

浙江斯菱汽车轴承股份有限公司

关于募集资金具体运用情况

一、年产 629 万套高端汽车轴承技术改造扩产项目

（一）项目概况

本项目拟对现有江东路 3 号厂区 1 号厂房进行装修改造后使用，同时购置先进的生产及检测设备，引进专业人才。项目建成后，预计可新增 629 万套高端汽车轴承的年生产能力，其中包括 120 万套第三代轮毂单元、60 万套智能重卡轮毂单元、230 万套轮毂轴承和 219 万套乘用车圆锥轴承。项目的顺利实施，有助于公司扩大高端智能产品的产能，进一步丰富产品结构，提高公司整体生产经营能力，提升公司的盈利能力、抗风险能力及核心竞争力。

（二）项目必要性分析

1、打破现有生产瓶颈，扩大公司订单消化能力

公司目前主要以现有订单来调配生产资源进行生产。在公司设备及人员条件下，公司的第一代轮毂轴承和第三代轮毂轴承单元的装配、磨加工等工序存在生产瓶颈。现阶段，在日常生产过程中，时常会出现由于产品型号所需设备不同，导致部分生产设备超负荷运作，这对公司承接规模订单形成了一定的限制，不利于公司长期发展。

本项目将引入先进的装配、磨加工等生产设备，通过优化设备结构和提高设备稳定性，全面提升公司的生产能力，并进一步优化公司的生产管理水平。

2、增强公司综合实力，满足全球高端客户需求

目前公司产品同时覆盖售后市场和主机配套市场。售后市场参与厂商众多，产品竞争较为激烈，但是高端售后市场对汽车轴承产品在设计、精度、寿命等方面的要求比普通客户更高；主机配套市场的主要客户群体为汽车主机配套商及整车制造商，相较于售后市场，订单稳定、客户黏性高、采购量较大，但进入门槛较高。在确立合作前期，客户通常会对制造厂商产品质量、设备情况、生产能力、

成本管控等多方面指标进行逐一考核,这对生产厂商的各个方面都提出了较高的要求。

本项目将引入生产线并对现有生产线进行自动化改造,项目建设完成后将大幅提升公司的生产水平,有助于公司进一步满足高端售后市场客户和主机配套市场客户需求,提升公司的整体盈利能力和综合能力,有利于公司的长期稳定发展。

3、加大重点产品投入, 顺应行业发展趋势

重卡由于具有生产资料属性,受政策、需求等诸多方面的影响。近年来,新基建投资拉动、货运组织效率提升、物流降本增效等多个因素共同推动了重卡销量持续增长。公司目前开发的重卡产品通过内部结构优化、工艺改进等方法使产品既保持了原有产品系列的特点,又提高了产品寿命、降低燃油消耗,实现产品效能的最大化。相较于公司其他类型产品,重卡轮毂单元的单价和毛利率水平较高。近几年,公司在欧洲售后市场积累了丰富的重卡产品设计及制造经验,并具备了一定的客户资源。本项目将新增重卡圆锥磨装自动线,提升公司在重卡轮毂单元领域的生产能力,有助于公司进一步开拓国内外重卡售后市场和主机配套市场,提升公司的盈利能力。

(三) 项目可行性分析

1、强大的生产及试验能力确保产品质量

公司专注于汽车轴承行业多年,积累了丰富的行业经验,培养并逐步形成了优秀的生产及研发团队,不断精进生产技术,提升研发水平,形成了独特的核心竞争力。公司具有较为完善的设计分析和试验能力,能够自主进行产品设计并对参数进行优化分析,确保产品的可靠性,并在生产过程中实现加工、装配、检测、控制一体化。高精密、高水平且齐全的检测及实验设备为产品提供了坚实的质量保障,能有效提升产品质量、检测及生产效率。此外,公司搭建了一套科学有效的技术创新管理机制,从市场调研到立项以及后期投入都有高效、规范的流程管理,确保公司能够快速对变化的市场需求做出反应。

2、稳定的合作关系保障业务开展

公司自成立后,积极寻找机会与上下游企业开展合作,经过多年的积累,凭

借优异的产品质量，良好的售后服务，公司产品在国内外市场上积累了一定的口碑。公司与福田汽车、辉门、NAPA、KNOTT 等行业知名企业保持了多年的客户合作关系，深入的客户合作有助于公司快速了解市场需求，及时调整研发方向，从而进一步巩固客户关系，保证项目产品的市场消化。

3、良好的产业集群生态体系促进发展

公司所在的浙江省新昌县被中国机械工业联合会和中国轴承工业协会评为“中国轴承之乡”，在新昌县及周边地区形成了良好的汽车零部件制造产业集群效应，上下游配套体系完善。在地方政府规划引导下，新昌县已形成了一条从锻造、粗车、精车、磨加工到装配的完整生产链，从生产钢管、车件、滚动体、保持架、密封件到轴承成品及车、磨自动生产线等装备都有专业生产企业，专业化分工明显。

汽车零部件制造相关产业集群有助于公司快速了解行业动态和发展情况，降低专业人员的招聘难度。同时，产业链上下游的聚集有助于公司减少采购、运输等成本，从而提升产品竞争力。长三角地区的陆路、水路和航空交通发达，有利于公司的信息获取和物流货运。

4、项目与现有主营业务的关联度分析

本项目是对公司现有主营业务的拓展与延伸，为公司的可持续发展提供有力的支持。通过购置先进的生产及检测设备、引进专业人才，以进一步提高公司高端产品产能，满足业务持续增长的需求。与此同时，项目的顺利实施，有利于公司实现更大的规模效应，降低生产成本。

（四）项目投资概算

本项目总投资约为 24,761.95 万元，建设投资总额由建筑工程费、设备及软件购置费、工程建设其他费用、预备费和铺底流动资金五部分组成，具体如下表所示：

单位：万元

序号	投资项目	总投资	比例
1	建设投资	22,603.69	91.28%
1.1	建筑工程费	350.00	1.41%

序号	投资项目	总投资	比例
1.2	设备及软件购置费	21,014.18	84.86%
1.3	工程建设其他费用	163.14	0.66%
1.4	预备费	1,076.37	4.35%
2	铺底流动资金	2,158.26	8.72%
合计		24,761.95	100.00%

项目设备及软件购置费合计为 21,014.18 万元，其中设备购置费为 20,339.18 万元，软件购置费为 675.00 万元，增值税进项税税率为 13%，进项税额为 2,417.56 万元，具体明细如下表所示：

序号	设备名称	数量 (台/套/条)	单价 (万元)	金额 (万元)
一	生产设备			19,578.50
1	数控外圆磨床	2	50.00	100.00
2	外法兰沟道磨床	4	45.00	180.00
3	外法兰沟道超精机	2	45.00	90.00
4	内圈滚道磨床	4	41.00	164.00
5	内圈挡边磨床	2	29.00	58.00
6	内圈内径磨床	4	31.00	124.00
7	内圈滚道和挡边超精机	2	28.00	56.00
8	内径检测机	2	8.00	16.00
9	桁架机械手连线	4	30.00	120.00
10	内圈圆盘式上料机	4	2.30	9.20
11	全自动双工位滚子上料机	2	4.00	8.00
12	全自动 A 内组件组装机	2	29.60	59.20
13	全自动 B 内组件组装机	2	29.60	59.20
14	外圈圆盘式上料机	2	2.80	5.60
15	全自动三工位测量分选机	2	39.00	78.00
16	全自动伺服料库	2	24.50	49.00
17	全自动合套、轴向游隙、端跳检测机	2	36.90	73.80
18	全自动振动检测机	2	36.00	72.00
19	全自动双面注脂压盖机	2	45.30	90.60
20	全自动外观整理机	2	3.20	6.40
21	设备连线	2	3.00	6.00

序号	设备名称	数量 (台/套/条)	单价 (万元)	金额 (万元)
22	全自动三通道清洗机	2	25.00	50.00
23	外沟磨床	4	20.00	80.00
24	内沟磨床	4	20.00	80.00
25	内圈超精机	4	10.50	42.00
26	内外圈涡流自动探伤机	1	13.80	13.80
27	连线	4	8.00	32.00
28	离合器自动装配自动线	1	35.00	35.00
29	自动加脂压盖机	1	8.50	8.50
30	自动装球机	1	5.00	5.00
31	影像检测机	1	4.50	4.50
32	弹簧检测压装机	1	4.50	4.50
33	自动打标机	2	8.00	16.00
34	自动测振机	4	15.00	60.00
35	UT5000 惰轮装配线	1	15.00	15.00
36	合套机	1	8.00	8.00
37	强制式清洗甩干机	1	15.00	15.00
38	游隙检测机	1	10.00	10.00
39	自动注脂压盖机	1	8.50	8.50
40	自动伺服压机	1	10.00	10.00
41	在线涂油机	1	3.00	3.00
42	压铆装配机	1	12.00	12.00
43	扭矩检测机	1	30.00	30.00
44	拧螺栓机	1	7.00	7.00
45	自动涨紧轮试验机	1	28.00	28.00
46	数控车床机器人	8	52.80	422.40
47	磨床桁架连线机械手	12	5.00	60.00
48	链板连线	14	1.60	22.40
49	内圈滚道磨床	6	36.00	216.00
50	内圈挡边磨床	6	29.00	174.00
51	内圈内径磨床	6	30.00	180.00
52	内圈滚道和挡边超精机	3	28.00	84.00
53	外圈滚道磨床	6	33.00	198.00

序号	设备名称	数量 (台/套/条)	单价 (万元)	金额 (万元)
54	外圈滚道和外径超精机	3	32.00	96.00
55	设备连线	3	14.00	42.00
56	内、外圈上料机	6	2.50	15.00
57	内、外圈超声波清洗机	3	24.00	72.00
58	内、外圈探伤机	3	29.00	87.00
59	内、外圈检测机	3	20.00	60.00
60	内组件装配机	3	23.00	69.00
61	内组件超声波清洗机	3	16.00	48.00
62	散套、装配高检测机	3	15.00	45.00
63	振动检测机	3	18.00	54.00
64	激光打标机	3	10.00	30.00
65	成品清洗机	3	10.00	30.00
66	涂油机	3	10.00	30.00
67	理料机	3	2.50	7.50
68	数据追溯系统	3	6.00	18.00
69	连线	3	5.00	15.00
70	内圈滚道磨床	6	24.00	144.00
71	内圈内径磨床	6	23.00	138.00
72	内径检测机	3	8.00	24.00
73	内圈沟道超精机	3	18.00	54.00
74	外圈沟道磨床	6	22.00	132.00
75	外圈沟道超精机	3	18.00	54.00
76	设备连线	3	20.00	60.00
77	全自动平板搓料机	6	2.50	15.00
78	全自动一代轮毂轴承零件清洗机	3	16.50	49.50
79	全自动一代轮毂轴承测量分选机	3	32.50	97.50
80	全自动伺服料库	3	25.00	75.00
81	全自动加球合套机	3	62.00	186.00
82	全自动一代轮毂轴承清洗甩干机	3	15.50	46.50
83	全自动一代轮毂轴承轴向游隙检测机	3	19.50	58.50
84	全自动一代轮毂轴承振动检查机	3	25.00	75.00
85	全自动一代轮毂轴承注脂密封圈压入机	3	45.00	135.00

序号	设备名称	数量 (台/套/条)	单价 (万元)	金额 (万元)
86	全自动一代轮毂轴承打标机	3	12.00	36.00
87	全自动一代轮毂轴承防锈机	3	10.00	30.00
88	全自动一代轮毂轴承整列机	3	3.50	10.50
89	SPC 生产管理系统	3	10.00	30.00
90	高频热处理	2	927.79	1,855.58
91	双主轴车床	4	309.26	1,237.05
92	加工中心	5	178.14	890.72
93	数控外圆磨床	2	680.38	1,360.76
94	数控内圈磨床	2	556.67	1,113.35
95	数控外圈超精机	2	525.75	1,051.49
96	数控内圈超精机	1	896.86	896.86
97	退磁清洗机	2	191.64	383.28
98	外圈内径、内圈孔、内法兰外径检测机	2	290.29	580.58
99	内法兰，外圈，内圈检测、合套机	2	283.01	566.03
100	注脂压盖机	2	226.41	452.82
101	小圈分选压装机	2	66.31	132.61
102	游隙检测机	2	71.16	142.32
103	小圈压装机	2	113.21	226.41
104	注脂，压磁性圈、匀脂机	2	218.32	436.65
105	拉床	2	250.67	501.34
106	花键、端跳、高度检测机	2	145.55	291.10
107	成品车	2	246.63	493.25
108	真空清洁、端跳、高度检测机	2	129.38	258.76
109	噪音检测机	2	169.81	339.62
110	ABS 检测、打标、防锈扭矩检测	2	188.81	377.62
111	成品放置传送装置	2	22.64	45.28
112	内法兰内圈移送传送带	2	24.26	48.52
113	内法兰内圈移送托盘	2	13.75	27.49
114	内圈分类、分流料库	2	14.55	29.11
115	内圈工件料库	2	14.55	29.11
116	工装备件	2	141.10	282.21
二	环保设备			134.68

序号	设备名称	数量 (台/套/条)	单价 (万元)	金额 (万元)
1	机械立式油雾清洁器配套	1	134.68	134.68
三	公辅设备			626.00
1	空压机系统（配国产）	3	32.00	96.00
2	集中过滤系统（配国产）	3	23.00	69.00
3	不锈钢管道（配国产）	1	200.00	200.00
4	变配电设备（配国产）	1	6.00	6.00
5	压缩空气、煤油、磨削液不锈钢管道（配进口）	1	120.00	120.00
6	变配电设备（配进口）	1	135.00	135.00
四	软件系统			675.00
1	MES、SPC	300	2.20	660.00
2	微软 windows 正版系统	60	0.25	15.00
合计				21,014.18

（五）项目建设进度

按照国家关于加强建设项目工程质量管理的有关规定，本项目要严格执行建设程序，确保建设前期工作质量，强化施工管理，并对工程实现全面的社会监理，以确保工程质量和安全。

根据以上要求，并结合实际情况，本项目建设期拟定为2年。项目进度计划内容包括项目前期准备、建筑装饰、设备采购及安装调试、人员招聘与培训等。具体进度如下表所示：

序号	建设内容	月份											
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
1	项目前期准备	*	*										
2	装修		*	*	*								
3	设备采购、安装与调试			*	*	*	*	*	*	*			
4	人员招聘与培训								*	*	*	*	*

（六）产品工艺流程和技术来源

公司产品主要生产工艺请参见招股说明书第五节之“一、（六）公司主要产品的工艺流程图”。

本项目依托公司现有技术，均来源于公司拥有的核心技术。

（七）项目主要原材料及能源供应情况

本项目生产所需要的原材料主要包括钢材、毛坯件、配套件、辅料等。本项目生产所需要的主要能源为电力。公司与主要原材料供应商建立了良好的合作关系，主要原材料和能源供应充足、及时、稳定。

（八）项目影响环境评价

本项目产品与公司主营产品一致，生产过程中产生的污染物较少，对环境不构成较大负面影响。公司在本项目建设运营过程中将严格遵守《中华人民共和国环境保护法》等有关法律的规定，严格按照环评批复实施项目，采取有效的治理措施，确保各类污染物排放量达到国家有关排放标准，不会对周围环境产生明显影响。

本项目已取得绍兴生态环境局新昌分局出具的环评备案通知书，备案号：新环规备（2021）36号。

（九）项目经济效益分析

本项目建成达产后，预计可新增 629 万套轴承及轮毂单元的年生产能力，预计年均可实现新增收入 45,477.32 万元，年均新增净利润 11,436.97 万元，预计税后内部收益率为 22.09%，税后投资回收期（含建设期）为 6.42 年，投资效益较好。

二、斯菱股份技术研发中心升级项目

（一）项目概况

根据研发中心的功能定位和未来重点研发方向，基于现有的技术基础和产品市场前景，本项目拟开展“轴承单元性能提升”、“新能源汽车轮毂电机及系统开发”、“轮速传感器智能芯片的研发”、“智慧系统的开发与应用”等方向的课题。项目建成后，将有效提升公司的研发实力，为公司的课题研究提供有力支撑，丰富公司产品结构，提升产品性能，提升客户需求的快速响应能力，建设并培育公司研发创新梯队，为公司可持续发展提供技术与人才保障。

（二）项目必要性分析

1、提升产品性能，提高市场竞争力

轮毂轴承作为承重和精确引导轮毂转动的重要汽车零部件，其重量、结构、载荷、密封、扭矩等方面性能对汽车的安全、可靠、平衡、稳定、能耗等方面产生重要影响。我国轮毂轴承起步较晚，与国外先进同行相比，产品的各方面性能都有一定差距，这就要求企业不断提高自身研发能力，提升产品性能。公司产品的性能仍有提升空间，需要公司不断提高研发能力，增强产品实力。

为提高公司现有产品性能，缩短与国际一流轴承制造厂商的差距，本项目将在现有经验和技术积累的基础上，不断自主创新，提高公司轮毂轴承产品密封、重量、扭矩等方面设计及研发水平，增强公司产品的国际竞争力。

2、开发新产品，丰富公司产品结构

在新能源车技术不断发展、燃油车退出计划持续推进等背景下，近年来全球新能源汽车销量持续走高，市场对新能源汽车及其相关零部件的需求不断上升。新能源汽车零部件及技术内容与传统汽车不尽相同，目前最新的新能源动力系统为轮毂电机技术，此技术能够将动力、传动和制动装置都整合到轮毂内部，从而具备简化车辆结构、应用范围广、实现轮胎独立驱动等优势，一直是新能源汽车动力系统的研发方向。

本项目将从高转速、高承载轮毂电机用轴承着手研发，进一步延伸到囊括电驱动轮毂与制动、驱动信息的集成化系统，有助于公司打造围绕驱动系统的“零部件+系统”的产品模式。轮毂电机技术的研发有利于丰富公司未来的产品结构，是公司向新能源车领域发展的重要举措与方向。

3、提高研发效率，符合公司战略发展规划

公司产品以定制化为主，根据客户需求，设计开发出符合客户参数要求的高质量产品。目前，公司战略为在深耕现有售后市场销售渠道的基础上，开拓全球顶级售后客户，并积极推动主机配套市场客户的合作。无论是顶级售后客户还是主机配套市场客户，对汽车轴承产品在设计、精度、寿命等方面的要求比普通客户更高，这对开发部门的承做能力和研发效率提出了更高要求。

现阶段公司部分研发设备及测试设备零散分布于各个对应工序的生产车间，彼此相距较远，样品的试制和检测需要出入不同车间，耗费时间长，公司的研发能力受到场地和设备的约束，研发效率亟需提高。本项目通过新增场地、购置先进研发及检测设备，建设统一的试制车间，将研发及测试设备集中布置。此举能够提高研发效率，符合公司的战略发展规划。

（三）项目可行性分析

1、项目建设与国家政策鼓励方向一致

本项目对汽车轮毂轴承、新能源电机等技术进行升级和研发，提高轮毂轴承性能，研究开发新能源车相关零部件，属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》鼓励类范畴。国家相继出台的《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标的建议》《汽车产业中长期发展规划》《中国制造2025》等政策，反映了国家政策层面对汽车和新能源车关键零部件研发的积极推动。《汽车产业中长期发展规划》中提出要“引导创新主体协同攻关整车及零部件系统集成、动力总成、轻量化、先进汽车电子、自动驾驶系统、关键零部件模块化开发制造、核心芯片及车载操作系统等关键核心技术，增加基础、共性技术的有效供给。加强燃料电池汽车、智能网联汽车技术的研发，支持汽车共享、智能交通等关联技术的融合和应用”。

因此，本项目建设符合国家相关政策导向，未来发展前景广阔。

2、公司前期研发和实践经验为后续研发打下坚实基础

公司通过开展“低噪音高强度三代球结构轮毂单元智能制造技术研发项目”、“轻卡车免维护一代圆锥轮毂轴承智能制造技术研发项目”、“重载长寿命汽车轮毂单元智能制造技术研发”等研发项目，现已积累了丰富经验，为后续研发提供了良好的基础。公司不仅拥有多年汽车轮毂轴承的行业经验，而且深度了解国内外市场需求，关注行业技术痛点，能够明确公司产品的进一步研发方向。公司与主机配套客户的联合开发为公司提供了外部交流经验的机会以及未来研发成果转化的订单支持。除此之外，公司现有的生产经验和数据积累为公司智能制造工厂等智慧系统的开发提供了良好的前提条件。

公司现有的研发成果、生产数据、经验积累、客户资源等条件为本项目的建设实施打下了坚实基础。

3、公司具有丰富的人才和技术储备

公司是一家专业生产汽车轴承的汽车零部件制造企业，主营业务为汽车轴承的研发、制造和销售，在人才培养、技术研发、产品性能提升等方面已投入大量资源。截至报告期末，公司拥有研发人员共 101 人，其中拥有高等教育学历共 36 人。经过多年研发和生产实践经验积累，公司掌握了多项行业核心技术，其轴承相关产品技术先进，广受国内外客户好评。

公司丰富的人才储备和较强的技术实力为本次项目建设提供前提条件，保证本项目持续有效的推进。

（四）项目投资概算

本项目拟投资约为 3,868.94 万元，建设投资总额由设备及软件购置费、工程建设其他费用、预备费三部分组成，具体如下表所示：

单位：万元

序号	投资项目	总投资	比例
1	设备及软件购置费	3,643.00	94.16%
2	工程建设其他费用	41.70	1.08%
3	预备费	184.24	4.76%
合计		3,868.94	100.00%

本项目设备及软件购置费合计为 3,643.00 万元，其中设备购置费 3,463.00 万元，软件购置费 180.00 万元，具体明细如下表所示：

序号	设备名称	数量 (台/套)	单价 (万元)	金额 (万元)
一	研发设备			3,463.00
1	粗糙度仪	1	120.00	120.00
2	轮廓仪	1	120.00	120.00
3	测长仪	1	125.00	125.00
4	数显布氏硬度计	1	50.00	50.00
5	显微维氏硬度计	1	80.00	80.00
6	数显洛氏硬度计	1	50.00	50.00

序号	设备名称	数量 (台/套)	单价 (万元)	金额 (万元)
7	多涂层测厚仪	1	60.00	60.00
8	三坐标测量仪	1	98.00	98.00
9	扫描电子显微镜	1	150.00	150.00
10	金相显微镜	1	35.00	35.00
11	清洁度分析系统	1	75.00	75.00
12	疲劳寿命试验机	2	350.00	700.00
13	大载荷高转速轮毂轴承综合试验台架	1	500.00	500.00
14	360度弯曲疲劳试验机	1	450.00	450.00
15	扭矩试验机	1	500.00	500.00
16	加工中心	1	60.00	60.00
17	数控机床	1	60.00	60.00
18	高低温试验箱	1	50.00	50.00
19	重卡试验机	1	180.00	180.00
二	软件系统			180.00
1	远算创物 3D	1	50.00	50.00
2	ROMAX	1	130.00	130.00
合计				3,643.00

(五) 项目建设进度

根据国家相关规定要求，并结合实际情况，本项目建设期拟定为2年，项目进度计划内容包括项目设备及软件购置、设备安装调试、人员培训、项目试运行等。具体进度如下表所示：

序号	建设内容	月份											
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
1	设备及软件购置	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
2	设备安装调试						*	*	*	*	*	*	
3	人员培训									*	*	*	*
4	试运行										*	*	*

(六) 项目影响环境评价

本项目内容为技术研发中心升级，不涉及生产，公司在本项目建设运营过程中将严格遵守《中华人民共和国环境保护法》等有关法律的规定，不会对周围环

境产生明显影响。

（七）项目经济效益分析

本项目属于研发类项目，不直接产生经济效益，不单独进行投资收益分析。本项目的建成将进一步增强技术研发能力和产品开发能力，提高公司的核心竞争力。

三、补充流动资金

（一）项目概况

本次发行募集资金在满足“年产 629 万套高端汽车轴承技术改造扩产项目”和“斯菱股份技术研发中心升级项目”资金需求的同时，拟利用募集资金 12,000.00 万元补充流动资金。

（二）项目实施的必要性分析

近年来，公司生产经营规模不断扩大，与主营业务相关的投入增长较快，增加了公司营运资金方面的压力。报告期内，公司主营业务实现稳步增长，预计未来几年仍将保持良好的发展态势，公司在新产品技术研发、人才引进、原材料和生产设备采购、市场推广等多个环节需要投入大量的营运资金。

（三）补充流动资金的管理运营安排

公司按照《深圳证券交易所上市公司自律监管指引第 2 号——创业板上市公司规范运作》等相关规定，制定了《募集资金管理制度》，将根据业务发展的需要规范使用该笔流动资金。

（四）对公司财务状况及经营成果的影响

公司补充与主营业务相关的营运资金后，资产流动性将得以提升，有利于改善资产负债结构，降低流动性风险。虽然补充流动资金不直接带来经济收益，但可以进一步提升公司的产品技术研发能力、增强销售能力、吸引更多的专业人才，有利于公司提升综合竞争力，进而对公司财务状况和经营成果产生积极影响。

（以下无正文）

（此页无正文，为《浙江斯菱汽车轴承股份有限公司关于募集资金具体运用情况》之盖章页）

浙江斯菱汽车轴承股份有限公司

2023年8月24日

