

证券代码：300619

证券简称：金银河

佛山市金银河智能装备股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2023-006

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议） <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动
参与单位名称及人员姓名	浙盟投资叶海斌；上海米密尔宋代翼；国泰租赁郭梦颖、赵欣怡；易胜科技王波；宁德时代董攀、冯玮隆；中信证券王熙禹、刘培文；鑫兆实业胡昕；安信证券黄顺利、郑九洲、贾彦；招金投资刘中山；泰康刘勃；民生控股；含德基金谢桂；景从资产曾绍鹏；江苏瑞华夏加荣；万载时代志存新能源张志超；新越股权麦家声；瀛胜基金张登辉；财通基金张海荣；台州资管李亚雄；新同方投资陈作佳；国联证券魏威；华美投资彭辉；朝景投资张高愉；台州创收投资陈禹梦；灏浚投资张耀予；联储润达徐汀；齐创投资刘洪齐；华章天地传媒李嘉祥；国都创投姜新月、杨天姣；开源证券李林容；纵贯资本基金张昀；富国基金邬华宇；中建材新材料杨钊；个人投资者林金涛；南昌产投投资熊典烽；毅远基金罗运泽；汇付投资王义锋；中金资管高亦安；山东铁路基金张立波；兴银资本任静；上海海越赵鑫劫；财信证券梁游；含德投资李梦芝；方德投资黄国森；银峰投资梁鹏；鹿秀投资宁炜哲；东北证券谭卓尔；海翼投资陈丽文；兴途投资寇安琪；个人投资者姚小平；维科产投王玫；招商证券刘文平；金控创新杨斌；金茂创投李立；隼赐投资张利英；个人投资者张桐
时间	2023年08月30日
地点	金银河公司会议室
上市公司接待人员姓名	董事长 张启发先生 董事 张冠炜先生 财务总监 黎俊华先生 董事会秘书 何伟谦先生

投资者关系活动主要内容介绍

1、有机硅材料在今年5月发表了一篇关于《江西安德力建成万吨级液体胶自动生产线，助推行业技术革新》的相关报道，报道中的江西安德力是公司的全资子公司安德力吗，我们有关注意到国内有机硅高温硫化硅橡胶、光伏胶、液体注射成型胶全自动生产线只有公司能制造，该条生产线是否由金银河制造的，同时生产线的建成对行业哪些方面进行了革新？

答：公司也关注到相关的报道，报道中的江西安德力是公司的全资子公司，该条液体胶自动线是由金银河自主研发制造。

目前，国内外液体胶基本采用传统的间歇法生产，需要大量人力且生产时间较长。液体胶自动生产线的建成，解决了传统间歇法的弊端，实现了液体胶整洁环保的全自动生产、保障产品品质稳定和提升。

2、碳酸锂项目的商业模式和壁垒情况，技术突破体现在哪些方面，竞争对手若仿制金德锂碳酸锂生产线需要多长时间？

答：（1）公司可通过采购锂云母精矿自产自销或代加工等模式实现碳酸锂项目中碳酸锂及副产品盈利。

（2）低温硫酸法锂云母提锂项目在技术、工艺、装备等都存在较高的壁垒，公司从实验室取得研发突破，到中试线建成，再到大产能生产线量产，每个环节在工艺技术、装备和软件控制上都取得重大突破，并取得了相关发明专利和软件著作权。

（3）公司自研的万吨级低温硫酸法技术在环保及经济效益上均优于传统工艺。公司从理论研发到万吨级大产能生产线建设历经近十年，竞争对手仿制需要对工艺原理、流程、装备、工程、软件等多个环节研究并进行定制化设备制造时间预计需要较长时间。

3、公司碳酸锂项目竞争优势具体有哪些，比如副产物的价值、废渣处理成本，云母提锂成本等？

答：公司自研的二段低温硫酸法锂云母提锂技术在环保及经济效益上均优于高温硫酸盐法工艺。

(1) 经济效益上，公司通过低温硫酸法生产高品质的电池级碳酸锂，同时会伴随高价值副产品，包括：硅砂、钾明矾、铷铯钒以及硫酸钾等产品，公司可直接销售增厚收益。

(2) 在环保上，公司自研技术解决了传统高温硫酸盐工艺生产碳酸锂伴随大量固渣的行业环保难题，传统高温硫酸盐工艺产生的大量固渣需投资建设占地面积庞大的消纳场进行堆放，因其有铯污染、锂盐尾渣堆放对土地的污染。

(3) 未来前景：公司现有技术及方法将是未来锂云母全元素高值化提取利用的最优方案。

4、碳酸锂主辅产品的市场情况、未来市场推广计划,订单情况,副产品下游客户类型,未来销售渠道开拓及来源?

答：(1) **碳酸锂**：碳酸锂客户群体为金银河锂电装备客户群体，无矿源的电池厂对碳酸锂材料需求量大，根据公司和下游潜在客户的沟通情况，已经有客户愿意包销公司的碳酸锂产品。

(2) **硫酸钾及明矾**：副产品如硫酸钾、明矾都是大宗通用的工业产品，可以随行就市经营销售。硫酸钾在化肥行业运用广泛，明矾在水处理中运用十分广泛。钾明矾还可以作为生产氧化铝及硫酸钾的原材料。

目前，公司生产出的碳酸锂和硫酸钾、钾明矾等产品目前已经销售，品质得到客户的良好反馈，部分下游客户希望与公司签订长期供应协议。

5、公司低温硫酸法锂云母提锂项目采用浓硫酸工艺，设备腐蚀问题如何解决

答：公司从原辅材料配比、工艺流程、设备材质、产线结构等多方面着手解决，核心是控制好腐蚀性元素在不同温度不同环节分离，公司在中试线反复实验、调试，并最终确定工艺和装备，大产能生产线目前处于爬产阶段。

6、传统高温硫酸盐法工艺生产1吨碳酸锂对应要产出30-50吨废渣，根据相关公开信息，不包括萍乡、赣州等

地，仅宜春地区碳酸锂产能统计数据超过 35 万吨，对应每年将产出 1050-1750 万吨废渣。宜春市政府要求在宜丰、奉新、万载、高安、袁州等地有序规划建设符合有关国家标准、规模相当的锂盐尾渣消纳场。消纳场的投资、维护费用以及将锂盐尾渣运输至消纳场的运费、堆存的处置费等都将大大增加传统工艺的成本。通过公司的工艺生产碳酸锂是否能解决上述环保难题，在锂盐尾渣处理方面公司技术有哪些突出优势？

答：（1）公司通过自研的二段低温硫酸法技术确实解决了传统高温硫酸盐工艺生产碳酸锂伴随大量固渣的行业环保难题；

（2）通过公司的产线生产碳酸锂同时会分段产出硅砂（1:10）、钾明矾（1:20）、铷铯钒（1:1.5）以及硫酸钾（1:5.5）等产品，最后只有少量的固渣产生；上述比例是以 2.5% 品位锂云母计算，是以碳酸锂产出量对应附产物产出量；

（3）通过二段低温硫酸法技术可将锂云母中的有价元素充分提取，实现锂云母的清洁高效利用，充分发挥了国家锂云母中锂钾铷铯资源的综合利用。传统硫酸盐工艺仅提取了锂，其他都成为锂渣（浸出渣），需要投资建设消纳场进行堆放；

（4）公司可用硅砂生产成水玻璃，再用水玻璃生产出沉淀法白炭黑、气凝胶、有机硅 MQ 树脂；

7、通过公开信息《宜春锂渣消纳场建设项目》的文章看到，投资约 3 亿占地约 450 亩的消纳场，只能填埋 550 多万吨的锂盐尾渣，而传统高温硫酸盐工艺按年产 35 万吨生产碳酸锂每年就要产生 1050-1750 万吨锂盐尾渣。这么算传统工艺对消纳场的需求量是非常巨大的，投资成本将会越来越大。公司的新技术在这方面能否成为公司的竞争优势呢？

答：公司通过自研技术实现了锂云母的高值化利用可将锂云母中的有价元素充分提取，生产 1 吨碳酸锂对应约 0.5 吨固渣，公司可通过有资质的企业进行处理，不需要投资建

	<p>设消纳场。而传统现有硫酸盐法将会随着时间的推移，因固废渣无法有效利用和消纳场不可能无限容纳固废渣而势必不可持续。</p> <p>8、公司针对锂云母原材料的来源有哪些应对方法或有什么采购途径？</p> <p>答：公司优先以自行采购锂云母原材料的模式进行运作，原材料的来源主要包括：</p> <p>（1）向国内现有可直接销售锂云母产品的矿产企业、选矿厂企业及贸易商进行采购；（2）适用于购买锂云母选矿尾泥选出来的锂云母超细精矿；</p> <p>（3）产线适用于磷铝锂石提锂；</p> <p>（4）通过进口模式或代理商模式进行采购来自非洲的锂云母；</p> <p>（5）1.5%品位的锂云母精矿也适合我们产线。</p> <p>（6）公司会考虑以部分产能代加工的模式进行运作，由拥有锂云母资源的企业向我司提供原材料，公司向对方收取有竞价优势加工费的模式进行，附产物则全由公司自行销售。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2023年08月30日