

安琪酵母股份有限公司

关于柳州公司实施年产 15 万吨水解糖 深加工项目的公告

公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示：

- 项目名称：柳州公司年产 15 万吨水解糖深加工项目
- 项目金额：3,533 万元
- 特别风险提示：竞争力下降风险、技术质量波动风险

一、项目概述

（一）为拓展酵母产品主要原料渠道，缓解糖蜜采购紧张局势，保障酵母主业持续健康发展，拟实施安琪酵母（柳州）有限公司（简称：柳州公司）年产 15 万吨水解糖深加工项目（简称：项目）。

（二）本次项目实施已经公司第八届董事会第三十七次会议以 11 票赞成、0 票反对、0 票弃权审议批准，公司独立董事发表了独立意见。

（三）根据《公司章程》和《上海证券交易所股票上市规则》的相关规定，本次项目在获得公司董事会审议批准后实施。

（四）本次项目实施不属于关联交易和重大资产重组事项。

二、柳州公司基本情况

柳州公司成立于 2011 年 10 月 17 日，注册资本人民币 17,100 万元，注册地为广西柳州市柳城县河西工业园区，法定代表人吕江波，为公司控股子公司。柳州公司主要经营酵母及酵母类制品、生物制品、食品及食品添加剂、饲料及饲料添加剂、肥料等相关产品。

截至 2021 年 9 月 30 日，柳州公司资产总额 107,829.30 万元，负债总额 52,776.37 万元，其中流动负债总额 29,928.14 万元，净资产 55,052.93 万元，营业收入 70,633.93 万元、净利润 7,849.25 万元。（以上数据未经审计）

三、项目实施基本情况

（一）基本方案

1. 总体方案：拟在柳州公司内部空地内进行，采用碎米水解糖工艺，建成年产 15 万吨 30% 浓度水解糖、6500 吨粗蛋白粉生产线。

2. 建设内容：新建水解糖车间 1800 m²，建设内容包括自动划包上料系统、大米钢板仓、大米密相输送、湿法粉碎调浆机、液化喷射器、层流罐、自动清洗隔膜板框压滤机、管束干燥机、糖化罐。水解糖车间分为原料储存区、水解区、蛋白干燥和粗蛋白包装仓储区。

3. 项目选址：柳州公司厂区内，计划在冷却塔后面预留区域实施。

4. 资金需求：投资概算人民币 3,533 万元。

5. 资金筹措：全部由柳州公司自筹。

6. 进度安排：2022年3月完成整体方案设计以及招标采购等工作；4月开工建设，6月完成调试并投产，建设工期3个月。

（二）建设保障

项目实施的主要原料为碎米，年需求量6.5万吨，公司已制定了采购计划和原料应对措施，确保原料供应量充足，能够满足项目需要。项目实施的工艺路线公司已充分论证，操作实施具备可行性，能够确保项目顺利实施。项目所在地柳州公司现有供水、供电、蒸汽、通讯等公用设施及安全环保等设施齐备，能满足项目需求。

（三）环境保护

项目产生的污染物主要有废水、固废、废气、噪音等。公司将严格遵守国家相关环境保护法规、环境保护可持续发展原则和“三同时”要求，以年产15万吨水解糖、年运行330天为依据，设计、建设并运行环保处理设施，确保环保治理符合国家标准。

（四）实施的必要性

十四五期间，公司有多项酵母及衍生品项目投产，对糖蜜的需求持续增加，或将加剧糖蜜资源供求短缺矛盾，对公司健康稳定发展造成不利影响。

水解糖工艺技术已具备成熟的技术路线，本项目实施可替代柳州公司部分糖蜜的使用需求，实现酵母主要原料的多样性，缓解当前和未来糖蜜资源紧张局面。另一方面可以平抑糖蜜采购价格，降低酵母生产成本，提升公司整体经营效

益和抗风险能力，对促进公司酵母产业长远发展具有重要意义。

（五）财务可行性分析

项目达产后年平均净利润 35.8 万元。税后财务内部收益率（IRR）7.14%，财务净现值（NPV）-476 万元。由于本项目主要目的是为了缓解糖蜜资源紧张趋势，保障未来酵母产能供应，从财务指标来看项目能够保持轻微盈利，具备财务可行性。

四、对上市公司的影响

本项目实施是公司拓展战略原料渠道、保障酵母主业产能扩张的战略性举措，对探索新型工艺拓宽非糖蜜原料，实现酵母主要原料的多样性，促进公司酵母产业长远持续发展具有重要意义，有助于平抑糖蜜采购价格，降低生产成本，助推公司“十四五”战略规划目标的实现，有利于增强上市公司持续盈利能力和综合竞争力，持续推动公司的稳健、健康发展，不存在损害上市公司和股东利益的情况。

五、项目的风险分析

（一）碎米的价格上升导致产品竞争力下降风险

项目以碎米为主要原料，若价格上涨将可能导致项目产品的竞争力下降。公司会积极扩大碎米采购范围，防止原料独家供应风险，同时运用采购策略，在价格低点、米厂开工率高的时候招标锁单，多囤碎米，提前预备原料安全库存。

（二）利用水解糖生产酵母产品技术质量波动风险

项目主要利用水解糖生产酵母产品，存在技术质量波动风险。公司将加大研发投入，持续提升水解糖工艺技术水平，

同时严格工艺管理，强化生产各个环节的监控和全过程规范管理，确保产品技术质量稳定。

六、备查文件目录

- （一）第八届董事会第三十七次会议决议；
- （二）第八届监事会第三十二次会议决议；
- （三）经公司独立董事签字的独立意见。

特此公告。

安琪酵母股份有限公司董事会

2022年1月25日