苏州纳微科技股份有限公司 关于自愿披露公司发布新产品的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈 述或者重大遗漏,并对其内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

重要内容提示:

- 苏州纳微科技股份有限公司(以下简称"公司")于2023年10月正式公 开发布全新单分散硅胶色谱填料—UniSil® Revo系列新产品。
- UniSil® Revo系列单分散硅胶色谱填料产品的上市,标志着公司在微球制 造技术上的又一突破。这款产品的上市是公司在GLP-1 (胰高血糖素样肽-1)类 多肽药物纯化领域战略布局中的重要一环,将进一步巩固纳微科技在生物医药纯 化领域的领先地位,对公司的发展将产生积极的影响。
- 公司色谱填料产品应用于药物分离纯化工艺环节,新产品需要客户结合 具体药物项目需求进行实验验证才能导入应用,并且要随同新药项目的临床放大 才可能产生较大的订单需求, 因此上述新产品实现大批量销售尚需较长的时间周 期和持续的应用技术服务投入,存在不确定性。

一、新产品基本情况

公司于2023年10月正式公开发布全新单分散硅胶色谱填料—UniSil® Revo系 列新产品。

UniSil® Revo系列硅胶色谱填料是在公司生产的单分散多孔球形硅胶的基础 上,采用突破性的微孔控制技术,有效降低了微孔数量,使孔与孔之间得以贯 通、孔间壁更厚,因此其机械强度、选择性和pH耐受性等均优于常规硅胶产品。

在GLP-1、胰岛素类药物原料纯化上,反相硅胶色谱填料主要集中应用在精 纯步骤,要求硅胶填料分辨率高、纯化收率高,同时载量也得有保证,以缩短纯 化周期和成本。

UniSil® Revo反相硅胶填料解决了传统硅胶产品在GLP-1、胰岛素部分项目上分辨率和载量方面的问题。本产品通过突破性微孔控制技术增强了机械强度,在耐碱性上也做了进一步提升。此外,由于填料颗粒的单分散,可匹配更加通透的孔道,提供了更高的理论塔板数,从而提高了分辨率;在GLP-1、胰岛素纯化上可以获得更高的纯度及收率,满足其大部分项目纯化需求,解决客户工艺优化、进口产品替代等痛点问题。

产品名称	粒径 (µm)	孔径 (Å)	比表面积 (m²/g)	孔容 (ml/g)	最大耐压 (Mpa)	pH使用 范围
UniSil® Revo 10-120 C18	10	120	320	1.10	60	2-9
UniSil® Revo 10-120 C8	10	120	320	1.10	60	2-9
UniSil® Revo 10-120 C4	10	120	320	1.10	60	2-9

表1. UniSil® Revo系列基本技术参数

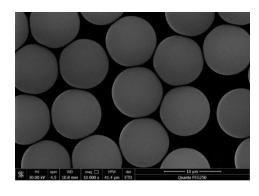


图1. UniSil® Revo 10 µm产品扫描电镜图

二、新产品对公司的影响

UniSil® Revo系列单分散硅胶色谱填料产品的上市,标志着公司在微球制造技术上的又一突破。这款产品的上市也是公司在GLP-1类多肽药物纯化领域战略布局中的重要一环。这一布局旨在打破GLP-1类多肽药物纯化用硅胶市场的进口垄断格局,加速实现国产替代,推动GLP-1类多肽药物的快速发展。

公司的硅胶产品在2023年前三个季度实现营业收入约4400万元,同比增长约16%;其中应用于GLP-1类多肽药物纯化的硅胶产品实现500万元以上的销售收入,增长尤其突出。随着UniSi1® Revo产品线的不断丰富和完善,公司未来在硅胶产品领域的竞争力将得到提升。UniSi1® Revo系列单分散硅胶色谱填料产品的上市,将进一步巩固公司在生物医药纯化领域的领先地位。公司将继续投入更多

的资源和精力,不断开发出更多创新性的产品,以满足客户的需求,推动行业的 发展。

三、相关风险提示

公司色谱填料产品应用于药物分离纯化工艺环节,新产品需要客户结合具体 药物项目需求进行实验验证才能导入应用,并且要随同新药项目的临床放大才可 能产生较大的订单需求,因此上述新产品实现大批量销售尚需较长的时间周期和 持续的应用技术服务投入,存在未来市场推广与客户开拓不及预期的风险。敬请 投资者注意投资风险,理性投资。

特此公告。

苏州纳微科技股份有限公司董事会 2023年10月26日