

鞍钢股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：001

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他
活动参与人员	鞍钢股份：高红宇 Eastspring: Yuan Yiu Tsai
时间	2024年4月1日
地点	辽宁省鞍山市
形式	电话会议
交流内容及具体问答记录	<p style="text-align: center;">1. 公司 2023 年度业绩情况</p> <p>2023 年，面对复杂严峻的市场形势，公司始终保持战略定力，持续深化改革创新，大力强化市场开拓，深挖系统降本潜力，扎实有效推进生产经营各项工作。</p> <p>全年铁、钢、材产量分别完成 2,545.64 万吨、2,662.74 万吨、2,460.05 万吨，与上年同比分别减少 2.97%、增加 0.15%、减少 1.93%，销售钢材 2,485.49 万吨，与上年同比减少 3.72%，实现钢材产销率 101.03%。</p> <p style="text-align: center;">2. 公司绿色低碳发展成果</p> <p>公司落实双碳目标和建设绿色鞍钢要求，全力推进超低排放改造和清洁生产。2023 年，累计放行 152 个超低排放改造项目。鲅鱼圈分公司完成全流程超低排放改造和评估监测公示，并于今年 3 月成为东北地区首家环境绩效 A 级企业；朝阳钢铁预评估项目全部放行，完成中期评估和清洁运输改造；鞍山本部预评估项目全部放行，完成中期评估，形成清洁运输方案并稳步推进。二氧化硫、氮氧化物、COD、氨氮排放量分别较计划下降 28.2%、21.9%、2.2%、60%。持续加大节能项目投资力度，2023 年放行实施 21 个节能项目，项目投资 1.06 亿元。推进绿色能源布局和应用，鲅鱼圈焦炉煤气制液化天然气（LNG）联产氢气项目稳步实施；朝阳钢铁新能源发电一期 5.4MW 光伏项目已投入运行。鲅鱼圈分公司荣获“钢铁绿色发展标杆企业”称号。</p> <p style="text-align: center;">3. 公司研发投入情况</p> <p>2023 年，公司研发投入金额 28.52 亿元，占营业收入比例为 2.51%。“第三代超大输量低温管线用钢关键技术开发及产业化”项目荣获冶金科学技术奖特等奖，3 个产品入选工业和信息化部产业</p>

基础领域先进技术产品转化应用目录，液化二氧化碳运输船液货舱用 P690QL2 钢等 3 个产品实现全球首发。

4. 公司核心竞争力

（一）产品竞争力方面

公司钢材产品种类、规格齐全，产品具有一定的差异化优势，品牌有较高的知名度和信誉度。造船和海洋工程用钢、汽车板、家电板、集装箱板、重轨等产品行业领先，铁路用钢、集装箱用钢和造船板获得“中国名牌产品”称号，作为公司优势产品，具有较高的市场占用率，深受下游客户认可与好评。

（二）铁矿资源保障方面

鞍山区域铁矿资源储量丰富，鞍钢集团下属矿业公司掌握铁矿资源量 88 亿吨；拥有 2.8 亿吨/年采剥生产能力、6500 万吨/年选矿、2200 万吨铁精矿生产能力，居国内首位，世界前列。另外，鞍钢集团拥有年产 800 万吨的卡拉拉铁矿基地，并具有较强的铁矿国际贸易能力。

（三）科技创新方面

公司拥有引领行业发展的洁净钢冶炼、中厚板轧制、冷轧涂镀、基于大数据的流程管控、节能环保等先进工艺技术，掌控了一批核心、引领、基础、前沿等关键技术，以专利申请、授权数量和专有技术数量为标志的知识产权工作在冶金行业位于第一梯队，专利创新指数在中国钢铁企业中综合排名位列第三，综合研发实力位居钢铁行业领先地位，具有较强科技创新能力。

（四）知识产权方面

2023 年，公司获得国家受理专利 742 件，其中发明专利 544 件，占比 73.3%，同比增长 4.7%；获得 PCT 国际发明专利申请 7 件，同比增长 40%；获得国家授权专利 520 件，其中发明专利 301 件，占比 57.9%，同比增长 8.6%；累计拥有有效专利 3,811 件，其中发明专利 2,515 件，占比 66.0%，同比增长 4.0%；获得 PCT 国际发明专利授权 5 件，巴黎公约国际发明专利授权 2 件。

（五）技术装备方面

低成本高炉炼铁技术、炼焦用煤快速选择技术、转炉超纯净钢生产技术达到国内先进水平；热轧 1780、2150 和 1580 线生产线、冷轧生产线、线材 2#线和万能线、宽厚板生产线技术装备达到国内先进水平，其中自主集成的冷轧宽带钢生产工艺技术、自主研发与

	<p>应用的冷轧机板形控制系统核心技术、宽厚板生产技术达国际先进水平。1580 热轧生产线采用多项国际领先的尖端热轧技术，同时配置定宽压力机、热卷箱和 7 架连轧机组；5500 线是目前世界上最大宽厚板轧机之一。鲅鱼圈基地装备、工艺达到世界先进水平，实现设备大型化、流程连续化、参数模型化、操作自动化、管理信息化、信息数字化。</p>
关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明	无
活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件（如有，可作为附件）	无