

证券代码：603348

证券简称：文灿股份

公告编号：2022-040

转债代码：113537

转债简称：文灿转债

文灿集团股份有限公司 关于接待机构调研的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

文灿集团股份有限公司（以下简称“公司”）于2022年7月15日通过现场会议交流形式接待了机构调研，现将情况公告如下：

一、调研情况

时间：2022年7月15日

调研方式：现场会议交流

调研机构名称（排名不分先后）：华西证券、华夏基金、申万菱信、国联安基金、东证资管、合远投资、丹羿投资、德邦基金、浙商基金、海富通基金、胤胜资产、财通基金、泉海基金、长安基金、易方达基金、前海开源、长城基金、众安保险、中兵财富、泽源资产、中信证券资管、泉果基金、3W Fund、雷根基金

公司接待人员：董事长/总经理唐杰雄先生、董事/副总经理易曼丽女士、董事会秘书刘世博先生

二、交流的主要问题及公司回复概要

（一）公司简要介绍

公司集高压铸造、低压铸造和重力铸造等工艺方式，致力于为全球汽车客户提供轻量化与高安全性的产品，主要应用于传统燃油车和新能源汽车的车身结构领域、变速箱系统、底盘系统、制动系统、发动机系统及其他汽车零部件等，在大型一体化铸件领域处于行业领先地位。目前公司在全球有17个生产基地，共

有 5000 多名员工，初步完成了全球化的生产基地布局，具有布点优势，其中匈牙利 3 个、塞尔维亚 1 个、墨西哥 3 个、中国 9 个、法国 1 个。公司各个工厂对应的客户和产品不同，佛山工厂以海外的 TIER1 客户为主；文灿研究院主要从事模具、新材料、新工艺的研发和生产；南通工厂产品定位是车身结构件和一体化铸件产品，目前工厂 80% 的产品为车身结构件；宜兴工厂主要聚焦低压铸造，主要产品系前/后副车架、储能电池盒托盘、电机壳等；天津工厂为大众、吉利、比亚迪等客户服务，目前以传统车的零件产品为主，后续将进一步开拓新势力客户。公司于 2020 年完成法国百炼集团的收购，法国百炼集团在重力铸造领域处于全球领先地位，其汽车卡钳类产品的研发和生产历史悠久，经验非常丰富，传统的汽车卡钳个头比较小，但新能源客户卡钳体积和壁厚比较大，难度会更高，竞争对手少，产品价值更高。

（二）投资者关注的主要问题及回复

问题1：公司会考虑海外投资建立高压铸造产线吗？

回答：公司收购法国百炼集团之后，全球化布局水到渠成，现在已经拿到了北美客户的高压压铸产品订单，目前已开始在法国百炼集团的墨西哥工厂导入高压铸造产线，然后明年公司将择机在法国百炼集团匈牙利工厂导入超大型一体化高压铸造产线。

问题2：怎么看待公司在一体化压铸的领先地位？

回答：公司2011年就进行车身结构件产品布局，有超过十年的车身结构件产品开发经验，开发数量和品种都处于行业领先地位，一体化压铸产品是车身结构件的进一步集成和发展，公司在车身结构件领域积累的经验支持公司在一体化压铸产品领域走在行业前列。公司是国内最早看好一体化压铸发展趋势，并进行技术能力和产品能力布局的企业，未来将继续把握行业发展机会，加快公司在一体化压铸领域技术和产品能力，提升公司的产能布局。公司目前正在考虑在安徽六安市新建工厂，投入一体化压铸产线。目前公司现有的车身结构件良品率基本达到95%以上，在后续一体化压铸结构件领域也将以95%作为目标良品率进行努力。

问题3：公司目前一体化压铸产品的进展？

回答：公司目前多个已经获得产品定点的一体化压铸产品，均取得了产品试制成功，包括半片式后地板、一体式后地板、前舱和上车体一体化大铸件，后续产品将进入到小批量交样过程中，预计在今年4季度开始贡献收入。

问题4：公司如何看待目前一体化压铸海外的竞争格局？

回答：目前欧洲地区的一些客户已经开始进行一体化压铸产品的研发，但经验积累非常少，中国压铸企业在该领域已积累了一定的经验，同时欧洲目前的供应链能力和效率较难支持大型一体化铸造的快速发展，一些国际整车客户已经开始转变原来的思路，将优先选择中国供应商进行合作和开发。

问题5：公司后续有什么扩产计划？

回答：公司今年五月份向力劲科技采购的9台大型压铸机，拟在今年全部安装完成并投入使用，新的设备进一步满足了公司目前产能需求，前述9台压铸机已有配套的客户订单。根据目前客户定点项目，不排除今年还会继续追加采购压铸设备。

问题6：法国百炼集团的经营情况？

回答：法国百炼集团核心产品包括汽车制动系统、进气系统、底盘结构件等产品领域的精密铝合金铸件产品，具有系统级的研发能力，产品工艺为重力铸造和低压铸造，核心工艺为重力铸造，其在汽车制动系统的铝合金铸件领域居于世界领先地位。法国百炼集团上半年经营稳定，墨西哥公司收入增速较快，欧洲工厂上半年收入保持稳定，中国工厂在4月份受到了疫情较大的影响，但在5月份就开始积极恢复，下半年随着中国新能源汽车市场的加速，产品订单将有望持续增长。

问题7：关于电池托盘的规划和想法？

回答：以前电池盒主要采用铝型材挤压然后焊接成型的生产工艺，生产效率较慢，同时产品良品率面对多个方面影响。目前公司采用高压铸造一体化压铸电池盒，具有明显的效率和质量优势，同时重量会更轻。公司去年获取的储能电池

盒项目在今年上半年已经进入量产阶段，轿车电池盒现在还处于项目洽谈和研发阶段。

本公告中如涉及对外部环境判断、公司发展战略、未来计划等描述，不构成公司对投资者的实质承诺，敬请投资者注意投资风险。

特此公告。

文灿集团股份有限公司

董事会

2022年7月17日