

证券代码：301398

证券简称：星源卓镁

宁波星源卓镁技术股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2023-020

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	广发证券：周伟 中泰证券：潘立页 西南证券：马嘉程 华夏基金：周欣、吴亮圻
会议时间	2023年6月14日 10:00-11:30 2023年6月14日 15:00-16:00（线上会议）
会议地点	公司会议室
上市公司接待人员姓名	董事会秘书：王建波 证券事务代表：戴思远
投资者关系活动主要内容介绍	一、参观公司展厅，介绍公司基本情况 二、投资者提出问题及公司回复情况 1、公司镁合金产品在车辆上的应用？ 答：公司现有主要镁合金压铸产品包括汽车车灯散热支架、汽车座椅扶手结构件、汽车中控台骨架、汽车显示系统零部件、新能源汽车动力总成零部件等。 2、公司主要客户拆分？

答：公司客户主要为 Sea Link、华域视觉、继峰股份、延锋伟世通、上汽集团等。

3、镁合金产品的优势点？

答：镁合金作为汽车轻量化材料有诸多优势，是目前商用最轻的金属结构材料，主要优点在于密度较低、韧性好、阻尼衰减能力强，基于其本身材料特性，镁合金在汽车车身结构件、功能件的应用上具有良好的散热性能、抗震减噪及减重效果。

4、镁、铝合金铸件的主要技术壁垒？

答：由于镁具有非常活泼的化学性质，在生产过程中产生的镁的粉尘、碎屑、轻薄料如遇明火容易引起燃烧、爆炸事故，因此，镁合金压铸企业的安全生产是基础。镁合金压铸生产的安全与防护措施涉及镁合金熔炼、压铸、后道处理、精加工等生产工序以及对应粉尘、碎屑、轻薄料的储存和处理，对企业的安全生产技术、安全生产管理工作、操作人员专业性以及生产设备质量均提出较高要求。行业新进入者往往需要在镁合金压铸安全生产方面付出一定的试错成本，安全生产构成镁合金压铸生产的主要障碍之一。

由于镁合金与铝合金在材料物理性质上的差异，镁合金压铸工艺设计在填充速度、温度控制、油路设计、防止缩孔、防止形变等方面与铝合金不尽相同。因此，在镁合金压铸生产工艺方面的深度理解与经验积累也构成行业新进入者的主要障碍。

5、镁、铝合金铸件在模具制造上有什么区别？

答：模具研发设计制造环节差别主要体现在浇道系统的设计、模具热平衡系统的设计以及在压铸时对压铸工艺的控制。由于镁合金材料易开裂特性，产品厚薄不均处、浇口对冲处、产品尾端成型不良处在高

	<p>压铸成型后容易出现开裂问题。所以在模具设计时需要针对模芯局部表面进行特定处理增加表面硬度与粗糙度，改变产品应力及镁液流动方向，使产品应力集中点减少，避免产品表面开裂，提高产品质量。</p> <p>6、什么是半固态铸造技术？</p> <p>答：半固态加工是利用金属从液态向固态转变过程中所具有的特性进行成型的方法，即在一种固液共存的状态下使金属成型的方法。这一新的成型加工方法综合了液态成型加工和固态塑性加工的一些优点，包括可以成型更复杂的制品，成型制品精度高、表面质量好，成型温度低、模具寿命长、产品变形小，更加安全和环保且能耗更低。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2023年6月15日