

公司代码：688558

公司简称：国盛智科

**南通国盛智能科技集团股份有限公司**  
**2022 年年度报告摘要**

## 第一节 重要提示

1 本年度报告摘要来自年度报告全文，为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划，投资者应当到 <http://www.sse.com.cn> 网站仔细阅读年度报告全文。

### 2 重大风险提示

公司已在本报告中详细阐述公司在经营过程中可能面临的各种风险，有关内容敬请查阅本报告第三节“管理层讨论与分析”之“四、风险因素”。

3 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实性、准确性、完整性，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担个别和连带的法律责任。

4 公司全体董事出席董事会会议。

5 天健会计师事务所（特殊普通合伙）为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

6 公司上市时未盈利且尚未实现盈利

是 否

### 7 董事会决议通过的本报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

公司2022年利润分配预案为：公司2022年度拟以实施权益分派股权登记日的总股本为基数，向全体股东每10股派发现金红利5.00元（含税），若以截至2022年12月31日公司总股本132,000,000股计算，预计派发现金红利总额为66,000,000元（含税），占公司2022年度合并报表归属上市公司股东净利润的35.58%；公司不进行资本公积金转增股本，不送红股。公司2022年利润分配预案已经公司第三届董事会第五次会议审议通过，尚需公司股东大会审议通过方可实施。

### 8 是否存在公司治理特殊安排等重要事项

适用 不适用

## 第二节 公司基本情况

### 1 公司简介

#### 公司股票简况

适用 不适用

| 公司股票简况 |            |      |        |         |
|--------|------------|------|--------|---------|
| 股票种类   | 股票上市交易所及板块 | 股票简称 | 股票代码   | 变更前股票简称 |
| A股     | 上海证券交易所科创板 | 国盛智科 | 688558 | /       |

## 公司存托凭证简况

适用 不适用

## 联系人和联系方式

| 联系人和联系方式 | 董事会秘书（信息披露境内代表）  | 证券事务代表           |
|----------|------------------|------------------|
| 姓名       | 卫红燕              | 郭濮衍              |
| 办公地址     | 南通市港闸经济开发区永通路2号  | 南通市港闸经济开发区永通路2号  |
| 电话       | 0513-85602596    | 0513-85602596    |
| 电子信箱     | gsipo@ntgszk.com | gsipo@ntgszk.com |

## 2 报告期公司主要业务简介

### (一) 主要业务、主要产品或服务情况



公司作为国内先进的金属切削类中高档数控机床以及智能化生产线提供商，主要围绕下游机械设备、精密模具、汽车、工程机械、工业阀门、新能源、轨道交通、航空航天、石油化工、风电等领域的客户的应用场景和个性化需求，提供包括技术研发、方案设计、关键部件研制、软件二次开发与优化、系统集成、安装调试、售后技术支持等环节在内的智能制造一体化解决方案，形成了数控机床、智能化生产线、装备部件三大系列产品。



#### 1、数控机床

公司的数控机床产品主要为金属切削机床，品类丰富，具有高精、高速、高效、高稳定性的性能特点，并能结合下游客户的应用场景，实现大型化、智能化、多轴化、复合化加工，属于行业内中高端产品。

数控机床是目前公司最主要的产品，典型产品包括五轴联动立式加工中心、五轴联动龙门加工中心、高速高精立式加工中心、高精高速龙门加工中心、精密卧式加工中心、卧式镗铣加工中心、大型复杂龙门加工中心、五面体龙门加工中心、动柱、动梁龙门加工中心、车铣复合数控机床、双面动柱卧式加工中心、五轴卧式加工中心、数控立式车床等多种产品系列。

| 名称         | 示例  | 技术特点  | 典型应用                     |
|------------|---|---|--------------------------|
| 五轴联动立式加工中心 |  | 解决小型复杂零件多方位多角度加工，有效减少工序复杂问题，在该设备上可一次装夹，完成全部加工，效率提升的同时，针对特定复杂曲面还能够进行五轴联动加工 | 小型精密模具、叶轮、叶片、生物医药、复杂刀具制造 |

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <p>五轴<br/>联动<br/>定梁<br/>龙门<br/>加工<br/>中心</p>        |    | <p>解决大中型复杂零件多方位多角度加工，有效减少工序复杂问题，在该设备上可一次装夹，完成全部加工，效率提升的同时，针对特定复杂曲面还能够进行五轴联动加工</p> | <p>大型高精度复杂曲面零部件，如航空航天部件、大型精密模具、轨道交通、新能源装备、机械制造、工程机械等</p> |
| <p>五轴<br/>联动<br/>桥式<br/>龙门<br/>加工<br/>中心</p>        |    | <p>解决大型/重型零件复杂曲面加工，有效减少工序复杂问题，实现一次装夹，完成全部加工，五轴联动，提高了加工效率</p>                      | <p>具备复杂曲面特征的大型/重型零件，广泛应用于精密模具、航空航天、轨道交通、新能源汽车等</p>       |
| <p>五面<br/>体龙<br/>门加<br/>工中<br/>心</p>                |   | <p>可解决大型箱体、阀门类零件的精密加工，在设备上一次装夹，完成除底面外，其余五个正交面的加工，提高效率</p>                         | <p>航空、轨道交通、新能源汽车、风电及工程机械等高端装备制造领域</p>                    |
| <p>双头<br/>五面<br/>体龙<br/>门加<br/>工中<br/>心</p>         |  | <p>解决大型对称布局零件的高效率加工问题，具备两侧同时加工、同步性强的特点，实现高速、高效率、高精度加工</p>                         | <p>工程机械行业动臂、激光切割机行业焊接底座等大型对称布局零件加工高效加工</p>               |
| <p>大型<br/>动柱<br/>式五<br/>面体<br/>龙门<br/>加工<br/>中心</p> |  | <p>采用龙门框架移动式结构，工作台固定，实现大承载。龙门框架移动采用双电机消除+齿轮齿条传动，配合精密光栅尺，实现高速、高精度运行</p>            | <p>航空航天、大型船舶、轨道交通、工程机械等行业大型/重型零件的高效率加工</p>               |

|                                       |   |  |  |
|---------------------------------------|---|--|--|
| <p>大型<br/>复杂<br/>龙门<br/>加工<br/>中心</p> |    | <p>可解决超大型箱体、阀门类零件的精密加工，在设备上一次装夹，实现四周加工，提高效率</p>  | <p>航空、轨道交通、新能源装备及工程机械等高端装备制造领域</p>   |
| <p>高速<br/>高精<br/>数控<br/>加工<br/>中心</p> |    | <p>解决小型复杂零件加工工序复杂的问题，具备较高的主轴转速和加速度，实现高速、高效、高精加工</p>  | <p>模具、新能源、半导体、信息技术、航空小零件等领域</p>  |
| <p>精密<br/>卧式<br/>加工<br/>中心</p>        |   | <p>机床整体结构紧凑、热变形小、刚性高、精度高，能够解决中小型箱体结构零件（如发动机缸体、新能源汽车副车架等）的精密加工，同时通过特定的结构，控制设备热误差，保证批量工件加工的一致性</p> | <p>应用于复杂、工序多、精度要求高、经过多次装夹和调整才能完成加工的复杂零件，主要服务于航空小零件，汽车发动机缸体缸盖、新能源汽车、风电、自动化装备制造等领域</p> |
| <p>卧式<br/>镗铣<br/>加工<br/>中心</p>        |  | <p>解决大型箱体、阀门类零件的精密加工，在设备上一次装夹，实现四周加工，提高效率。同时配合W轴实现深腔加工</p>                                       | <p>航空航天、汽车零部件、风电、油田增产、油气一体化装备、自动化装备制造等领域</p>   |
| <p>双面<br/>镗铣<br/>卧式<br/>加工<br/>中心</p> |  | <p>解决中小型对称布局零件的高效率加工问题，具备两侧同时加工、同步性强的特点，实现高速、高效率、高精度加工</p>                                       | <p>机械行业对称箱体、工程机械行业基座等中小型对称布局零件高效加工</p>   |

|          |   |   |                                    |
|----------|---|---|------------------------------------|
| 车铣复合数控机床 |  | <p>一体铸造成型低重心床身，拥有较大的防振阻尼和较小的变形量，为主轴箱、刀塔提供了高刚性结构基础，可一次完成车削、铣削、打孔攻牙，可减少较多复杂工序</p>                       | <p>生物医药、航空航天、新能源汽车零部件领域</p>        |
| 数控立式车床   |  | <p>主轴采用高精密斜角滚珠轴承，夹持定位具有绝佳的径向和轴向刚性精度；高级强化铸铁一体成型，加大的长、宽比例截面系数增大，内壁加强网状肋板。整体通过热成像技术及有限元分析，进行最合理的结构设计</p> | <p>新能源汽车、石油化工、工程机械、能源行业、医疗器械领域</p> |

## (2) 智能自动化生产线

智能自动化生产线是基于主导产品数控机床性能、加工能力，结合客户的应用场景和制造需求，为客户提供包括数控机床等作业机构在内的智能化、成套化生产线一揽子解决方案和成套生产线，或根据客户智能自动化生产线总体方案要求，提供关键工序解决方案以及相应的自动化单元或设备。

该类业务主要为用户提供成套生产线或自动化生产线中的智能单元。典型产品为发动机缸体缸盖、锂电池、光伏、高铁传动部件、新能源汽车零部件自动化生产线及数控机床智能单元。另外，子公司自主研发生产的机器人自动化焊接生产线及自动化搬运智能单元，为工程机械、叉车、汽车等行业客户提供全套自动化解决方案。

| 名称          | 示例  | 技术特点  |
|-------------|---|---|
| 发动机缸体自动化生产线 |  | <p>由桁架机器人将多台卧式加工中心组成自动化生产线，替代传统的滚道线，将操作工从十多人降低至一人，降低用人成本。</p> |

|                         |   |  |
|-------------------------|---|--|
| <p>发动机缸体柔性化生产单元</p>     |    | <p>将三台立加品字形布局，配合中间的关节机器人，组成缸体柔性化生产单元，配置智能视觉识别系统、自动检测系统，实现不同规格发动机缸体的柔性化加工，提升生产效率。</p>   |
| <p>刀具自动化加工生产线</p>       |    | <p>由桁架机器人将多台 855 立式加工中心组成自动化生产线，替代传统的辊道线，降低人工成本，实现全自动化刀具加工，提高工作效率。此生产线已经成熟运用于刀具自动化加工行业，大大提高了刀具加工完成率。</p>   |
| <p>卧式加工中心 FMS 柔性生产线</p> |   | <p>生产线由两台以上卧式加工中心、自动化立体库和 MAS 管理软件组成，软件包括加工系统、物料储运系统、控制与管理系统。可以提高设备利用率，稳定产品质量。同时对生产排程、订单管理调度、加工物料仓储、刀具管理等都有较大提高，实现精益自动化生产。</p>                                 |
| <p>新能源汽车配件自动化加工生产线</p>  |  | <p>由双 Z 轴桁架机器人和三台立式加工中心，搬运夹具，工件翻身夹具，上下料链板线和安全围栏等组成的自动化生产线。此桁架机器人运行速度快，定位精度高，适用同时加工两个工件的工况，能大大减少机床等料时间，提高工作效率，降低工人劳动强度。此生产线已经成熟运用于新能源汽车配件加工行业，大大提高了零配件加工效率。</p> |

### (3) 装备部件

公司的装备部件主要包括定制化机床本体、精密钣焊件、铸件、核心功能部件等。装备部件是智能制造装备产品的重要基础，公司在此领域拥有深厚的技术沉淀、优秀的制造工艺和良好的质量管理体系，产品以性能好、品质高著称，在业内树立了良好的口碑。

| 名称          | 示例  | 技术特点  |
|-------------|---|---|
| 全自动附件头      |    | 全自动抓取、换头、换刀，实现龙门加工中心的全自动立卧转换加工，扩展立式机床的加工范围、提升加工效率                         |
| 精密卧式镗铣床转台   |   | 0.001° 分度，±5" 定位精度，承重从 8T-15T 可选。提升卧式镗铣床的部件自制率，提升国盛中高档数控机床的市场竞争力          |
| 精密卧式镗铣床镗轴组件 |  | 镗杆直径 110/130、转速 2500/2000rpm，径向跳动 0.008mm。提升卧式镗铣床的部件自制率，提升国盛中高档数控机床的市场竞争力 |
| 全齿轮减速箱      |  | 通过液压自动换挡，实现两档变速，整套减速箱系统简单可靠。提升龙门加工中心的部件自制率，提升国盛中高档数控机床的市场竞争力              |

## (二) 主要经营模式

### 1、销售模式

公司的数控机床以经销模式为主，智能自动化生产线为直销和经销相结合的模式，装备部件对外销售均为直销。

#### (1) 经销模式

经销商了解到客户需求后为公司提供客户需求信息，公司根据终端客户的需求形成解决方案并为客户提供技术支持，达成销售意向，经销商与终端客户签署销售合同后，再与公司签订合同并下达订单，产品完工后由公司直接运送至终端客户处。

#### (2) 直销模式



直销模式下，公司直接与客户洽谈、签订销售合同，并由公司将产品运送至与客户约定的交货地点。

## 2、采购模式

公司采购内容主要为产品生产所需的部件和上游材料，采取“以销定采+安全库存需求”的采购模式，公司根据客户个性化需求安排采购，同时结合市场销售预测情况、在手订单和安全库存需求等制定物料采购计划，请购获批后在《合格供应商目录》中选择供应商开展询价，采取择优的采购方式。

## 3、生产模式

公司主要采取“以销定产”的生产模式，为客户定制化设计解决方案、采购原材料、组织生产。由营销部接洽客户，了解客户基本情况和具体需求，确定应用场景和方案；由技术中心、营销部、采购部、生产部、品检部共同确定包括关键技术研发、部件研制、系统集成等在内的具体生产计划，采购部据此编制物料明细单进行采购，生产部负责生产制造、安装调试，技术中心组织系统集成，品检部负责生产工艺监督和成品质量检测。在充分的市场调研后明确用户的实际需求，根据需求进行展开，明确设计要求、部件要求、工艺要求、生产要求，进行多层次演绎分析，充分满足用户需求。另外公司对部分成熟标准机型采用一定量备货的生产模式。

### (三) 所处行业情况

#### 1. 行业的发展阶段、基本特点、主要技术门槛

公司的主营业务是围绕客户的定制化需求，通过技术研发、方案设计、关键部件研制、软件二次开发与优化、系统集成、安装调试、售后技术支持等，提供智能制造一体化解决方案，主要产品包括中高档数控机床、智能自动化生产线以及装备部件。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754—2017），公司所处行业为“C3421 金属切削机床制造业”。根据中国证监会《上市公司行业分类指引》（2012年修订），公司所处行业为“制造业”中的“通用设备制造业（C34）”。

机床行业为装备制造业提供生产设备，数控机床是装备制造业的工作母机。根据发改委发布的《战略性新兴产业重点产品和服务指导目录（2016版）》，公司所处行业为“2. 高端装备制造业”中“2.1 智能制造装备产业”项下的“2.1.4 智能加工装备”。“2.1.4 智能加工装备”由数控机床和智能基础制造装备构成，数控机床为公司当前的主导产品。

作为典型的机电一体化产品，数控机床是机械技术与数控智能化的结合，和智能生产线等智能基础制造装备共同构成智能制造装备中的智能加工装备，隶属于智能制造装备行业。智能制造装备能够显著提高制造活动的精度、质量、效率和稳定性，是为工业生产体系和国民经济各行业

直接提供技术设备的战略性产业并受到世界各国的高度重视。

2022年9月，首个中国主导的机床数控系统系列国际标准 ISO23218 正式发布，该系列标准的发布实现了我国在机床数控系统领域主导制定国际标准“从1到N”的重要转变，标志着我国在该领域进入到体系化发展的新阶段，进一步提升了我国在该领域的话语权和国际影响力。

2022年10月，首批机床ETF上市，包括华夏中证机床ETF以及国泰中证机床ETF。上述产品跟踪当年5月中证指数有限公司推出的中证机床指数。公开资料显示，中证机床指数目前共有50只成份股，涉及机床整机及数控系统、主轴、切削工具等关键零部件的设计、制造和服务等领域的上市公司，集中反映了我国机床产业攻坚克难、实现工业“自立自强”的重大发展成果。此类“硬科技”ETF产品入市，有利于吸引更多中长期资金入市，支持数控机床行业更多优秀上市企业的发展。

数控机床行业属于典型的技术密集型行业，是多学科相互交叉、渗透而形成的，包括机械制造技术、微电子技术、信息处理、加工、传输技术、自动控制技术、伺服驱动技术、检测监控技术、传感测控技术、软件技术等技术进行综合运用。不同类型产品功能特性各不相同，研究方法不尽相同。所以机床行业企业需要进行深入的研究和创新，并通过创新的技术管理和实施方法，需要长期的技术积累，才能形成自有核心技术。

随着世界智能制造装备技术的快速发展，高精、高速、高效、高稳定性成为产品性能的主要衡量指标，构成行业现阶段的技术研发的焦点，大型化、智能化和复合化是产品的未来发展趋势，亦是先进企业进行技术革新、差异化竞争的重要方向。精度决定了加工产品的质量，速度和加工效率决定了加工生产能力，稳定性则决定了装备性能的无故障保持能力。

## 2. 公司所处的行业地位分析及其变化情况

公司专注于数控金属切削机床领域，经过多年的技术积累，公司拥有的核心技术主要覆盖中高档数控机床以及智能自动化生产线五大关键核心技术领域，即误差控制、可靠性、高性能装备部件、复合成套加工、二次开发与优化。

随着公司主营业务的增长，收入和利润规模的逐步扩大，核心技术水平与产品开发能力处于国内同行业先进水平，被中国机床工具工业协会定位为“发展迅速的新兴机床企业”，2014、2015、2016年连续三年被协会评定为“中国机床工具行业三十强”，2018、2020年公司两年获评为“年度综合经济效益十佳”机床企业，2021年12月被评定为“江苏省‘专精特新’小巨人企业”，2022年8月被评定为“国家级‘专精特新’小巨人企业”。

我国机床工具行业在2022年年初延续了上年态势，实现了两位数增长。受宏观环境的影响，

机床工具行业企业的生产经营普遍受到冲击。2022年我国金属切削机床产量同比下降，但根据协会重点联系企业统计数据，机床单台产值明显提高，同时行业利润水平较以前年份也有明显改善。除去价格变动等因素之外，用户需求明显升级带来的产品自动化、智能化需求提高，成套、成线订单大幅度增加，也是重要因素。这从一个侧面反映了行业产品结构的优化。

根据中国机床工具工业协会重点联系企业的统计：2022年1-12月累计完成营业收入同比下降0.3%，与2021年营业收入基本持平（21年营业收入同比增长26.2%，基数较高）。2022年1-12月实现利润总额同比增长43.7%，其中亏损企业占比19.7%。利润总额的增长，主要是由于行业总体长时期处于较低盈利水平，利润总额基数较低，同时也反映了产品结构的升级。各级政府的助企纾困政策也是重要因素。其中金属切削机床营业收入同比下降5.6%，利润总额同比增长63.8%。金属切削机床行业亏损面为18.8%，比上面同期收窄2.9个百分点。金属切削机床产量同比下降23.3%，产值同比下降5.4%。其中数控金属切削机床产量同比下降22.7%，产值同比下降5.1%。根据协会重点联系企业订单情况统计，2022年金属切削机床新增订单同比下降10.9%，在手订单同比增加0.5%，产成品存货同比增长9.2%。年底新增订单仍同比下降，在手订单已恢复增长，生产经营缓慢恢复。

根据中国机床工具工业协会测算：2022年我国金属加工机床生产额1823.0亿元人民币（271.1亿美元），同比增长5.1%，其中金属切削机床生产额1158.4亿元人民币（172.2亿美元），同比增长3.3%；2022年我国金属加工机床消费额1843.6亿元人民币（274.1亿美元），同比降低1.9%，其中金属切削机床消费额1240.3亿元人民币（184.4亿美元），同比降低4.3%。根据国统局公布的规模以上企业统计数据，2022年我国金属切削机床产量57.2万台，同比下降13.1%。

进出口方面，2022年机床工具行业进出口总体平稳，进口波动下行，出口保持增长，根据中国海关数据，2022年机床工具进出口总额333.6亿美元，同比增长0.9%；其中进口124.0亿美元，同比下降10.2%；出口20.95亿美元，同比增长9.0%。其中金属切削机床在机床工具进口额中居首位，占进口额的45.2%；金属切削机床进口额56.1亿美元，同比下降10.1%；金属切削机床出口额43.9亿美元，同比增长20.4%。在贸易逆差额上，金属切削机床的逆差额为12.2亿美元，比上年减少了13.7亿美元。2022年机床工具进出口结构呈现可喜变化，金属切削机床虽然仍是逆差，但逆差额比上年缩小。

### **3. 报告期内新技术、新产业、新业态、新模式的发展情况和未来发展趋势**

《“十四五”智能制造发展规划》中强调大力发展智能制造装备。针对感知、控制、决策、执行等环节的短板弱项，加强产学研联合创新，突破一批“卡脖子”基础零部件和装置。推动先进

工艺、信息技术与制造装备深度融合，通过智能车间/工厂建设，带动通用、专用智能制造装备加速研制和迭代升级。数控机床是装备制造业智能制造的工业母机，是衡量一个国家装备制造业发展水平和产品质量的重要标志。近年来，我国已经连续多年成为世界最大的机床装备生产国、消费国和进口国。

随着下游产业的不断升级发展，对机床加工精度和精度稳定性等要求越来越高，中高端产品的需求日益凸显，更新升级需求大，未来中高端市场份额将进一步增加。且中国机床市场加快向自动化成套、客户化订制和换挡升级方向发展，产品由普通机床向数控机床、由低档数控机床向中高档数控机床升级。近年来随着本土新兴企业的崛起，不断攻克关键核心技术环节、完善智能制造装备相关核心技术体系和产品序列，逐渐进入数控机床中高端市场，未来中高端进口替代的市场空间仍然可观。近年来，国内中高档数控机床市场出现了一批具备核心技术的新兴民营企业，其产品得到市场的广泛认可，综合竞争力大幅提高，民族品牌开始崛起，逐笔形成进口替代趋势。另外，在中美贸易战的大背景下，美国在高科技领域限制中国的全球化进程，这使得国内行业供应链被迫进行调整，加速了进口替代的进程。

近年来，在我国供给侧结构性改革和产业结构调整优化的大背景下，市场需求发生了深刻变化。例如新能源汽车、5G 及半导体等新兴行业的快速发展，对机床工具产品提出了更新的要求，总体上产品需求层次正在逐步提高。机床产业发展正呈现出由离散型制造技术向系统集成和智能制造技术转变、从批量化向定制化转变、从需求实现向需求创造转变、从投资型向投资兼顾消费型转变的新变化。应对需求变化和竞争压力，创新成为驱动行业和企业发展的迫切需求。

国务院在 2015 年 5 月印发了《中国制造 2025》，重点提到了强化工业基础能力，核心基础零部件（元器件）、先进基础工艺、关键基础材料和产业技术基础（以下统称“四基”）等。对于数控机床行业，推动整机企业和“四基”企业协同发展，注重需求侧激励，产用结合、协同攻关将成为中国智能制造的方向。如依托国家科技计划（专项、基金）等，在数控机床等重点领域，国家引导整机企业和“四基”企业、高校、科研院所产需对接，建立产业联盟，形成协同创新、产用结合、以市场促基础产业发展的新模式，实现高端数控机床智能化，以此促进机床行业的稳定增长。

依托于我国振兴装备制造业的发展规划，在产业结构升级的背景下，机床工具行业将迎来更加广阔的发展空间，以内循环为主，内外循环相互促进的新经济格局下，加快了制造业实现核心装备国产化的步伐，新旧产能替换及进口替代为国产数控机床的发展提供历史性发展机遇。未来，国内具备产品竞争力、资金实力、持续研发并实现进口替代的企业竞争优势将越来越明显。

### 3 公司主要会计数据和财务指标

#### 3.1 近3年的主要会计数据和财务指标

单位：元 币种：人民币

|                        | 2022年            | 2021年            | 本年比上年<br>增减(%) | 2020年            |
|------------------------|------------------|------------------|----------------|------------------|
| 总资产                    | 2,016,407,327.55 | 1,967,065,305.57 | 2.51           | 1,586,317,174.66 |
| 归属于上市公司股东的净资产          | 1,512,483,504.61 | 1,393,616,712.56 | 8.53           | 1,232,526,769.08 |
| 营业收入                   | 1,163,160,761.19 | 1,136,833,011.82 | 2.32           | 735,609,509.26   |
| 归属于上市公司股东的净利润          | 185,494,008.34   | 200,491,754.69   | -7.48          | 120,238,958.28   |
| 归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 | 158,306,588.80   | 177,523,420.13   | -10.82         | 104,825,244.16   |
| 经营活动产生的现金流量净额          | 26,940,396.31    | 94,065,819.23    | -71.36         | 92,152,319.02    |
| 加权平均净资产收益率(%)          | 12.86            | 15.31            | 减少2.45个百分点     | 13.18            |
| 基本每股收益(元/股)            | 1.41             | 1.52             | -7.24          | 1.04             |
| 稀释每股收益(元/股)            | 1.41             | 1.52             | -7.24          | 1.04             |
| 研发投入占营业收入的比例(%)        | 4.42             | 5.09             | 减少0.67个百分点     | 4.89             |

#### 3.2 报告期分季度的主要会计数据

单位：元 币种：人民币

|                         | 第一季度<br>(1-3月份) | 第二季度<br>(4-6月份) | 第三季度<br>(7-9月份) | 第四季度<br>(10-12月份) |
|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| 营业收入                    | 275,263,227.40  | 292,306,995.33  | 313,245,586.75  | 282,344,951.71    |
| 归属于上市公司股东的净利润           | 42,201,554.51   | 56,630,723.65   | 51,324,190.69   | 35,337,539.49     |
| 归属于上市公司股东的扣除非经常性损益后的净利润 | 39,325,662.02   | 44,332,808.21   | 46,049,883.50   | 28,598,235.07     |
| 经营活动产生的现金流量净额           | -34,485,661.83  | -42,189,225.77  | -15,571,356.38  | 119,186,640.29    |

季度数据与已披露定期报告数据差异说明

适用 不适用

#### 4 股东情况

##### 4.1 普通股股东总数、表决权恢复的优先股股东总数和持有特别表决权股份的股东总数及前 10 名股东情况

单位：股

| 截至报告期末普通股股东总数(户)              |            |            |           |                     |                              |                    |        | 7,390            |
|-------------------------------|------------|------------|-----------|---------------------|------------------------------|--------------------|--------|------------------|
| 年度报告披露日前上一月末的普通股股东总数(户)       |            |            |           |                     |                              |                    |        | 6,647            |
| 截至报告期末表决权恢复的优先股股东总数(户)        |            |            |           |                     |                              |                    |        | 0                |
| 年度报告披露日前上一月末表决权恢复的优先股股东总数(户)  |            |            |           |                     |                              |                    |        | 0                |
| 截至报告期末持有特别表决权股份的股东总数(户)       |            |            |           |                     |                              |                    |        | 0                |
| 年度报告披露日前上一月末持有特别表决权股份的股东总数(户) |            |            |           |                     |                              |                    |        | 0                |
| 前十名股东持股情况                     |            |            |           |                     |                              |                    |        |                  |
| 股东名称<br>(全称)                  | 报告期内<br>增减 | 期末持股数<br>量 | 比例<br>(%) | 持有有限售<br>条件股份数<br>量 | 包含转融通<br>借出股份<br>的限售股份数<br>量 | 质押、标记<br>或冻结情<br>况 |        | 股<br>东<br>性<br>质 |
|                               |            |            |           |                     |                              | 股<br>份<br>状<br>态   | 数<br>量 |                  |
| 潘卫国                           | 0          | 58,248,474 | 44.13     | 58,248,474          | 58,248,474                   | 无                  | 0      | 境内<br>自然<br>人    |
| 卫小虎                           | 0          | 24,859,421 | 18.83     | 24,859,421          | 24,859,421                   | 无                  | 0      | 境内<br>自然<br>人    |
| 南通协众投资<br>管理中心<br>(有限合伙)      | 0          | 5,471,053  | 4.14      | 5,471,053           | 5,471,053                    | 无                  | 0      | 其他               |
| 南通齐聚投<br>资管理中心<br>(有限合伙)      | 0          | 4,298,684  | 3.26      | 4,298,684           | 4,298,684                    | 无                  | 0      | 其他               |

|                                   |  |           |      |   |   |   |   |       |
|-----------------------------------|--|-----------|------|---|---|---|---|-------|
| 中国建设银行股份有限公司—长城优化升级混合型证券投资基金      | 1,855,345  | 1,855,345 | 1.41 | 0 | 0 | 无 | 0 | 其他    |
| 广发证券股份有限公司—中庚小盘价值股票型证券投资基金        | 1,399,523  | 1,399,523 | 1.06 | 0 | 0 | 无 | 0 | 其他    |
| 上海弘尚资产管理中心(有限合伙)—弘尚资产弘利2号私募证券投资基金 | 1,100,000  | 1,100,000 | 0.83 | 0 | 0 | 无 | 0 | 其他    |
| 支燕琴                               | 1,039,227  | 1,039,227 | 0.79 | 0 | 0 | 无 | 0 | 境内自然人 |
| 中信建投证券—建设银行—中信建投建信2号集合资产管理计划      | 475,223  | 475,223   | 0.36 | 0 | 0 | 无 | 0 | 其他    |
| 中国农业银行股份有限公司—工银瑞信中小盘成长混合型证券投资基金   | 443,990  | 443,990   | 0.34 | 0 | 0 | 无 | 0 | 其他    |
| 上述股东关联关系或一致行动的说明                  | 潘卫国(公司控股股东、实际控制人)与卫小虎(公司股东、实际控制人)系父子关系。南通协众为潘卫国作为执行事务合伙人并控制的有限合伙企业,南通齐聚为卫小虎作为执行事务合伙人并控制的有限合伙企业。其他股东未知是否存在关联关系,也未知其是否属于一致行动人关系。 |           |      |   |   |   |   |       |
| 表决权恢复的优先股股东及持股数量的说明               | 不适用  |           |      |   |   |   |   |       |

存托凭证持有人情况

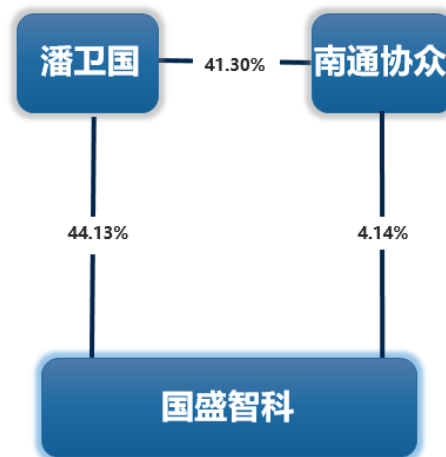
适用 不适用

截至报告期末表决权数量前十名股东情况表

适用 不适用

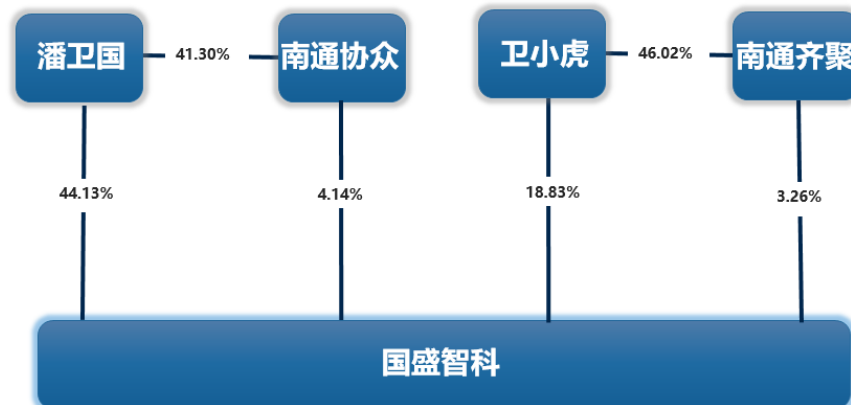
4.2 公司与控股股东之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.3 公司与实际控制人之间的产权及控制关系的方框图

适用 不适用



4.4 报告期末公司优先股股东总数及前 10 名股东情况

适用 不适用

5 公司债券情况

适用 不适用

### 第三节 重要事项

1 公司应当根据重要性原则，披露报告期内公司经营情况的重大变化，以及报告期内发生的对



公司经营情况有重大影响和预计未来会有重大影响的事项。

详见本节“一、经营情况讨论与分析”。

2 公司年度报告披露后存在退市风险警示或终止上市情形的，应当披露导致退市风险警示或终止上市情形的原因。

适用 不适用