菌素与 600 吨泰万菌素的生产能力，整体生产线将形成年产 2000 吨泰乐菌素与 600 吨泰万菌素的生产能力。

## 7、项目总投资及资金筹措

### （1）项目总投资

本项目总投资 33,292.67 万元，其中建设投资 30,683.52 万元（包括工程费用 27,757.72 万元，工程建设其他费用 2,032.10 万元，预备费 893.70 万元），

建设期利息 615.00 万元，流动资金 1,994.15 万元。

## （2）资金筹措

本项目总投资 33,292.67 万元，所需资金由公司自筹和银行贷款解决，其中公司自筹 13,292.67 万元，占项目总投资的 39.93%，银行贷款 20,000.00 万元，占项目总投资的 60.07%。

## 三、投资项目的目的、存在的风险和对公司的影响

### 1、投资目的

该项目能有效地提升公司原料药的生产能力，减少市场原料药产量波动对公司产品的影响，降低生产成本，进一步完善公司产品结构、丰富产品链，促进制剂、原料药一体化，提升公司产品的市场竞争力，符合公司业务发展战略。

### 2、可能存在的风险

#### （1）市场风险

由于市场需求的变化、竞争对手的竞争策略调整，项目成品销路不畅，成品价格低迷等，以至产量和销售收入达不到预期的目标，都将给项目预期收益带来损失。

应对措施：从不确定性分析的结果可以看出产品产量和产品价格有较强的抗风险能力，公司将按照营销策略，建立完善的市场销售网络，通过内引外联，创建品牌，构筑稳固的销售市场和网络，进一步形成较强的市场竞争力。

#### （2）技术风险

技术方面的风险主要是项目采用技术的先进性、可靠性、适用性和经济性与原方案发生重大变化，导致项目不能按期进入正常生产状态，或生产能力利用率低，达不到设计要求，或生产成本提高，产品质量达不到预期要求。

应对措施：项目经过多方案比选，拟采用技术依托单位设计的具有国际先进水平的工艺技术方案，原料的适应性强，出品率高，产品质量好，设备已经形成成套能力，技术的先进性、可靠性、适用性和经济性已得到市场的检验。

#### （3）工程风险

项目建设设计立项、环保、规划、建设施工等有关报批事项，须获得政府有关主管部门批准。项目建设过程中会受到工程地质和水文地质条件出乎预料的变化，工程设计发生发生重大变化，导致工程量增加、投资增加、工期拖长等带来的损失。

应对措施：该项目前期准备充分，设计单位为发酵行业的专业设计院，具有丰富的副产品深加工设计、施工经验，工程风险较小。

### 3、对公司的影响

本项目尚处于前期筹备阶段，短期内不会对公司财务状况和经营成果产生重大不利影响，不存在损害公司及全体股东利益的情形。本次扩建项目的实施，有利于进一步扩大公司产能，降低公司产品成本，减少对外部原料药采购的依赖，提高公司制剂产品的质量，保障生产的稳定性，对公司产业布局及未来发展具有积极意义。

## 四、投资的可行性

### 1、市场可行性

“十三五”时期，我国经济的高速发展带来养殖行业的快速发展，随着畜牧养殖行业用药的规范、畜牧行业的规模化程度大幅度提高等因素的影响，养殖行业对于泰乐菌素及其衍生产品的市场需求力度将持续加大，而当前市场远未饱和，项目生产面对很大的市场需求潜力。

### 2、技术可行性

公司有着丰厚的管理及技术经验，公司相关技术人员均毕业医药类大专院校，有着多年的工作经验，加工设备大部分采用进口设备。此外，项目将与当地知名科研研究院等建立战略合作关系，以保持项目技术的先进地位。

### 3、管理可行性

公司根据项目建设的实际需要，专门组建了机构及经营队伍，负责项目规划、立项、设计、组织和实施。在经营管理方面将制定行之有效的各种企业管

理制度和人才激励制度，确保本项目按照现代化方式运作。

经测算，本项目达产后的相关财务指标如下：

序号	指标名称	单位	指标值	备注
1	总投资额	万元	33,292.67	-
2	项目达产后年收入	万元	57,800.00	-
3	年净利润	万元	5,122.68	-
4	内部收益率	%	19.13	所得税后
5	静态投资回收期	年	6.01	含建设期

备注：上述测算仅为预测数字，并不构成公司正式承诺，不排除由于市场风险、行业风险及不可预见的其他风险对项目经营造成不利影响的可能性，存在预测数字与实际数字有较大差异的可能。

## 五、独立意见及监事会意见

### 1、独立董事意见

本次投资建设年产 1000 吨泰乐菌素与年产 600 吨泰万菌素生产线扩建项目，由全资子公司湖北回盛科技股份有限公司实施，该事项进行了可行性分析且履行了必要的决策程序，符合《公司法》《深圳证券交易所创业板股票上市规则》《深圳证券交易所创业板上市公司规范运作指引》及《公司章程》等相关法律法规要求。

公司本次扩建项目符合公司长远发展规划，能够进一步提升公司产品的核心竞争力以及影响力，有利于公司全体股东的利益。因此，我们同意《关于公司投资建设年产 1000 吨泰乐菌素与年产 600 吨泰万菌素生产线扩建项目的议案》，并且同意将此议案提交公司股东大会审议。

### 2、监事会意见

经审议，监事会认为公司投资建设年产 1000 吨泰乐菌素与年产 600 吨泰万菌素生产线扩建项目具备可行性，项目决策程序合法有效，有利于提升公司

产品的核心竞争力及影响力，符合公司发展战略及公司全体股东利益，符合有关法律法规及《公司章程》的规定。

## 六、备查文件

- 1、公司第二届董事会第十二次会议决议；
- 2、公司第二届监事会第九次会议决议；
- 3、公司独立董事关于第二届董事会第十二次会议相关事项的独立意见；
- 4、《年产 1000 吨泰乐菌素与年产 600 吨泰万菌素生产线扩建项目可行性研究报告》。

特此公告。

武汉回盛生物科技股份有限公司董事会

2020 年 12 月 28 日