

证券代码：002671

证券简称：龙泉股份

公告编号：2021-072

山东龙泉管道工程股份有限公司 关于子公司取得专利证书的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

山东龙泉管道工程股份有限公司（以下简称“公司”）之控股子公司广东龙泉水务管道工程有限公司、全资子公司无锡市新峰管业有限公司，于近日分别取得国家知识产权局颁发的专利证书，具体情况如下：

序号	专利号	专利名称	专利类型	申请日	有效期	证书号
1	ZL202021258792.X	一种插口端带钢接头的多重密封钢筋混凝土管涵	实用新型专利	2020.6.30	10年	第13762868号
2	ZL202022510739.0	一种厚壁中频推制弯头管件	实用新型专利	2020.11.3	10年	第13899922号
3	ZL202022511114.6	一种管件加工的承插焊接结构	实用新型专利	2020.11.3	10年	第13913184号
4	ZL202022511229.5	一种双相钢管件扩孔前的开裂缺陷检测结构	实用新型专利	2020.11.3	10年	第13913044号
5	ZL202022512111.4	一种双相钢管件抗点腐蚀试验测试装置	实用新型专利	2020.11.3	10年	第13922365号
6	ZL202022514140.4	一种用于钛合金无缝管坯表面处理后的预矫直结构	实用新型专利	2020.11.3	10年	第13915205号
7	ZL202022514221.4	一种用于大偏差偏心异径管的复合式组焊夹具	实用新型专利	2020.11.3	10年	第13915206号

上述第1项专利的专利权人包含广东龙泉水务管道工程有限公司；其余第2-7项专利的专利权人均均为：无锡市新峰管业有限公司。

“一种插口端带钢接头的多重密封钢筋混凝土管涵”，所提供的钢筋混凝土管涵有多重密封，在混凝土管涵对接时能达到更好的密封效果；

“一种厚壁中频推制弯头管件”，结构新颖，构思巧妙，便于弯管的连接，同时连接强度高，稳定性好，有利于使用；

“一种管件加工的承插焊接结构”，通过设置的凸块、凹块、顶块及丝杆，在丝杆的作用下，带动顶块的移动，从而使顶块顶进焊接管的内孔，从而带动焊接管的凹块挤进凸块内部，通过设置的凹块和凸块的过盈配合，保证两个焊接管的同轴度，从而使对焊接管的焊接更加稳定，且避免出现间隙的现象；

“一种双相钢管件扩孔前的开裂缺陷检测结构”，通过设置的空心轴电机、第三电动伸缩杆、尼龙刮板、硬质均分细管，可以实现装置具有快速对双相钢管进行初步裂痕检查；

“一种双相钢管件抗点腐蚀试验测试装置”，结构新颖，构思巧妙，对水槽内部的水进行加热，从而产生向上的高温水蒸气，对双相钢管进行腐蚀测试，便于对双相钢管的腐蚀原因进行分析，通过改进工艺等提升双相钢管的耐腐蚀性能；

“一种用于钛合金无缝管坯表面处理后的预矫直结构”，通过设置的矫直箱、弹簧和矫直转辊可以方便的对表面处理后的无缝管坯进行矫直，防止无缝管坯本身出现弯曲导致加工成无缝钢管时管壁厚度相差过大，同时通过限位块、伸缩杆和电动转辊可以方便的对无缝管坯进行传送，使无缝管坯可以精准的进入矫直转辊之间，防止因无缝管坯弯曲与矫直转辊碰撞导致矫直转辊出现损伤；

“一种用于大偏差偏心异径管的复合式组焊夹具”，通过设置的端头固定座、位移传感器、支撑气缸、夹紧气缸、夹紧杆、连接轴和夹紧板，这种设置可以使异径管两端圆的经线在同一水平面上，从而防止在焊接过程中出现偏差，便于对其进行焊接，同时结构简单，操作方便，且夹紧可靠，便于拆卸。

上述专利的取得不会对我公司生产经营产生重大影响，但在一定程度上有利于发挥我公司的自主知识产权优势，促进技术创新，提升公司的竞争能力。

特此公告。

山东龙泉管道工程股份有限公司

董事会

二零二一年九月七日