

福建龙溪轴承（集团）股份有限公司

关于长寿命、高可靠关节轴承及其组件产业化项目的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示：

- 福建龙溪轴承（集团）股份有限公司（以下简称“公司”）拟在蓝田厂区实施长寿命、高可靠关节轴承及其组件产业化项目，项目总投资15,500万元。
- 该项目不涉及关联交易，亦不构成重大资产重组。根据《上海证券交易所股票上市规则》及《公司章程》等相关规定，该项目投资金额在公司董事会审批权限范围内，无需提交股东大会审议；该事项尚需提交漳州市国有资产监督管理部门及环境等主管部门审批。
- 项目建设周期长，受宏观经济发展、市场需求波动等外部环境因素变化的影响，存在可能导致项目经济效益达不到预期的风险。新增固定资产折旧将加大企业成本压力，项目效益释放前，短期内可能会对公司经营业绩产生一定的负面影响。

一、项目概述

为加速公司产品结构优化，推动转型升级，实现高端轴承产品国产化替代，改善国内市场高度依赖进口的现状，公司拟投资15,500万元在漳州市蓝田经济开发区实施长寿命、高可靠关节轴承及其组件产业化项目。

2022年4月21日公司以现场结合视频方式召开八届七次董事会，全体董事出席会议，以9票同意，0票反对，0票弃权，审议通过了《关于长寿命、高可靠关节轴承及其组件产业化项目的议案》，同意公司投资15,500万元实施长寿命、高可靠关节轴承及其组件产业化项目。

该项目不涉及关联交易，亦不构成重大资产重组。根据《上海证券交易所股票上市规则》及《公司章程》等相关规定，该项目投资金额在公司董事会审批权

限范围内，无需提交股东大会审议；该事项尚需提交漳州市国有资产监督管理部门及环境等主管部门审批。

二、项目基本情况

（一）项目名称

长寿命、高可靠关节轴承及其组件产业化项目。

（二）项目总投资

项目总投资 15,500 万元，其中：建筑工程费 2,590 万元，工艺设备购置费 7,780 万元，工艺设备安装费 190 万元，工程建设其他费用 440 万元，基本预备费 600 万元，铺底流动资金 3,900 万元。

建设投资构成表

序号	项目	投资金额合计（万元）	占建设投资额比例（%）
1	建筑工程费	2,590	22.33
2	工艺设备购置费	7,780	67.07
3	工艺设备安装费	190	1.64
4	工程建设其他费用	440	3.79
5	基本预备费	600	5.17
	合计	11,600	100.00

（三）项目建设规模及内容

公司拟在漳州市蓝田经济开发区实施长寿命、高可靠性关节轴承及其组件产业化项目，投产后预计新增航空航天高端关节轴承年产能 10 万套/年，实现进口替代、技术自主可控，并拓展航空航天、轨道交通、光伏风电等战略性新兴产业高端装备及载重汽车、工程机械主机升级配套业务。

该项目建设地点位于公司蓝田一厂区（漳州市龙文区龙祥北路 8 号）、二厂区（漳州市龙文区福岐北路 9 号）及三厂区（漳州市龙文区小港北路 32 号）。拟新增各类生产、检验设备及软件共 39 台（套），涉及厂房改造约 12000 m²，其中设备包括：生产加工设备 23 台（套）；检验设备 13 台（套）；配套设施（含软件）3 台（套）。

（四）项目建设期限

项目建设周期为 2021 年 11 月至 2024 年 12 月，主要包括厂房改造、设备的方案设计、采购、安装调试、人员培训以及项目验收等。

（五）项目资金来源

资金来源：公司自筹。

三、项目可行性分析

公司核心业务关节轴承属于机械零部件制造业，行业集中度低、周期性强、市场竞争激烈，中低端产品产能过剩，而航空航天等战略性新兴产业处于高速增长期，该领域需求潜力大、利润水平高，其产品质量要求严苛、门槛高、投入大，导致国内市场高端产品高度依赖进口，急需通过国产化实现技术自主可控，且其国产化配套需求潜力大，市场规模将进一步扩大，该领域有着广阔的发展空间和成长机会。

（一）国内外市场现状

航空航天关节轴承作为核心基础零部件，国外开展基础研究及产业化起步早，因此国外生产的航空关节轴承产品具有标准化程度高，质量一致性好，其行业对新材料、新技术、新装备、新工艺应用处在全球领先地位。国内关节轴承研究及产业化起步晚，产品关键指标与国外存在较大差距，航空关节轴承长期依赖进口且受制于人。

（二）应用领域及市场需求分析

关节轴承及其相关产品作为航空航天装备的基础关键零部件，对保证航空航天装备的整体性能至关重要，是我国航空航天工业重要配套产品，同时广泛应用于工业商用领域。据不完全统计，未来三年航空航天及其他民品高端关节轴承年需求量约为 20 万套。

（三）符合国家产业政策及公司资源能力

为改变目前国内轴承行业现状，国家出台多项产业政策，推动国内轴承行业发展。《机械工业十三五发展纲要及专项规划》指出十三五期间，基础零部件的主攻方向是提高精度和可靠性，努力改变低端过剩、高端不足的结构现状，要重点发展严重制约高端主机和重大装备自主化的高端轴承、高端阀门等关键基础零部件。此外，国家发改委在《产业结构调整指导目录(2011 年本)(修正)》

中，将 12 种轴承列为鼓励类产品，这些产品同样也是《中国制造 2025》的核心基础零部件。在产业政策的引导下，我国在航空关节轴承国产化方面取得了一定发展。

公司作为行业龙头，拥有国家级企业技术中心、赵振业院士工作站、高端轴承精密制造技术国家地方联合工程研究中心、福建省企业重点实验室、福建省精密轴承工程技术研究中心和福建省高端关节轴承工程研究中心等创新研发平台，建有国家认可的关节轴承检测实验中心（CNAS）和博士后科研工作站，研发平台支撑强大，近年来承担了航空关节轴承国产化专项以及重大装备配套任务数十项，现已成长为国内航空关节轴承的主要承研、承制单位。

四、项目实施方案

（一）厂房改造

项目拟对蓝田厂区相关车间进行改造，面积约 12000 m²，并按照现代化先进生产线重新进行布局 and 规划。

（二）新增设备

项目贯彻绿色智能、低碳环保的先进制造理念，拟新增各类生产、检验设备及软件共 39 台（套），其中：生产加工设备 23 台（套）；检验设备 13 台（套）；配套设施（含软件）3 台（套）。

五、经济效益

项目总投资 15,500 万元，建设周期约 3 年，投产后预计新增航空航天等高端关节轴承年产能 10 万套/年，预计年销售收入 1.2 亿元、利税 0.5 亿元（含增值税、所得税及附加税）、税前利润 0.3 亿元、税后利润 0.26 亿元；项目税后财务内部收益率 17.8%（所得税后），项目回收期 7.14 年（按所得税后测算）。

六、项目对上市公司的影响和风险分析

（一）对上市公司的影响

1、通过该项目的实施，建设长寿命、高可靠关节轴承产品生产线，满足绿色环保、双碳要求，项目投产后将进一步提高公司高端轴承产品产能，并提升公司技术迭代研发能力与产品质量稳定性、可靠性，加快进口替代步伐，拓展公司市场空间。

2、通过新增引进各类先进智能化设备，增强装备能力，提升产品质量，加速提质增效步伐，推进转型升级，增强核心竞争力，拓展中高端产业链，做强做大公司主责主业。

（二）可能存在的风险

1、本次项目建设周期长，受宏观经济发展、市场需求波动等外部环境因素变化的影响，存在可能导致项目经济效益达不到预期的风险。

2、新增固定资产折旧将加大企业成本压力，项目效益释放前，短期内可能会对公司经营业绩产生一定的负面影响。

3、项目涉及厂房改造、环境影响及环保措施评价，后续存在有权部门审核不通过的风险。

福建龙溪轴承（集团）股份有限公司

董 事 会

2022年4月22日