

证券代码：300281

证券简称：金明精机

## 广东金明精机股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2023-002

投资者关系活动类别	特定对象调研
参与单位名称及人员	汕头市华炎私募基金管理有限公司 周镭滢
时间	2023年9月13日
地点	广东金明精机股份有限公司董事会秘书办公室
上市公司接待人员	董事会秘书郑芸
<p>公司董事会秘书郑芸女士感谢周女士对公司的关注与支持。调研人员就公司发展状况、业务规划、运营状况、战略规划等事宜进行了解，具体如下：</p> <p><b>问：介绍下公司发展及主要产品？</b></p> <p>答：公司成立于1987年，于2011年上市，是一家集研发、设计、生产于一体的专业膜生产装备制造制造商和方案解决商，公司成立三十多年以来，稳抓工艺精度，不断科技攻坚，追求卓越品质，一直致力于引领薄膜装备行业的发展方向，是行业内少数具备实力提供全系列薄膜装备及薄膜智慧工厂集成解决方案的领导企业，是目前国内高端塑料机械薄膜装备行业的领先企业。</p> <p>公司通过“塑机+薄膜”双轮驱动，打造高质量发展新引擎，不断提高发展韧性，持续构建面向未来的核心竞争优势。公司所生产的薄膜吹塑设备、薄膜流延设备、薄膜拉伸设备等广泛用于民用、农业、工业等各个行业，包括但不限于高端食品包装的保鲜包装膜、可降解环保型的农用地膜和棚膜、医疗用的输液袋、垃圾填埋场、水利工程、高速公路和高速铁路防渗用的土工膜等领域。公司已掌握的核心技术——多层共挤技术处于世界先进、国内领先水平。近年公司成功研制的在线涂覆宽幅农用膜设备、输液袋膜设备、糙面土工膜设备和高速宽幅流延设备、可降解农膜等产品，成功打破了长期依赖进口的局面。目前，金明精机已是中国专业薄膜装备走出国门的品牌代表之一，已成功出口至日本、以色列、俄罗斯、中欧、中东和东南亚等50多个国家和地区。公司的主要产品包括：薄膜吹塑机组、薄膜流延机组、薄膜拉伸机组等。</p>	

公司薄膜产品主要包括双向拉伸薄膜和高阻隔功能性软包膜，其中，双向拉伸薄膜具有优异的后加工性能、绝缘性能、耐热性能、耐候性能和光学性能等，可广泛应用于新能源、显示屏、电子、家电、建筑材料、医药包装、汽车等多个领域；高阻隔功能性软包膜由全资子公司金佳新材生产运营，应用领域包括食品软包装、医药、日化、运输等。

**问：公司 2023 年上半年的经营情况？**

答：2023 年上半年，国际形势动荡仍然持续，供应链持续紧张，外需收缩，经济增长动力恢复受阻；国内经济持续恢复、总体回升向好，但国内市场复苏仍面临内需不足的压力及产业链、供应链不畅的风险。公司紧密围绕经营目标，全力组织生产经营，夯实高端智能塑机主业优势，推进薄膜业务结构转型升级，报告期内实现营业收入 230,861,472.24 元，同比减少 4.92%；归属于上市公司股东的净利润 7,452,762.46 元，同比减少 28.89%。

报告期内，塑机业务运营稳健，公司坚持以自主创新引领未来，持续精进技术实力和制造工艺。公司不断加强前沿技术研究，关注全球技术动态，在产品的功能、品质、价值等方面进行优势提升，不断强化产品智能化水平、绿色环保属性、人机交互能力；同时，公司继续推进产能规划，优化加工中心配套设施，打造“质造”工艺和“智造”技术的“护城河”，提高产品竞争力。报告期内公司塑机业务稳健增长、有序开展。

针对薄膜行业变化趋势，公司持续推进产品开发、市场开拓、管理升级等方面工作，优化薄膜业务布局。报告期内，子公司金佳新材业务稳定有序，着力新产品市场开发，挖掘高端膜应用市场，巩固高端软包膜市场，经营良好。受聚酯薄膜行业环境影响，聚酯薄膜产业链波动较大，行业产能过剩，市场需求低迷延续。报告期内公司积极优化聚酯薄膜业务运营策略，优化生产工艺，注重产品迭代及新产品开发，持续收集市场动态信息调整产品结构，目前已有新产品开发并实现对外销售，薄膜业务转型正有序推进。

**问：公司目前的研发水平怎么样？**

答：金明深耕薄膜装备行业三十余年，从技术引进、人才引入、技术消化、技

术吸收到本土化创新，实现了装备国产化和进口替代，成为薄膜装备行业领先企业。金明现共拥有 434 项专利，已经为全球 50+个国家和地区的用户提供 2500+条工业生产线。并成功地挑战了德国、意大利和日本等传统制造强国的行业地位，进入了以色列、日本、加拿大、欧美等发达国家市场。公司是国家级高新技术企业、广东省知识产权优势企业、广东省装备制造业 50 骨干企业、汕头市政府质量奖企业，拥有“中国吹塑装备与功能膜产业基地”、“广东省中小企业创新产业化示范基地”、“博士后科研工作站”、“院士工作站”等多个重要科研平台。

金明精机与国内有关高等院校和科研院所建立了长期的交流合作关系，及时将新技术应用到各项产品中。平均每年至少有一类（系列）新产品研制成功并推向市场。目前，公司已经与华中科技大学、华南理工大学、汕头大学等高等院校建立联合开发关系，实时跟进行业技术的发展动向，多角度保持技术创新优势，为企业注入发展活力。

**问：公司的重要合作伙伴有哪些？**

答：公司与国内外掌握先进技术的知名企业、科研单位、高校建立了技术合作，不断增强技术创新优势。金明精机凭借在金属材料及处理、机械工程设计方面的专长和经验，与陶氏化学、埃克森美孚、西门子、三菱化学、巴斯夫、帝斯曼、可乐丽、日本合成化学、杜邦、博禄、舒尔曼、华谊等国际知名原料供应商建立了长期密切的合作关系，分别在高阻隔包装材料薄膜、高阻隔汽车燃油箱、医用输液薄膜、三泡高阻隔收缩薄膜工艺、风冷上吹高透明 PP 薄膜、CPP 高性能流延薄膜、糙面土工膜技术等领域进行了卓有成效的联合研发。

**问：公司在未来的发展规划及战略布局是什么？**

答：未来，公司以打造“全系列薄膜智慧工厂方案解决商”为目标，紧紧围绕“智慧金明”发展战略，布局“新材料-智能装备-智慧工厂-大数据云平台-特种薄膜”产业链。

公司将继续坚持以《中国制造 2025》为指导方针，以智能制造为切入点，以科技创新为基础，以市场需求为导向，以打造全系列薄膜智慧工厂方案解决商为目标。一方面，紧紧围绕市场和客户需求，适应高端化、个性化、定制化的市场导向，推动新生产模式和新业态的快速成长，积极研发和生产精密化、专用化、复合化、智

能化的高附加值高新技术产品，贯彻实施国家“三品”行动计划，通过提品质、增品种、创品牌，以消费需求为导向提高产品质量水平，做好品牌创建和产品质量提升工作，提高民族品牌的竞争力。另一方面，拓展渠道，形成引流能力，着力打通从资源端到客户端的产业链，提升全系列膜产品方案解决服务能力的优势，大力发展包装膜生产专用设备、特种膜生产专用设备、农膜与土工膜生产专用设备等三大核心产品系列；继续夯实在薄膜装备核心部件上的工艺和技术，保持国际领先水平。

公司将贯彻绿色发展理念，重点关注“可回收、可降解”循环包装产业动向，不断研发和升级可应用新材料、新技术的智能化塑料机械产品，适应国民经济节能减排和环境治理对塑料机械装备的更高要求。同时，公司不断提升应用于设备的节能环保技术，注重清洁生产，更加关注产品的绿色化，将节能减排和环境友好作为推进企业高质量发展的重点工作。公司积极引入 ESG 评价体系，逐步建立社会责任、环境和公司治理评价指标体系，聘请第三方开展 ESG 社会责任报告的前期工作。通过重视 ESG 理念，逐步将 ESG 融入企业文化及企业战略，践行领先企业社会责任，开启可持续发展新篇章。

2023 年，公司将以产业升级为依托，从产品、技术、市场等多线条不断筑造价值金明。公司稳步推进“智慧金明”发展战略，在保持公司传统装备制造业务稳健发展、提升核心创新能力的基础上，积极进行上下游产业延伸，培育高质量发展后劲：一方面，在新材料、新科技领域深入研究，加大节能、环保和低碳配方及技术的研发，寻求尖端核心技术，以此带动新型高端多功能膜装备及其终端膜产品的生态指数；另一方面，抓住市场机遇，积极布局下游薄膜制品领域，以“特种多功能膜智慧工厂建设项目”为契机，通过建立薄膜行业的智能制造示范工厂，在把握下游薄膜产业快速发展时机的同时，推动公司打造智慧工厂方案解决商最终目标的步伐，培育新的利润增长点，持续加码智能制造，助力企业转型升级，筑造价值金明。

会议过程中，公司人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照《信息披露管理制度》等规定，保证信息披露的真实、准确、完整、及时、公平；保证未出现重大信息泄露等情况。

附件清单（如有）	无
日期	2023 年 9 月 13 日