

证券代码：688125

证券简称：安达智能

广东安达智能装备股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2022-004

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input checked="" type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input checked="" type="checkbox"/> 机构策略会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称	中金公司 2022 年中期策略会-专精特新与机械制造主题的线上投资者； 交银施罗德基金分析师 郭若；
时间	2022 年 6 月 23-24 日；
地点	线上会议
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理刘飞先生 董事会秘书兼财务总监易伟桃先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>公司通过“进门财经”程序线上参与了策略会交流活动，并与交银施罗德基金分析师进行线上交流。主要交流内容如下：</p> <p>一、发展路径</p> <p>公司属于智能制造-智能装备行业，大致的发展路径如下： ①人工作业的方式；②开始使用进口设备；③模仿推出国产化装备；④工艺及技术改良创新。以公司的流体控制设备为例，公司在设备应用上推出“多阀同步立体点涂”、“点胶轨迹规划”、“薄膜恒温恒压喷涂”、“3D 曲面喷涂”等技术的创新；</p>

⑤自主攻克核心部件技术。如，公司实现了阀门类、运动控制机构、视觉机构、等离子机构类的核心部件的自主研发；⑥单一功能设备转向智能设备，如公司研发推出的国内首创非标机台标准化的 ADA 智能平台系列；⑦拉通制造业前后段的工艺，如 ADA 系列推出的多种功能模块，可以实现点胶、涂覆、等离子、固化、锁附、打螺丝等等前后工序的应用；⑧整合制造业运营系统，如公司的 MES 及 LMES 系统；⑨实现智能制造，公司正在努力中；⑩攻克核心元器件技术；⑪持续创新，突破更多技术壁垒；⑫引领行业。

二、公司发展历程

1999-2008 年，安达的前身安达机械厂主要做流水装配线、波峰焊、回流焊的研发生产；

2009-2010 年，经历金融危机后决定向高附加值和高技术含量的产品进行转型，先后研发推出“选择性涂覆机”和“国内首款全自动多功能高速点胶机”，获得优质客户的验证机会；

2011 年-2014 年，公司向核心零部件研发和运动算法软件编写领域拓展，于 2013 年在点胶阀和涂覆阀技术方面实现了较大的突破，开始与苹果产业链公司接触并参与相关产品的工艺验证，于 2014 年正式获得苹果公司合格供应商认证。

2015 年-2019 年，公司一方面加强对直线电机、电源等更多核心零部件的研发，攻克核心零部件技术；另一方面推出字符打印机、喷墨机、固化炉等新设备，形成更加丰富的产品线。相继设立了香港安达、美国安达、深圳安达、马来西亚安达、墨西哥安达等子公司。

2020 年公司启动 IPO；于 2021 年成功完成 ADA 智能平台的研发，同年成立东莞市安动半导体科技有限公司，切入半导体行业；于 2022 年 4 月 15 日登陆科创板。

三、产品及客户

公司形成以流体控制设备为主的多元化产品布局，主要产

品包括点胶机、涂覆机、等离子清洗机、固化炉、智能组装机等在内的多种智能制造装备和核心零部件。产品可广泛运用于消费电子、汽车电子、新能源、智能家居、工业控制和半导体等多领域电子产品的智能生产制造，成为了苹果公司、歌尔股份、广达、比亚迪、立讯精密、捷普、微软等一系列全球头部电子信息产业客户重要的设备供应商，同时与包括亿纬锂能、宁德时代等新能源行业公司、乐依文等半导体生产设计企业客户建立了业务合作关系，多元化客户开拓已初见成效，销售及服务网络遍布全球 30 多个国家和地区。

四、ADA 智能平台

公司 ADA 是一款智能平台，一个通用机架搭配主机模组形成一个通用平台，有上下双轨道，上面为产品流，下层为治具流。然后客户根据需求在运动轴上加载不同的功能头/供料模块/校准模块/输送模块等，使原先的通用平台变成一个智能平台。即同一 ADA 智能平台仅需更换运动轴的不同工作模块即可覆盖制造业多道加工工序，可实现诸如点胶、贴装、锁螺丝、离子除尘、激光切割、字符图案或 Logo 喷码、焊接、检测等多种功能，简单地说就是“给什么工具和物料就能干什么活”。

五、互动交流

1、公司研发 ADA 智能平台的契机是什么？请问目前有正式推向市场吗？

回复：公司从 1999 年五金机械厂起一直深耕于电子制造业，历经行业 20 多年发展，深知电子制造业普遍面临设备不通用、故障排除时间长、操作技术门槛高、换线转产不灵活的四大行业痛点。同时，为响应国家《中国制造 2025》着力发展智能装备和智能产品的方向，公司自 2015 年起思考如何解决电子制造业因工序环节冗杂、需购买多种电子专用设备，或因工艺更新换代频繁更换设备等问题，对公司现有核心技术进一步突破和集中应用，于 2021 年成功完成 ADA 智能平台的研发，

是公司实现推动智能制造产业升级使命的关键步骤。

目前已经在汽车电子行业得到实际的验证及应用。公司优先围绕头部优质客户开展合作，做标杆效应，通过典型应用案例以点带面，定标准、搭平台、建生态，不断完善拓展营销网络。

2、请测算一下公司的智能平台未来能给客户节省多少成本？

回复：电子制造业具有多品种、小批量、且产品生命周期越来越短的特点，导致生产所需设备的使命寿命较短、定制改造周期长、重复投资。公司 ADA 智能平台打破了传统的、单一的、非标的设备设计理念，在一个通用平台的基础上，客户仅需采购及更换运动轴的不同工作模块即可完成制造业上的多种加工工序。另外，ADA 智能平台可实现单机及整线的应用，单机生产模式：只需一个模组及多个功能模块，即可实现客户多样少量的产品定制化需求。多功能整线生产模式：根据产品的工艺流程，对多模组生产线进行扩展，自定义布局模组，选配功能模块，换线生产仅需换模块，可实现大批量生产。此智能平台的应用可极大地降低客户每年对单一非标设备类固定资产的重复投资。

3、请问公司未来发展的边界是什么？

回复：公司始终围绕主业，坚持以推动智能制造产业升级为使命，做世界一流的智能装备为愿景。自主研发一直是公司的重中之重，包括高精度点胶技术在内的 7 项核心技术均是来自于公司的自主研发，目前已经形成了核心零部件研发、运动算法和整机结构设计三大核心技术领域布局。未来，公司仍将基于当前的核心技术布局，继续增加对更多核心零部件的自主研发，始终围绕着推动智能制造产业升级进行产品布局。

会议沟通过程中，公司接待人员与投资者进行了充分的交

	流与沟通，严格按照有关制度规定，没有出现未公开重大信息泄露等情况。
附件清单（如有）	无
日期	2022年6月24日