

猛狮新能源科技（河南）股份有限公司 关于深圳证券交易所关注函的回复公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

风险提示：

锂电池生产项目对技术研发、工艺要求较高，公司 4680 圆柱电池项目处于研发阶段，目前正在研究设备厂家及产品设计开发过程中，尚未能形成量产，项目在产品化、产业化等方面存在一定的不确定性。敬请广大投资者理性投资，注意投资风险。

猛狮新能源科技（河南）股份有限公司（以下简称“公司”或“猛狮科技”）于 2022 年 3 月 14 日收到深圳证券交易所上市公司管理二部下发的《关于对猛狮新能源科技（河南）股份有限公司的关注函》（公司部关注函〔2022〕第 172 号）。公司对关注函所提出的问题进行了核查、落实，现将有关说明回复如下：

2022 年 3 月 11 日，你公司在投资者互动平台表示，4680 电池是公司产能规划的一部分，相关研发及设备方案也在进行中。我部对此表示高度关注，请你公司对以下内容进行核查并说明：

1、2021 年 4 月 30 日，因最近三年扣除非经常性损益前后净利润孰低者均为负值，且 2020 年度审计报告显示公司持续经营能力存在不确定性，你公司股票交易被实施其他风险警示处理；根据《2021 年第三季度报告》，你公司 2021 年 1-9 月实现营业收入 6.18 亿元，实现归属于上市公司股东的净利润-9.26 亿元，归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润-6.26 亿万元；截至 2021 年 9 月 30 日，你公司短期借款、其他应付款、长期借款金额分别为 15.97 亿元、

23.48 亿元、6.92 亿元，归属于母公司所有者权益金额为-26.45 亿元。

(1) 请分析说明目前国内外主要电池生产厂商 4680 电池研发阶段、生产情况，并结合你公司主要电池产品生产工艺、设备、产能规划等情况，具体说明 4680 电池生产与公司现有产品的工艺区别，量化说明新电池生产尚需的设备投入、研发投入等。

回复：

(一) 国内外主要电池生产厂商 4680 电池研发阶段、生产情况

锂电池根据其封装形式，主要分为圆柱形、方形、软包等三种形式。公司全资子公司福建猛狮新能源科技有限公司在规划时期即确定了类似紧跟特斯拉/日本松下产品路线的圆柱形锂电池产品战略。

根据媒体公开资料显示，2020 年 9 月 22 日，特斯拉电池日展示了其即将开发的无极耳 4680 电池介绍，容量较 2170 型号电池提升 5 倍，续航里程提高 16%，功率密度为 2170 的 6 倍，同时制造成本大幅下降。2022 年 2 月 19 日，特斯拉发布信息庆祝第 100 万个 4680 电池下线；日本松下亦宣布将于 2022 年 3 月试生产，并开始供货给特斯拉；韩国 LG 新能源计划最快在 2023 年实现 4680 电池量产；从国内市场来看，深圳比克称已开始规划大尺寸圆柱电池生产基地，预计未来两年内实现量产；亿纬锂能与以色列初创公司 StoreDot 联合开发 4680 型号电池计划 2024 年量产。

通过对比市场头部供应商动态，结合公司现有设备等客观基础，在现阶段推进 4680 电池作为公司重要研发方向，对公司的后续业务发展有着重要意义。

(二) 公司主要电池产品生产工艺、设备、产能规划等情况，4680 电池生产与公司现有产品的工艺区别。

公司福建锂电池生产基地 6 条产线规划中，2017 年投产的 A 线以 1865 系列为主打产品，计划在 2022 年安装并投入生产的 B 线以 1865 和 2170 混搭作为主打产品；C 线和 D 线规划为大圆柱电池 4680 系列的生产线，目前正处在研究设备厂家及产品设计开发过程中，公司计划 2022 年完成原型设计开发(包括收集、

整理业内该型号动态，与相关设备、材料供应商建立联系、完成原型工艺设计、组织设计评审等），2023 年开始原型样品测试，2023 年下半年开始购买、安装、调试第一条 4680 产线。公司目前主要锂电池产品为 1865 三元圆柱电池，其制造工艺为正、负极均有极耳，与特斯拉即将开发的无极耳 4680 电池有较大差别，主要体现在电极端的制作工艺上，公司采用间隙涂布+超声波焊接极耳工艺。根据公开资料显示，特斯拉及国内其他公司将采用连续涂布+激光切割正极铝箔及负极铜箔形成极耳，在设备选型上存在较大差异，其他工序与公司现行的 1865 三元圆柱电池差异不大。

（三）研发及设备投入方面

公司计划 2022 年投入 900 万元，用于购买 4680 电池开发所需的专用设备（如激光极耳切割机、卷绕机、滚槽机、封口机等）、专用材料（钢壳、盖帽、汇流盘、隔膜等）。产品开发责任单位是福建猛狮新能源科技有限公司电芯技术部，产品开发的可行性分析及立项报告已于 2021 年底形成。

（2）请结合你公司持续经营能力存在不确定性、持续亏损、资不抵债的情况，说明你公司是否具有生产 4680 电池的生产能力、技术能力及资金能力；如有，请具体说明相关情况，并向我部提交拟开展 4680 电池生产的相关内部决议、可行性研究等支持性文件。

回复：

保持创新一直是猛狮科技的经营理念之一。在技术创新和研发上的投入，即使是在公司最艰难的时期也没有中断。自 2018 年公司出现债务危机以来，资金紧张局面一直未得到有效的缓解。尽管如此，公司仍坚持筹措资源投入新一代动力电池、硅碳负极材料、储能电池及系统集成等对公司未来经营有深远影响的研发项目，2018-2020 三年，公司累计研发投入近 2.5 亿元。尽管公司目前经营面临较多挑战，但是公司基础客户没有丢失，部分业务还有新的增长。公司正在通过各种措施推进化解债务违约，进而筹措资金，以满足公司为未来发展所做的投入，包括 4680 的研发及产能投入。在购买产线之前，整个产品开发投入预计在

1,000万元左右。用于C和D两条产线的厂房已经在2020年基本完成主体建设。根据公司的产能规划,将于2023年下半年向设备厂商订购第一条4680产线,2024年上半年交付,目前尚无法预估公司届时资金情况和融资能力。

公司有着多年的高端1865三元圆柱电池的研发和大规模制造经验,沉淀了大量的研发、制造数据,具备较强的高端自动化设备的安装、使用、保养、维护能力,具备较强的新产品设计开发、规模制造能力。公司研发的高容量长寿命1865圆柱电池已经投入量产,能量密度可达270Wh/kg。4680型号相对于1865型号,更多的是物理结构调整而非化学体系创新,化学体系创新的难度较大、验证周期较长,相对而言,物理结构调整难度较小、验证周期较短。虽然公司4680项目立项较晚,资金投入量不高,但在多年高端三元圆柱电池的研发积累、制造经验的基础上,公司将继续推进4680圆柱电池的研发工作,并争取早日实现批量投产。

2、2022年3月3日,你公司披露公告,称公司控股股东汕头市澄海区沪美蓄电池有限公司(以下简称“沪美公司”)、实际控制人陈乐伍及其一致行动人深圳前海易德资本优势股权投资基金合伙企业(有限合伙)质押的部分公司股份已跌破平仓价格;3月11日,你公司披露《控股股东及其一致行动人持股变动超过1%的公告》,称因质押平仓沪美公司于3月9日减持公司股份2,150,000股,占公司总股本的0.38%。

请结合上述情况,说明你公司在投资者互动平台的回复是否存在“蹭热点”炒作股价,以避免控股股东、实际控制人及其一致行动人持有公司股份被平仓的情形。

回复:

公司指派专人查看并处理投资者互动平台问答,在回复投资者关于4680电池相关问题的提问时,根据公司的实际情况进行回答。公司在2021年预重整过程中,与潜在投资人商讨了公司的发展战略,其中大圆柱(4680)被列入未来的规划中,产品开发的可行性分析及立项报告也已于2021年底形成,公司并不存

在“蹭热点”炒作股价，以避免控股股东、实际控制人及其一致行动人持有公司股份被平仓的情形。

猛狮新能源科技（河南）股份有限公司

董 事 会

二〇二二年三月十六日