

浙江美硕电气科技股份有限公司关于募集资金具体运用情况

（一）继电器及水阀系列产品生产线扩建项目

1、项目概述

项目建成后主要生产继电器及水阀系列产品，达产后预计产能将达到家用继电器 20,000 万件/年、新能源继电器 400 万件/年、5G 通讯继电器 4,000 万件/年、磁保持继电器 2,000 万件/年、汽车继电器 4,000 万件/年、水阀 2,500 万件/年。

2、项目实施计划

本项目拟在浙江省乐清市经济开发区利用现有厂房纬十二路 158 号建设，同时进行适应性装修改造，项目利用现有建筑面积 7,197.17m²。

本项目建设实施进度取决于资金到位的时间、建筑施工、生产设备购置进度，拟在项目备案、资金到位后 3 年内完成。

项目实施进度表

| 序号 | 建设内容 | 月份 | | | | | | | | | | | |
|----|-----------|----|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 |
| 1 | 项目前期准备 | * | * | | | | | | | | | | |
| 2 | 建筑装修施工 | | * | * | * | * | * | * | | | | | |
| 3 | 生产设备采购、安装 | | | | | | * | * | * | * | | | |
| 4 | 人员招聘 | | | | | | | | | * | * | | |
| 5 | 人员培训 | | | | | | | | | * | * | * | * |
| 6 | 竣工验收、试运营 | | | | | | | | | | | | * |

3、项目环保措施

（1）施工期环境影响

本项目建设期间，各项施工活动不可避免地对周围环境产生不同程度的影响，主要包括废气、粉尘、噪声、固体废弃物、废水等对周围环境的影响，而且以粉

尘和施工噪声的影响尤为突出。

1) 大气污染及治理措施

①主要污染源

大气污染物主要有废气和扬尘。施工过程中，运输车辆及工程机械以汽、柴油为燃料，交通尾气排放造成大气污染；进行室内改造装修会产生一定的甲醛、苯等有机污染物。扬尘污染来源于以下几个方面：建筑材料如水泥、白灰、砂子等在装卸、运输、堆放等过程中，因风力作用而产生的扬尘；运输车辆往来产生的扬尘；施工垃圾在其堆放和清运过程中产生的扬尘。

②治理措施

具体防范与治理措施如下：

a.施工现场道路及使用频繁的裸露地面，应指定专人定期洒水清扫，形成制度，防止道路扬尘；

b.袋装的水泥、白灰等小颗粒的材料，应在仓库内存放，若在室外存放时，应采取罐装或者加盖苫布；

c.对施工现场进行合理化管理，将砂石统一堆放，少量水泥应设专门库房存放，减少搬运环节。

2) 废水污染及治理措施

①主要污染源

废水主要包括作业人员的生活污水以及施工本身产生的杂用污水。生活污水主要来自施工人员的日常生活，杂用污水主要来自道路车辆清洗、混凝土养护以及水泥搅拌机用水等。

②治理措施

治理措施如下：

a.施工机械产生的施工废水、工地地面冲洗水等，铺设临时管网等措施，保证统一收集，经处理后回用、接管或清运；

b.加强污水处理和清运管理，指定专人负责，建立污水处理和清运情况的记录台账，规范污水处理的排放和清运；

c.建设工地生活污水、施工废水等通过单独铺设污水收集管道和收集池，做到雨污分流。

3) 噪声及治理措施

①主要污染源

施工过程中使用的运输车辆及装修设备等是强噪声的产生源。

②治理措施

为了减轻本项目施工对周围环境的影响，建议采取以下控制措施：

a.加强施工管理，合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行。夜间 22:00~次日 6:00 禁止施工作业，若需夜间连续施工，施工单位应按规定征求周围公众和单位的意见，提前三日向当地环保行政主管部门申报，张贴安民告示公告附近居民和单位；

b.对产生噪声的施工机械要合理布局并采取降噪措施，确保噪声排放满足区域声环境昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A）的要求；

c.在高噪声设备周围设置掩蔽物；

d.压缩工区汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛；

e.做好劳动保护工作，在噪声源附近操作的作业人员配戴防护耳塞。

4) 固体废弃物及治理措施

①主要污染源

固体废物主要为施工过程中产生的建筑垃圾和工作人员产生的生活垃圾。

②治理措施

具体措施如下：

a.作业中产生的渣土及时清运，做到日日清理；

- b.施工期间产生的生活垃圾应交由环卫部门及时清运处理，做到日产日清；
- c.运输车辆离场前要冲洗，不得带泥上路。

(2) 运营期环境影响

本项目建成后，在生产过程中将会有噪声、固废、废水和废气产生，需要加强环境管理监测工作，配置专业环保管理人员，负责全公司日常环境管理监测工作。公司还应建立污染源监测成果资料档案，并按规定报送环保主管部门。

运营期主要污染物及处理措施如下：

1) 噪声及治理措施

①主要污染源

本项目噪声源为生产设备，噪声源强为 65-95dB（A）。

②主要处理措施

- a.项目按照工业设备安装的有关规范，合理布局，优先选用低噪声设备；
- b.设备衔接处、接地处安装减震垫，风机口安装消声器，使用柔性接头等降噪措施；
- c.在厂区边界种植草木，利用绿化对声音的吸声效果，降低噪声源强。

落实上述措施后，项目周围噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准要求，对周围环境影响较小。

2) 固废及治理措施

①主要污染源

本项目所产生的固体废物主要为员工生活产生的生活垃圾、包装产生的废包装材料、机加工产生的金属边角料、焊接工序产生的锡渣、注塑产生的注塑边角料、废气处理产生的废活性炭、模具加工产生的废抹布和废乳化液。

②主要处理措施

- a.在运营期间将对垃圾进行分类、集中收集，及时由环卫部门送垃圾填埋场

处理，严禁乱堆乱扔，防止产生二次污染；

b.各类固体废物贮存场所均应设置醒目的标志牌，并明显分开，避免混乱不清；

c.生活垃圾和废包装材料由环卫清运处理；金属边角料和锡渣收集后外售综合利用；注塑边角料粉碎后用于生产。废活性炭、废抹布和废乳化液为危险固废，企业设置危废储存间暂存，并委托有资质单位处置。

综上，本项目产生固废对当地环境基本不造成影响。

3) 废水及治理措施

①主要污染源

本项目在生产中用水极少，且不产生生产废水，只产生少量的生活污水。

②主要处理措施

生活废水经化粪池预处理后纳管进入乐清污水处理厂集中处理。

4) 废气及治理措施

①主要污染源

项目产生的废气主要有注塑工序产生的注塑废气、清洗工序产生的清洗废气、焊接和沾锡产生的烟尘、密封胶和烘烤产生的废气以及厨房产生的食堂油烟。

②主要处理措施

注塑废气：在注塑机上分设集气罩，通过风机将废气引至楼顶排放，排放高度为 25 米。

清洗废气：本项目使用碳氢清洗剂为银触点清洗，清洗时清洗剂挥发至空气。企业在清洗工位设置集气罩，通过风机将废气引至楼顶 25 米高空排放。

焊接及沾锡废气：在沾锡工序上方设置集气口，通过风机将废气引至两套排气管道并于 25 米高空排放。

密封胶及烘烤废气：企业在烘烤设备上方设置集气口，烘烤废气与沾锡废气混

合收集，共用两套排气筒高空排放。

4、主要采购设备

本项目采用公司研发的生产技术，拟新增主要生产设备 919 台（套）。项目主要设备情况如下表所示：

| 序号 | 设备名称 | 数量/套、台 | 单价/万元 | 装机功率/kW |
|----|---|--------|-------|---------|
| 1 | 包装机 | 56 | 20 | 1.5 |
| 2 | 测漏机 | 32 | 30 | 1 |
| 3 | 打标机 | 32 | 15 | 0.2 |
| 4 | 点焊机 | 32 | 20 | 14 |
| 5 | 点孔机 | 32 | 15 | 9 |
| 6 | 电检机 | 64 | 25 | 0.2 |
| 7 | 密封胶 | 64 | 25 | 3.7 |
| 8 | 机检机 | 32 | 30 | 2 |
| 9 | 铆点机 | 64 | 10 | 1.5 |
| 10 | 绕线机 | 32 | 50 | 1.5 |
| 11 | 水阀装配机 | 50 | 20 | 2.2 |
| 12 | 隧道炉 | 64 | 30 | 25 |
| 13 | 调试机 | 64 | 50 | 3.7 |
| 14 | 外观检查机 | 32 | 30 | 1.5 |
| 15 | 线圈上料机 | 32 | 10 | 7.5 |
| 16 | 沾锡机 | 32 | 15 | 3.5 |
| 17 | 整形机 | 64 | 10 | 2.5 |
| 18 | 注塑机 | 10 | 20 | 30 |
| 19 | 装配机 | 130 | 30 | 0.2 |
| 20 | 模具费用（包含家用继电器、新能源继电器、磁保持继电器、5G 通讯继电器、汽车继电器、水阀） | 1 | 2,000 | |
| 合计 | | 919 | | |

其中，2,000 万元模具费用系模具制造设备采购款，采购明细如下：

| 设备设施名称 | 单价（万元/台） | 数量（台） | 预计使用年限（年） | 总价（万元） |
|--------|----------|-------|-----------|--------|
| 三座标 | 80.00 | 1 | 10 | 80.00 |

| | | | | |
|-----------|----------|-----------|----------|-----------------|
| 中走丝 | 20.00 | 3 | 10 | 60.00 |
| 慢走丝 | 120.00 | 4 | 10 | 480.00 |
| 光学曲面磨 | 180.00 | 1 | 10 | 180.00 |
| 坐标磨 | 260.00 | 1 | 10 | 260.00 |
| 镜面冲 | 90.00 | 2 | 10 | 180.00 |
| 车铣复合 | 60.00 | 2 | 10 | 120.00 |
| 大水磨 | 60.00 | 2 | 10 | 120.00 |
| 精密平面磨 | 15.00 | 4 | 10 | 60.00 |
| 高速切削加工中心 | 65.00 | 4 | 10 | 260.00 |
| 铜电极高速铣机床 | 50.00 | 3 | 10 | 150.00 |
| 机加工配套设备 | 50.00 | 1 | 3 | 50.00 |
| 合计 | - | 28 | - | 2,000.00 |

5、项目效益测算

项目投资盈利能力指标见下表：

项目盈利能力指标表

| 序号 | 指标名称 | 单位 | 指标值 | | 备注 |
|----|--------------------|----|-----------|-----------|------------|
| | | | 所得税前 | 所得税后 | |
| 1 | 项目投资财务内部收益率 (FIRR) | | 27.45% | 24.32% | |
| 2 | 项目投资财务净现值 (FNPV) | 万元 | 33,149.07 | 25,344.26 | $i_c=12\%$ |
| 3 | 项目投资回收期 (P_t) | 年 | 6.37 | 6.72 | 含建设期3年 |

经测算，项目投资财务内部收益率所得税后为 24.32%，高于基准收益率；所得税后财务净现值大于 0，该项目在财务上可以接受；项目所得税后投资回收期为 6.72 年（含建设期 3 年），项目能较快收回投资。

（二）研发中心建设项目

1、项目概述

公司拟在浙江省乐清市经济开发区纬十二路 158 号利用现有厂房建设，同时进行适应性装修改造，以满足独立开展各项科研活动的需要。项目利用现有建筑面积 1,000.00m²。

2、项目实施计划

本项目建设期拟定为 2 年。项目进度计划内容包括项目前期准备、装修施工、设备采购及安装调试、项目试运行等。具体进度如下表所示：

单位：月份

| 序号 | 内容 | 月进度 | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------|-----|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |
| 1 | 项目前期准备 | △ | | | | | | | | | | | |
| 2 | 装修施工 | | △ | △ | △ | △ | | | | | | | |
| 3 | 设备考察、设备订货制造 | | | | △ | △ | △ | △ | △ | △ | | | |
| 4 | 样机鉴定、研发设备安装 调试 | | | | | | | | △ | △ | | | |
| 5 | 人员培训 | | | | | | | | | △ | △ | △ | |
| 6 | 试运行 | | | | | | | | | | | △ | △ |

3、项目环保措施

(1) 建设期污染物及防治措施

1) 噪声污染及防治措施

①主要污染源：

本项目建设期噪声主要是机械噪声。机械噪声包括运输车辆等产生的噪声。

②防治措施：

对施工现场的强噪声设备须合理布局，远离边界和敏感区，确保噪声达标排放，减少噪声扰民。对车辆装卸、敲击等人为噪声须加强管理，最大限度降低噪声影响。

严格控制建设施工作业时间。因特殊需要必须夜间作业、连续作业的，必须办理夜间施工许可证，公告附近居民，并采取有效措施降低噪声排放，减少对周围环境的影响。在中、高考等敏感时间段停止施工。

尽量采用低噪声的施工工具，高噪声施工机械应尽可能放置于对周围敏感点造成影响最小的地点；在高噪声设备周围设置掩蔽物来降低噪声分贝。

除上述施工机械产生的噪声外，施工过程中各种运输车辆的运行，还会引起

敏感点噪声级的增加。因此，应加强对运输车辆的管理，严格控制工区车辆数量和行车密度，控制汽车鸣笛，严禁汽车夜间鸣笛。

2) 大气污染及防治措施

①主要污染源：

大气污染物主要有废气和粉尘。项目实施过程中，运输车辆以及建设加工设备以汽、柴油为动力燃料，车辆尾气排放造成大气污染。另外部分装修建材等在装卸堆放过程中会因风力的作用产生一定的粉尘。

②防治措施：

合理安排实施现场，运输车辆装载物不得超出厢板高度，并采取遮盖密封措施避免沿途抛洒。施工现场由专人定期清洗路面和运输车辆使其保持一定的湿度，防止道路扬尘。

在装修、防水等施工中涉及化学品使用的，必须采取措施做好由此而产生的挥发性废气的控制工作。

3) 废水污染及治理措施

①主要污染源：

废水主要包括作业人员的生活污水以及施工本身产生的杂用污水。生活污水主要来自施工人员的日常生活，杂用污水主要来自车辆及内部清洗等。

②防治措施：

针对施工现场以及施工人员产生的污水，治理措施如下：

①产生的车辆冲洗水、地面冲洗水要采取指定清洗地点，铺设临时管网等措施，保证统一收集，经处理后回用、接管或清运；

②加强污水处理和清运管理，指定专人负责，建立污水处理和清运情况的记录台账，规范污水处理的排放和清运；

③施工人员生活污水、施工废水等通过单独铺设污水收集管道和收集池，做到雨污分流。

4) 固体废弃物及治理措施

①主要污染源:

建设过程中污染物主要为固体废物,多数为装修及设备安装产生的固体垃圾,无特殊处理的污染物。

②防治措施:

为减轻项目施工期间产生的建筑垃圾和生活垃圾对周围环境的不良影响,建设单位和施工单位严格按照当地要求进行处理,具体措施如下:

①装修施工过程中产生的固体垃圾及时清运,做到日日清理;

②运输建筑垃圾的车辆需按照指定的时间和路线行驶,并将垃圾倾倒入指定场所;

③施工人员产生的生活垃圾由专职的环卫人员定期清理清运。

(2) 运营期污染防治措施

本项目主要污染源污染物为研发及产品研发过程中产生的噪声、废气、固体废物、生活废水和生活垃圾。以下为采取的措施:

1) 噪声污染及治理措施

项目主要的噪声来源主要为机械设备运行时产生的噪声,噪声级为 80~85dB(A) 之间。为了确保本项目厂界噪声稳定达标,企业加强设备维护,保证设备处于良好的运行状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。并从声源处抑制噪声,通过改进设备结构、提高设备精度、选用新型设备方法等一系列措施降低声源噪声,风机安装减振装置。在噪声传播途径上降低噪声,采取吸声、隔声、消声、阻压减振等措施有效降低噪声,粘贴吸声材料。

2) 废气污染及治理措施

本项目产生的废气主要是有试验阶段产生的注塑废气和注塑边角料粉碎产生的破碎粉尘、油墨废气、清洗废气、焊接和沾锡产生的烟尘、封胶和烘烤产生的废气。企业在研发中心设备上分设集气罩,通过风机将废气引至楼顶排放,排

放高度为 25 米。

3) 固废及治理措施

本项目固体废物主要为试验阶段产生的金属边角料、焊接小样产生的锡渣、注塑小样产生的注塑边角料、废气处理产生的废活性炭、小样模具加工产生的废抹布和废乳化液。

金属边角料和锡渣收集后外售综合利用；注塑边角料粉碎后回用于生产。废活性炭、废抹布和废乳化液为危险固废，企业设置危废储存间暂存，并委托有资质单位处置，其中废活性炭和废抹布委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置，废乳化液委托温州中田能源科技有限公司处置。

4) 废水及治理措施

本项目废水主要为实验废液。实验废液由实验室设置专门的废液缸，交由有资质的单位统一处理。

4、主要采购设备

根据项目的技术方案，本项目拟购置软件 83 套，研发设备 77 台（套），详见下表：

新增软件明细表

| 序号 | 软件设备 | 数量/套 | 单价/(万元/套) | 总价/万元 |
|----|------------|------|-----------|----------|
| 1 | 信息系统 | 2 | 600 | 1,200 |
| 2 | Solidworks | 20 | 10 | 200 |
| 3 | Proe | 20 | 10 | 200 |
| 4 | Cad | 40 | 2.5 | 100 |
| 5 | Plm | 1 | 21.99 | 21.99 |
| 合计 | | 83 | | 1,721.99 |

新增设备明细表

| 序号 | 设备名称 | 数量/台 | 装机功率(kW/台) | 单价/(万元/台) | 总价/(万元/台) |
|----|------------|------|------------|-----------|-----------|
| 一 | 研发设备 | | | | |
| 1 | 全自动多头激光印字机 | 1 | 0.5 | 20 | 20 |

| 序号 | 设备名称 | 数量/台 | 装机功率(kW/台) | 单价/(万元/台) | 总价/(万元/台) |
|----|-------------------|-----------|------------|-----------|--------------|
| 2 | 激光点焊机 | 1 | 5.9 | 60 | 60 |
| 3 | 旋铆机 | 5 | 1.5 | 10 | 50 |
| 4 | 伺服冲床 | 10 | 18.5 | 10 | 100 |
| 5 | 点焊机 | 5 | 6 | 10 | 50 |
| 6 | 电气性能测试仪 | 30 | 12 | 3 | 90 |
| 7 | 水测仪 | 5 | 7 | 5 | 25 |
| 8 | 模具费用(包含新型各种继电器模具) | 1 | / | 1,000 | 1,000 |
| 二 | 试验设备 | | | | 0 |
| 1 | 高压水锤试验台 | 2 | 400 | 50 | 100 |
| 2 | 水阀气测仪 | 2 | 4 | 80 | 160 |
| 3 | 废水流量测试仪 | 2 | 7 | 100 | 200 |
| 4 | 模拟负载试验台 | 2 | 150 | 100 | 200 |
| 5 | 高压交流寿命试验台 | 2 | 1000 | 300 | 600 |
| 6 | 电寿命测试台 | 2 | 0.3 | 60 | 120 |
| 7 | 磁保持测试台 | 2 | 1.8 | 150 | 300 |
| 8 | 大冲击电流寿命试验台 | 2 | 700 | 200 | 400 |
| 9 | 超低负载电寿命试验台 | 1 | 500 | 100 | 100 |
| 10 | 高压直流试验台 | 1 | 400 | 400 | 400 |
| 11 | 配套检测实验设备 | 1 | 120 | 300 | 300 |
| 合计 | | 77 | | | 4,275 |

5、项目效益测算

本项目不产生直接效益。研发中心的建设与运行有利于公司进一步整合科研资源，完善公司的研发体系，强化技术支撑，开展本领域的前瞻性研究，加快在研项目的研究进展，推进研发成果的产业化实施进程；有利于为公司培养和聚集高层次技术人才，提高研发能力和自主创新水平，增强公司核心竞争力，促进公司长远健康发展。

(三) 补充流动资金

1、项目概况

公司拟用募集资金 16,000 万元补充流动资金。

2、补充流动资金的必要性

基于公司报告期的财务状况以及未来发展规划，并假设公司的经营效率和短期偿债能力保持相对稳定，公司未来五年营运资金需求具体测算如下：

①2023-2027 年度营业收入测算

假设各项经营性流动资产和经营性流动负债与销售额保持稳定的比例关系，依据以前年度测算标准及实际资金使用率情况综合来看，该测算方式具有依据性及可实施性，本次测算依据以 2022 年度为基期，采用销售百分比法测算 2027 年末公司营运资金需求。

公司 2018-2022 年度营业收入平均增长率 26.24%，最高增长率为 36.61%。据此，公司保守估计采取 28.00% 的增长率（该数据仅为管理层测算营运资金需求，不构成盈利预测或承诺）预测未来 5 年公司的营业收入。

②流动资金需求测算情况

近年来，尽管世界经济形势复杂，经济发展面临多重挑战，但从中长期来看，产业结构升级、居民收入相对稳定、消费多元化、国家政策对绿色和智能产业发展引导以及家电行业产品标准持续升级仍将带来新的机会和增长。根据最终选取的增长率以 2022 年度为基期，公司未来五年营运资金需求情况如下：

单位：万元

| 项目 | 占比 | 2023-2027 年预计经营资产及经营负债 | | | | | 2027 年期末 预计数-2022 年期末数 |
|---------------|--------|------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------------------------|
| | | 2023 年 预计 | 2024 年 预计 | 2025 年 预计 | 2026 年 预计 | 2027 年 预计 | |
| 营业收入 | - | 68,745.95 | 87,994.81 | 112,633.36 | 144,170.70 | 184,538.50 | 130,830.73 |
| 应收票据 | 6.79% | 4,669.04 | 5,976.37 | 7,649.76 | 9,791.69 | 12,533.36 | 12,091.08 |
| 应收账款 | 29.11% | 20,014.43 | 25,618.47 | 32,791.64 | 41,973.31 | 53,725.83 | 38,551.31 |
| 应收款项融 资 | 4.52% | 3,103.96 | 3,973.07 | 5,085.53 | 6,509.48 | 8,332.13 | 6,322.01 |
| 存货 | 15.96% | 10,973.31 | 14,045.83 | 17,978.66 | 23,012.69 | 29,456.24 | 21,196.13 |
| 经营性流动 资产合计 | 56.38% | 38,760.74 | 49,613.75 | 63,505.60 | 81,287.16 | 104,047.57 | 78,160.52 |
| 应付票据 | 9.47% | 6,513.32 | 8,337.04 | 10,671.42 | 13,659.41 | 17,484.05 | 16,075.85 |
| 应付账款 | 27.64% | 19,003.80 | 24,324.86 | 31,135.82 | 39,853.85 | 51,012.93 | 37,583.87 |
| 经营性流动 负债合计 | 37.12% | 25,517.11 | 32,661.90 | 41,807.24 | 53,513.26 | 68,496.98 | 53,659.72 |

| | | | | | | | |
|------------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 流动资金占用额 (经营资产-经营负债) | - | 13,243.63 | 16,951.84 | 21,698.36 | 27,773.90 | 35,550.59 | 24,500.81 |
|------------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|

注：计算方法为对应科目占当年营业收入比例的平均值。

由上表可知，以 2022 年度为基期，至 2027 年末公司新增营运资金需求量为 24,500.81 万元，公司拟将本次发行募集资金 16,000 万元用于补充流动资金，将大大缓解公司的资金压力，有效保证公司正常经营，并维持公司稳步发展的良好趋势。因此公司以部分募集资金补充流动资金存在必要性。

(四) 募投项目采取的环保措施

发行人“补充流动资金项目”不涉及环保事项。

发行人“继电器及水阀系列产品生产线扩建项目”、“研发中心建设项目”等募投项目，在生产运营过程中会产生少量废水、废气、固废、噪声等污染，对环境造成的负面影响较小。项目将采取严格措施降低环境影响程度，保证项目产生的污染满足国家环境保护的有关规定。

发行人募投项目拟环保投入主要包括车间低噪声设备、集气罩等环保设施的投入以及危废处理、垃圾清理等日常环保费用的投入。

(五) 发行人生产经营与募集资金投资项目合规情况

发行人所属行业不属于重污染行业。发行人主要已建项目、在建项目、募投项目均履行了相应的环评手续，环保治理设施运转情况良好；发行人对生产过程中产生的废气、废水、固体废弃物、噪声等进行了有效处理，实际生产经营活动中的污染物排放均小于核定标准，危险废物委托有资质的第三方处理，发行人的生产经营符合国家和地方的环保要求。

根据温州市生态环境局出具的《环境守法情况证明》，经温州市环境处罚客观化平台查询，报告期内，公司无环境违法行为被立案查处情况。

（此页无正文，为《浙江美硕电气科技股份有限公司关于募集资金具体运用情况》之盖章页）


浙江美硕电气科技股份有限公司
2023年6月6日