

证券代码：301398

证券简称：星源卓镁

宁波星源卓镁技术股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2023-006

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	前海开源基金：刘子豪 银河基金：冯敏 信达澳亚基金：童昌希 国信证券：戴仕远
会议时间	2023年2月17日 10:00-12:00
会议地点	公司会议室
上市公司接待人员姓名	董事会秘书：王建波 证券事务代表：戴思远
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一、参观公司展厅，介绍公司基本情况</p> <p>二、投资者提出问题及公司回复情况</p> <p>1、如何看待目前镁铝合金的价格比？</p> <p>答：公司结合镁合金、铝合金的密度以及自身实际生产经营情况，测算镁铝价格比对镁合金替代铝合金经济性的影响。公司常用的铝合金（ADC12）的密度约 2.7g/cm³，常用的镁合金（AZ91D）的密度约 1.8g/cm³，铝合金和镁合金的密度比为 1.5，即相同体积产品，铝合金耗用的重量为镁合金耗用重量的 1.5</p>

倍，因此当镁合金价格与铝合金价格比等于 1.5 时，不考虑加工成本，生产相同产品所耗用的原材料成本一致。

2、市面上大多企业普遍选择铝压铸，镁压铸有何种技术壁垒？

答：由于镁具有非常活泼的化学性质，在生产过程中产生的镁的粉尘、碎屑、轻薄料如遇明火容易引起燃烧、爆炸事故，因此，镁合金压铸企业的安全生产是基础。镁合金压铸生产的安全与防护措施涉及镁合金熔炼、压铸、后道处理、精加工等生产工序以及对应粉尘、碎屑、轻薄料的储存和处理，对企业的安全生产技术、安全生产管理工作、操作人员专业性以及生产设备质量均提出较高要求。行业新进入者往往需要在镁合金压铸安全生产方面付出一定的试错成本，安全生产构成镁合金压铸生产的主要障碍之一。

由于镁合金与铝合金在材料物理性质上的差异，镁合金压铸工艺设计在填充速度、温度控制、油路设计、防止缩孔、防止形变等方面与铝合金不尽相同。因此，在镁合金压铸生产工艺方面的深度理解与经验积累也构成行业新进入者的主要障碍。

3、铝、镁铸件在模具制造上有什么区别？

答：模具研发设计制造环节差别主要体现在浇道系统的设计、模具热平衡系统的设计以及在压铸时对压铸工艺的控制。由于镁合金材料易开裂特性，产品厚薄不均处、浇口对冲处、产品尾端成型不良处在高压压铸成型后容易出现开裂问题。所以在模具设计时需要针对模芯局部表面进行特定处理增加表面硬度与粗糙度，改变产品应力及镁液流动方向，使产品应力

	<p>集中点减少，避免产品表面开裂，提高产品质量。</p> <p>4、公司与同行业比较的优势？</p> <p>答：公司主要产品为镁合金精密压铸件。由于镁合金压铸工艺技术难度较高、在汽车行业市场应用起步较晚。公司系国内镁合金压铸件应用于汽车行业的较早进入者之一，形成了一定的先发市场优势，同时公司为客户提供产品设计优化、模具制造、压铸及精加工生产、表面处理等一体化服务，不断提升客户满意度，培养优质的客户资源，细分市场竞争优势，不断开拓新领域应用的创新研发能力，以完整的产业链布局实现公司在行业内领先地位。</p> <p>5、公司在安全生产的核心环节是什么？</p> <p>答：公司经过多年的积累，已在各生产环节形成了相应的镁合金安全生产核心技术，具体包括镁合金熔化保护技术、镁合金粉尘收集净化控制技术和镁灰去燃技术。其中在镁合金粉尘收集净化控制技术中，公司通过自主创新设计定制的砂带机粉尘防爆处理器、粉尘防爆打磨工作台，利用空气负压吸力、滤网过滤、水雾降尘、气水循环的原理，使粉尘通过极短的管道进入粉尘收纳箱，从而降低生产安全隐患。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2023年2月20日