

恒进感应科技（十堰）股份有限公司

关于接待机构投资者调研情况的公告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带法律责任。

恒进感应科技（十堰）股份有限公司（以下简称“公司”）于2022年7月8日接待了1家机构的调研，现将主要情况公告如下：

一、 调研情况

调研时间：2022年7月8日

调研形式：网络调研

调研机构：大成基金

上市公司接待人员：董事长周祥成、总经理万美华、董事会秘书万美坤

二、 调研的主要问题及公司回复概要

问题 1：公司产品的具体应用场景。

回答：热处理在机械制造行业中占有十分重要的地位。公司产品广泛应用于风电装备、工程机械、汽车制造、机床制造、航空航天、轨道交通等机械制造业领域。如风电轴承、滚动轴承、曲轴、链轨节、销轴、销套、工具和模具的生产制造过程中，几乎所有的工件都需要进行热处理加工。公司根据客户的具体工艺参数需求，为客户量身定制，提供全面的感应热处理解决方案。

问题 2：公司对自身所处细分领域的具体认知，感应热处理是否出现的较晚，行业是否过于细分。

回答：感应热处理工艺在整个热处理行业中处于高端层次，它的普及与推广是一个渐进的过程。该项工艺并非起步较晚，主要原因是国内的热处理行业起步较晚，感应热处理行业在过去很长一段时间长期被进口设备占据市场的主要份

额；同时，因为起步晚国内的热处理行业也存在粗狂发展，传统的高耗能、高污染的设备也大量存在。不过随着国家“双碳”等环境政策及国家中长期清洁能源政策的支持，会促使传统设备逐步退出历史舞台，而感应热处理设备也将凭借其节能、绿色环保及智能化等优势逐步扩大市场范围，这一存量市场的替换是相当可观的。再有，随着新技术的研发及成熟，如无软带技术的成功，又将进一步拓宽感应热处理的的市场范围，未来可期。

问题 3：公司无软带技术的优势及后续的应用前景。

回答：传统的回转轴承感应淬火在淬火起点和终点会存在一个软带区，无软带淬火技术就是采用特殊的技术和设备消除了这样一个软带区，保证 360 度全面硬化。该类设备的回转轴承工作环境恶劣，为了承受较大的动静载荷，回转支承辊道通过感应加热进行表面硬化，采用无软带感应淬火工艺，实现无软带均匀热处理。无软带感应淬火主要用于风电主轴轴承，盾构机轴承等要求较高的领域，与传统的炉内渗碳相比，无软带感应淬火比传统渗碳工艺速度更快、能耗更低。无软带技术需要复杂的电气及工艺程序控制实现设备多轴的联动、感应器的跟踪定位等，目前全球只有少数企业掌握，公司借助在风电领域十几年有软带淬火技术积累的基础上实现了无软带淬火设备的国产替代。同时构建了相对完整的专利保护体系。

目前公司的无软带淬火设备已经获得多个风电领域客户的订单，并且已经生产了风电主轴样件。公司的无软带产品已经满足了量产标准，随着风电装备主轴轴承、盾构机轴承等高端市场对无软带技术需求的不断增大，未来无软带技术也有望成为公司新的业绩增长点之一。

问题 4：公司部分核心零部件采购是否存在过度依赖情况。

回答：公司核心零部件的采购并不存在过度依赖情况，以公司采购的数控系统为例，目前公司使用的数控系统组件主要以西门子品牌为主，西门子在中国的代理商数量众多，代理商销售的西门子产品是相同的，只是在型号齐全性、价格、交货周期等方面存在差异，公司更换西门子系统组件采购商对公司机床的性能和质量没有影响。同时，在感应热处理机床领域，数控系统品牌主要有德国西门子、日本三菱、华中数控、广州数控等品牌。对于公司目前使用的西门子系统，可以使用日本三菱系统、华中数控、广州数控等系统替代。公司使用西门子数控主要

是对产品档次的提升，同时也是基于下游客户的使用习惯，多数客户对西门子等国际品牌数控系统有一定倾向性，对国产数控系统的认可、接受是一个逐步的过程。

问题 5：公司与国内外竞争对手的对比情况。

回答：与国外进口产品相比，公司产品具备较高性价比、更快速的售后服务响应速度、更加柔性化的定制方案及更快速的交付周期等优势，公司产品实现了多个领域的进口替代。

与国内其它厂商相比，公司更专注于中高端感应淬火设备的定制化开发，并与进口品牌展开竞争，公司成立二十年来始终坚持为下游客户提供高效、智能、稳定、节能的感应热处理设备及全自动热处理整体解决方案。

恒进感应科技（十堰）股份有限公司

董事会

2022 年 7 月 12 日