

证券代码：002469

证券简称：三维化学

山东三维化学集团股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2025005

| | |
|---------------|---|
| 投资者关系活动类别 | <input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他 _____ |
| 参与单位名称及人员姓名 | 申万菱信基金：路辛之 永赢基金：刘振邦 中信保诚基金：姚思洲 民生证券：费晨洪 |
| 时间 | 2025年2月20日-21日 |
| 地点 | 三维化学公司总部 |
| 上市公司接待人员姓名 | 董事会秘书：张军 证券事务代表：刘财 |
| 投资者关系活动主要内容介绍 | <p>一、公司基本情况介绍</p> <p>公司是一家集化工石化技术和产品研发、工程技术服务、催化剂及基础化工原材料生产销售于一体、“科技+工程+实业”互驱联动发展的科技型特色化学集团公司。主要从事的业务包括工程业务、化工业务、催化剂业务。</p> <p>公司工程业务主要服务化工石化行业客户，并积极转型、开拓新能源市场。公司业务以环保见长，多年来致力于为客户提供工程咨询、</p> |

工程设计、工程总承包、项目开车、后期维护等一站式、全生命周期的工程技术服务，是国内设计、总承包硫磺回收装置最多的公司。

公司目前是国内最大的正丙醇生产企业、国内规模领先的丁辛醇残液回收企业和正戊醇销售企业，主要从事各类化工新材料研发以及部分C3、C4、C5、C8醇（醛、酸）以及醋酸正丙酯、醋酸丁酸纤维素及其衍生物等产品的生产与销售。公司产品广泛应用于医药、农药、染料、颜料、涂料、化学试剂和高纯物质、食品添加剂、催化剂、表面活性剂、香料等多个行业及领域。与行业内大型一体化企业相比，由于无特定原料端的约束，公司生产经营更为灵活，可紧盯产品边际效益，根据短期及长期市场需求、原材料及产品价格走势等情况，通过原料端的切换，快速切换至高效益产品的生产。

公司是国内具有重要影响力的耐硫变换工艺技术和催化剂产品提供商，主要从事各类化工新工艺、新型催化剂的研发以及QDB系列耐硫变换催化剂，QLS、QSR系列硫磺回收催化剂，QSJ系列水解剂，QTD、QZH系列脱毒剂、脱硫剂以及稀土橡胶催化剂等产品的生产与销售。其中，QDB系列耐硫变换催化剂综合性能处于国际领先水平。公司产品主要应用于变换工艺过程、硫磺回收工艺过程、稀土橡胶生产过程等。

二、公司承接的煤化工领域项目情况

公司依托技术优势，陆续承接了神华榆林循环经济煤炭综合利用项目硫磺回收装置基础设计和技术服务项目、宁夏宝丰能源集团股份有限公司第二套50万吨/年煤制烯烃项目配套甲醇工程硫回收装置工艺包及设计项目、陕煤集团榆林化学有限责任公司硫回收装置专利技术许可及技术服务项目、国家能源集团宁夏煤业有限责任公司神华宁煤400万吨/年煤炭间接液化项目二变炉催化剂采购项目、山西潞安煤基清洁能源有限责任公司高硫煤清洁利用油化电热一体化示范项目催化剂采购项目、宁夏宝丰能源集团股份有限公司50万吨/年煤制烯烃项目配套甲醇工程变换催化剂采购项目等。公司近期中标了新疆天池能源有限责任公司准东20亿立方米/年煤制天然气项目低甲复叠制

冷压缩机成套设备采购服务、国家能源集团新疆哈密能源化工有限公司哈密能源集成创新基地项目（一阶段煤制油工程）硫磺回收装置技术许可和设计服务、国能包头煤化工有限责任公司包头化工神华包头煤制烯烃升级示范项目硫回收装置EPC总承包、新疆山能化工有限公司准东五彩湾80万吨/年煤制烯烃项目硫回收技术来源及工艺包技术服务、中海油惠州石化有限公司煤制氢耐硫变换催化剂及保护剂（二次）采购服务、云南水富云天化有限公司煤代气技改工程26万吨/年甲醇项目耐硫变换催化剂采购服务、江苏华昌化工股份有限公司合成氨厂二期变换耐硫变换催化剂采购服务、兖矿煤化供销有限公司鲁南化工净化车间耐硫变换催化剂采购服务等一些新建煤化工项目的工程服务、催化剂采购相关工作。同时，公司委派专人跟踪、对接煤化工项目进展，以自身技术和工程化优势积极服务煤化工行业发展。

三、介绍一下公司钽系稀土橡胶技术优势和市场前景如何？

公司拥有国内领先的“年产5万吨钽系稀土橡胶工艺及催化剂配制生产技术”，采用该技术生产的稀土橡胶，具有强度高、耐屈挠、低生热、抗湿滑及滚动阻力低等特点，该种橡胶可广泛应用于轮胎、制鞋、管材、体育器材等领域，并可较好的提升其质量和性能。

随着汽车产业向电动化、智能化方向的转型升级，市场对高性能轮胎的需求持续增长。公司在不断升级和完善稀土橡胶技术的同时，将持续加大市场开拓力度，积极探索通过技术许可、提供专业工程技术服务、技术入股、开展合作或投资等模式驱动该技术的落地推广。除此之外，稀土橡胶对催化剂的要求较高、需求量也很大，公司亦将积极把握这一机遇。目前公司正以提升产业端效率、降低产业端成本为导向，积极致力于钽系稀土橡胶催化剂配方的改进。

四、公司化工业务增量项目有哪些？未来发展规划是怎样的？

目前，公司全力推进“醋酸丁酸纤维素产品优化提升技改项目”建设进度，力争高品质“异辛酸”新增产能（50000吨/年）尽快建成投产；公司“纤维素衍生物及其配套装置改造提升项目”正在进行技术论证

和设计优化，力争按计划建设完成。此外，公司将整合高校、科研院所、企业等多方研发资源，立足自身醛、醇、酸、酯产业链优势，以食品级、医药级、电子级等为方向和目标，努力推动产品向绿色、高端方向发展，全面提升产品附加值。

五、公司主要的技术优势有哪些？

工程领域，作为“硫磺回收专家”，公司自主开发的“无在线炉硫磺回收工艺技术”达到国内领先、国际先进水平；“酸性气硫资源回收与尾气净化超低排放技术与应用”通过中国石油和化学工业联合会鉴定评审，认为该成果总体处于国际领先水平。如公司2024年半年度报告相关章节的披露，截至2024年6月30日，公司累计完成各类硫磺回收装置设计、总承包合计237套，装置总规模1255万吨/年，是国内设计、总承包硫磺回收装置最多的公司。同时，公司在碳四资源综合利用、高压加氢、酸性水汽治理、烟气治理、污水处理等节能环保工程技术领域具有较强的市场竞争力，并在氢能、熔盐储能、压缩空气储能等新能源工程领域通过项目实践，积累了丰富经验。化工领域，公司掌握正丙醛、正戊醛合成所需的羰基合成技术、丁辛醇残液回收技术及醛类加氢技术的自主知识产权，掌握丙酸（丁酸、戊酸）、异辛酸、醋酸丁酸纤维素的生产技术，处于业内领先地位。催化剂领域，公司开发出国际领先的低水气比耐硫变换工艺及催化剂，掌握年产5万吨稀土橡胶工艺及催化剂配制生产技术，并可提供工艺包、专利设备等技术服务。

公司高度重视研发能力和技术实力的提升，通过培养、引进、合作等模式，组建了一支具有国际视野的高端技术人才队伍，公司科技板块的搭建已初具成效。未来，公司将充分发挥工程板块承上启下作用，探索与科技板块和实业板块的高效联动机制，构建研发、工程化、实业运营闭环，通过独特优势的构建，努力将公司打造为资源集约高效、技术差异领先、产品特色高端的“价值企业”。

附件清单
(如有)

无

| | |
|----|----------------|
| 日期 | 2025年2月20日-21日 |
|----|----------------|