

宁波乐惠国际工程装备股份有限公司

2020 年度社会责任报告

履行社会责任是一个公众公司的应有义务，报告期内，宁波乐惠国际工程装备股份有限公司（以下简称“公司”）在股东和员工的权益保护，对供应商、客户和债权人等利益相关者的利益维护，以及做好环境保护、安全生产和社会公益事业等方面切实履行着社会责任，努力实现企业与社会的和谐发展。

1. 股东权益保护

公司诚实经营，规范运作，努力夯实股东权益的基础。严格遵守中国证监会和上海证券交易所的相关规定，确保信息披露的真实、准确、完整；平等对待所有股东，保护股东权益，积极与投资者沟通的有效性和及时性。

公司严把信息披露关，及时履行信息披露义务，切实提高公司规范运作水平和透明度。报告期内，公司共发布临时公告 76 份，对公司的经营情况及重大决策均予以及时公告和说明，保证了信息披露的及时性、公平性，切实维护了公司股东的合法权益。

为便于广大投资者更加全面深入地了解公司业绩、现金分红等情况，2020 年 5 月 8 日，公司以网络在线互动方式召开了 2019 年度投资者业绩说明会，公司高管在线与投资者进行交流，就投资者关心的问题进行了一一解答，使投资者能更全面深入地了解公司经营业绩的具体情况，并解释关于 2019 年度不进行利润分配的具体原因。

为便于广大投资者更加全面深入地了解公司前三个季度的经营成果、财务状况等情况，公司于 2020 年 11 月 5 日召开 2020 年第三季度业绩说明会，公司的总经理、财务总监、董事会秘书在线与投资者进行交流，使投资者能更全面深入地了解公司前三季度的经营业绩的具体情况。

此外，公司通过电话、上证 E 互动等方式积极回复投资者提出的问题，就投资者所关注的公司发展前景、经营情况等问题进行耐心地解答；积极听取投资者的意见或建议，并将有关信息反馈至经营管理层。

2. 供应商、客户和债权人等的权益保护

公司一直来追求与供应商、客户、债权人等各个价值链伙伴的和谐共生，共

同创造价值，兼顾相关方的不同需求。形成分包协作的溢出效应，维持稳定的供应链生态，精心服务于全球客户，遵循客户通过独立第三方对供应商的社会责任、商业道德（反贿赂）等的审核，将尊重和保护客户的权益视为自身的责任；重视对债权人合法权益的保护，保证与银行和其他相关方保持良好的互动，建立起互信互助的合作关系，为公司的长远发展提供了良好的外部融资环境。

3. 员工权益保护和企业文化建设

公司传承“乐于业，惠于心”的企业价值观，发挥坚持党组织在思想建设中的主体地位，发挥工会的重要作用。

2020年2月，公司积极抗疫，为员工提供包车返岗、核酸检测、防护用品等，保障员工安全，加速企业复工复产。

公司工会代表职工方，慰问困难职工，帮助员工解决孩子在当地入学，改善员工宿舍和食堂伙食；公司实施阿米巴管理模式，让全体员工参与经营，分享成果。

乐惠国际党支部是象山“先进党组织”，是宁波市“双强企业党组织”，是宁波市五星级工会。

4. 环境保护和安全生产

公司不断提升环保技术水平，把环保贯彻于企业生产经营和管理的全过程，建立起健全的环保管理体系。

报告期内，严格按照环保部门的要求，完成必须的认证、备案和报告：

2020年1月开始，优化了工业垃圾和生活垃圾分类处理措施。8月，乐惠国际的宁波工厂进行了污水站沉淀池填料的更换，以及VOCS处理装置活性炭填料的更换，以保证废水废气的达标排放。10月，乐惠国际的宁波工厂在环保局指导下规范了一般固体废弃物的分类。同期，南京乐惠芬纳赫包装机械有限公司按照政府环保要求安装水质采样器。

公司建有二个污水处理站、五个碱液喷淋塔、一个固定式布袋除尘装置以及若干个移动式布袋除尘装置。各项环保设施严格按环评及批复要求建设，各项环保设施运行正常。

公司建有隔油池，喷漆房建有VOCS处理装置。各项环保设施严格按环评及批复要求建设，各项环保设施运行正常。各类污染物排放及数量均达到排放标准和总量控制要求。

公司坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的安全工作宗旨。拥有一套完善的管理体系，各项安全管理制度齐全是宁波市安全生产标准化达标示范企业，安全文化达标示范企业。

对安全常抓不懈，脚踏实地，责任部门坚持做好每一件安全小事。

2020年2-5月，参与疫情防控工作；3月，完成《安全生产许可证》换证；5月，组织并完成应急演练；6月，完成《安全生产标准化》换证；11月，完成《安全评价》资质工作并启动6S现场改善；12月，参加宁波市安全生产协会，评为优秀会员。

5. 公共关系和社会公益事业

2020年2月9日，公司第二届董事会第九次会议审议通过了《关于对外捐赠支持抗击新型冠状病毒肺炎疫情的议案》，向象山慈善总会捐助人民币80万元，用于支持新型冠状病毒感染肺炎疫情的防控及救治工作。

2020年4-5月，海外疫情愈发严重，乐惠国际心系海内外合作伙伴，共同抗疫，合计赠予口罩6.8万个。

2020年6月，公司与象山县人民政府、中国农业银行股份有限公司象山县支行签订《精准扶贫战略合作协议》，采购延边大米102,977.6元。

2021年7月，公司通过象山县慈善总会捐赠扶贫资金5万元。

2020年7月，乐惠国际获中国轻工业联合会颁发的“中国轻工业装备制造行业五十强企业”称号排名第七、“中国液态食品机械行业十强企业”称号榜首，“中国精酿啤酒装备行业十强”称号榜首。

2020年12月，乐惠国际《BCMF智能陶瓷膜啤酒无土过滤设备》获国家级高端装备制造业重点领域国内首台（套）产品。

2020年12月，乐惠国际入围2020年度全国制造业单项冠军企业（产品）名单。

2021年，公司将继续在董事会与股东大会决策指引下，履行更多的社会责任，努力塑造公众公司的良好形象，为中小股东与其他社会利益相关者获得更多回报。

宁波乐惠国际工程装备股份有限公司

2021年4月15日